

PARAIŠKA
TARŠOS INTEGRUOTOS PREVENCIJOS IR KONTROLĖS LEIDIMUI NR. T-Š.1-
19/2020 PAKEISTI

[2] [4] [0] [6] [1] [6] [7] [1] [0]
(Juridinio asmens kodas)

AB „Klaipėdos mediena“, Liepų g. 68, Klaipėda, tel. +370 46 469588, el.paštas: info@mediena.lt
(Veiklos vykdytojo, teikiančio Paraišką, pavadinimas, jo adresas, telefono, fakso Nr., elektroninio pašto adresas)

Medienos plokščių gamybos įmonė, Ryto g. 4, Menčių k., Naujosios Akmenės kaimiškoji sen.,
Akmenės r. sav., tel. +370 626 12374
(Ūkinės veiklos objekto pavadinimas, adresas, telefonas)

Nikolajus Ivanovas, tel. +370 46 469 588, el.paštas: info@mediena.lt
(kontaktinio asmens duomenys, telefono, fakso Nr., el. pašto adresas)

I. BENDRO POBŪDŽIO INFORMACIJA

1. Informacija apie vietos sąlygas: įrenginio eksploatavimo vieta, trumpa vietovės charakteristika.

Įrenginio eksploatavimo vieta - valstybinis 60,5498 ha ploto žemės sklypas (kad. Nr. 3203/0010:65), esantis Ryto g. 4, Menčių k., Naujosios Akmenės kaimiškoji sen., Akmenės r. sav., Šiaulių apskritis. Žemės sklypas yra Akmenės laisvosios ekonominės zonos teritorijoje. Žemės sklypo pagrindinė naudojimo paskirtis – kata, teritorijos naudojimo būdas – pramonės ir sandėliavimo objektų teritorija.

Ūkinės veiklos teritorija yra šalia geležinkelio Šiauliai–Mažeikiai atšakos nuo Ventos į Naująją Akmenę, netoli krašto kelių Nr. 156 Naujoji Akmenė – Venta ir Nr.154 Šiauliai – Gruzdžiai – Naujoji Akmenė, apie 2,3 km iki Naujosios Akmenės miesto, pagal Akmenės rajono savivaldybės teritorijos bendrąjį planą urbanizuotinoje teritorijoje.

1.1. lentelė. Ūkinei veiklai naudojamų žemės sklypų duomenys

Žemės sklypo kadastrinis numeris, valdymo teisė	Žemės sklypo adresas	Pagrindinė žemės naudojimo paskirtis/naudojimo būdas	Žemės sklypo plotas, m ²	Žemės sklypui taikomi apribojimai
3203/0010:65, nuomos teisė	Ryto g. 4, Menčių k., Naujosios Akmenės kaimiškoji sen., Akmenės r. sav.	Kita/Pramonės ir sandėliavimo objektų teritorijos	605 498	<ul style="list-style-type: none"> - Vandens tiekimo ir nuotekų, paviršinių nuotekų tvarkymo infrastruktūros apsaugos zonos (III skyrius, dešimtas skirsnis). Plotas: 96621 m². - Elektros tinklų apsaugos zonos (III skyrius, ketvirtasis skirsnis). Plotas: 33584 m². - Komunalinių objektų sanitarinės apsaugos zonos (IV skyrius, pirmasis skirsnis). Plotas: 605 498 m². - Gamybinių objektų sanitarinės apsaugos zonos (IV skyrius, pirmasis skirsnis). Plotas: 605 498 m². - Viešųjų ryšių tinklų elektroninių ryšių infrastruktūros apsaugos zonos (III skyrius, vienuoliktasis skirsnis). Plotas: 10 798 m². - Geležinkelio kelių ir jų įrenginių, geležinkelio želdinių apsaugos zonos (III skyrius, trečiasis skirsnis). Plotas: 14482 m². - Skirstomųjų dujotiekių apsaugos zonos (III skyrius, šeštasis skirsnis) Plotas: 49 m².

2. Ūkinės veiklos vietos padėtis vietovės plane ar scheme su gyvenamųjų namų, ugdymo įstaigų, ligoninių, gretimų įmonių, saugomų teritorijų ir biotopų bei vandens apsaugos zonų ir juostų išsidėstymu.

Daugumos vietovėje esančių gretimų žemės sklypų naudojimo paskirtis – žemės ūkio, dalis – miškų ūkio paskirties. Pagal Akmenės rajono savivaldybės teritorijos bendrojo plano sprendinius gretimose teritorijose yra priemiestinio ūkininkavimo perspektyvių gyvenamųjų vietovių įtakos zona bei intensyvaus žemės ūkio zona labai geros ir geros ūkinės vertės žemės.



2.1 paveikslas. Ūkinės veiklos vietos padėties schema

Ūkinės veiklos teritorijoje bei gretimybėse nėra rekreacinių, kurortinių vietovių. Artimiausios gyvenvietės yra Menčiai, Kyšiai, Alkiškiai, Gaušiai, Pasakarniai. Nuo ūkinės veiklos teritorijos iki Naujosios Akmenės miesto gyvenamųjų rajonų yra apie 2,3 km atstumas. Greta ūkinės veiklos vykdymo žemės sklypo yra pavieniai gyvenamieji namai.

Informacija apie greta ūkinės veiklos žemės sklypo esančias gyvenamąsias teritorijas yra 2.1. lentelėje ir 2.1. paveiksle.

2.1. lentelė Informacija apie greta ūkinės veiklos žemės sklypo esančias gyvenamąsias teritorijas

Gyvenamosios teritorijos žemės sklypo kadastrinis numeris, adresas, paskirtis, naudojimo būdas	Gyvenamosios teritorijos pažymėjimas schemeje	Atstumas nuo ūkinės veiklos žemės sklypo ribos (m)
Žemės sklypas 3203/0009:109, Gaušių k. 6A, žemės ūkio naudojimo paskirties	A	700
Žemės sklypas 3203/0010:75, Ažuolų g. 6, Pašakarnių k., kitos paskirties, vinebučių ir dvibučių pastatų teritorijos	B	785
Žemės sklypas 3203/0010:68, Ažuolų g. 1, Pašakarnių k., kitos paskirties, vinebučių ir dvibučių pastatų teritorijos	C	385
Žemės sklypas 3203/0010:52, Menčių k., kitos paskirties, vinebučių ir dvibučių pastatų teritorijos (sodyba šiuo metu apleista, negyvenama)	D	405
Žemės sklypas 3203/0010:12, Ryto g. 3, Menčių k., žemės ūkio naudojimo paskirties	E	900
Žemės sklypas 3203/0010:74, Ryto g. 1, Menčių k., žemės ūkio naudojimo paskirties	F	1150
Menčių kaimo, Aušros gatvės gyvenamieji namai	G, H	> 1200

3. Naujam įrenginiui – statybos pradžia ir planuojama veiklos pradžia. Esamam įrenginiui – veiklos pradžia.

Ūkinė veikla pradėta vykdyti 2020 m. rugpjūčio 1 d.

4. Informacija apie asmenis, atsakingus už įmonės aplinkos apsaugą.

Atsakingasis už aplinkos apsaugą asmuo – Asta Mitrofanova, tel. +370 665 61858, el.paštas: asta.mitrofanova@vmg.eu.

5. Informacija apie įdiegtas aplinkos apsaugos vadybos sistemas.

Įmonės produkcija skirta IKEA įmonių grupei. Veikoje taikomi IKEA gamybos standartai ir aplinkos apsaugos politika. Siekiant padidinti bendrą aplinkosauginį veiksmingumą yra įgyvendinta aplinkos vadybos sistema (AVS) ir laikomasi tos sistemos reikalavimų.

6. Netechninio pobūdžio santrauka (informacija apie įrenginyje (įrenginiuose) vykdomą veiklą, trumpas visos paraiškoje pateiktos informacijos apibendrinimas).

AB Klaipėdos mediena žemės sklype Ryto g. 4, Menčių k., Naujosios Akmenės kaimiškojoje sen., Akmenės r. sav. vykdo medienos drožlių plokščių (MDP) ir statybinės MDP gamybą. MDP plokščių gamybos apimtys – 700 000 m³ plokščių per metus, 2 500 m³ plokščių per parą. Numatoma iš bendro metinio gamybos kiekio gaminti 150 000 m³ apdailintų (laminuotų) plokščių ir 36 000 m³ statybinių MDP.

UAB "Vakarų medienos grupė" nuo 2020-08-01 vykdė ūkinę veiklą žemės sklype (unikalus Nr. 4400-2299-2129), esančiame Ryto g. 4, Menčių k., Akmenės r. sav. turėdama Taršos integruotos prevencijos ir kontrolės leidimą Nr.T-Š.1-19/2020.

Aplinkos apsaugos agentūra 2022-02-28 raštu Nr.(30.1)-A4E-2197 priėmė sprendimą patikslinti Taršos integruotos prevencijos ir kontrolės leidimo Nr. T-Š.1-19/2020 rekvizitus, pakeisdama juridinio asmens kodą ir veiklos vykdytojo pavadinimą iš UAB "Vakarų medienos grupė" į AB Klaipėdos mediena, pakeisdama nurodyto TIPK leidimo titulinį lapą.

Atsižvelgiant į TIPK leidimų išdavimo, pakeitimo ir galiojimo panaikinimo taisyklių 14 p., kai įrenginį eksploatuoja, kontroliuoja ar valdo keli ūkio subjektai (veiklos vykdytojai), kuriems nuosavybės teise priklauso atskiros įrenginio dalys, arba kurie naudoja, valdo įrenginio dalis nuomos, panaudos, patikėjimo teise ar eksploatuoja kitu teisiniu pagrindu ir atsako už įrenginio dalių eksploatavimo ir techninio funkcionavimo kontrolę, įrenginiui gali būti išduotas vienas leidimas. Tokiu atveju su paraiška leidimui gauti teikiama deklaracija (laisva forma), kurioje nurodomas atsakomybės pasidalijimas tarp įrenginio dalis valdančių subjektų (veiklos vykdytojų).

TIPK leidimas yra perrašytas veiklos vykdytojui - AB Klaipėdos mediena, tačiau atskiras įrenginio dalis eksploatuoja keli ūkio subjektai pagal pasirašytas deklaracijas, kuriose nurodytas atsakomybės pasidalijimas tarp įrenginio dalis valdančių subjektų. Deklaracija pasirašyta tarp UAB „Rietuva“ ir AB Klaipėdos mediena yra 1 priede.

AB Klaipėdos mediena atliko aplinkos oro taršos šaltinių ir iš jų išmetamų teršalų inventorizaciją už veiklos vykdymo laikotarpį nuo 2020-08-01 iki 2021-08-01. Inventorizacijos ataskaitą priėmė aplinkos apsaugos agentūra 2022-01-18 ratu Nr.(30.1)-A4E-581.

AB Klaipėdos mediena žemės sklype – Ryto g. 4, Menčių k., Naujosios Akmenės kaimiškoji sen., Akmenės r. sav. planuoja vykdyti medienos drožlių plokščių gamybos įmonės veiklos modernizavimą. Aplinkos apsaugos agentūra 2022-04-07 raštu Nr. (30.3)-A4E-4063 priėmė atrankos išvadą, kad poveikio aplinkai vertinimas nėra privalomas.

Taip pat numatoma eksploatuoti suplanuotą 12 MW šilumos galios termotepalo šildymo katilą, skirtą gretimame žemės sklype – Ryto g. 6, Menčių k., Akmenės r. sav., suprojektuotos sluoksniuotos lukšto medienos ir dvitėjinių medienos sijų gamybos įmonės šilumos energijos poreikiams tenkinti. Dėl ūkinės veiklos galimybės aplinkos apsaugos agentūra 2021-10-04 raštu Nr.(30.3)-A4E-11261 priėmė atrankos išvadą, kad poveikio aplinkai vertinimas nėra privalomas.

Paraiška TIPK leidimo Nr.T-Š.1-19/2020 pakeitimo teikimo pagrindai:

1. Sprendimas aplinkos apsaugos agentūros 2018-09-25 raštu Nr.(30.1)-A4-7776 dėl UAB „Vakarų medienos grupė“ medienos produktų gamybos inovacijos įmonių statybos ir eksploatacijos galimybių ir poveikio aplinkai vertinimo ataskaitos. Informacijos šaltinis: <https://aaa.lrv.lt/> - „Poveikio aplinkai vertinimas (PAV)“ – „2018 metai. (III ketv. nuo 2018-09-12) Atrankos ir PAV pagal PAV įstatymo redakciją (galiojusią nuo 2017-11-01)“ – „7. Informacija apie priimtus sprendimus dėl planuojamos ūkinės veiklos poveikio aplinkai 2018 m. (nuo 2017-11-01)“.
2. Priimta aplinkos apsaugos agentūros 2022-01-18 ratu Nr.(30.1)-A4E-581 atlikta AB Klaipėdos mediena oro taršos šaltinių ir iš jų išmetamų teršalų inventorizacija.
3. Atrankos išvada, priimta aplinkos apsaugos agentūros 2022-04-07 raštu Nr. (30.3)-A4E-4063 dėl medienos drožlių plokščių gamybos įmonės, esančios žemės sklype Ryto g. 4, Menčių k., Akmenės r. sav. veiklos modernizavimo. Informacijos šaltinis: <https://aaa.lrv.lt/> - „Atrankos dėl poveikio aplinkai vertinimo informacija 2022 m.“ – „Šiaulių regionas“ – „3 eilutė“.
4. Atrankos išvada, priimta aplinkos apsaugos agentūros 2021-10-04 raštu Nr.(30.3)-A4E-11261 dėl sluoksniuotos lukšto medienos ir dvitėjinių medienos sijų gamybos įmonės žemės sklypuose Ryto g. 4 ir Ryto g. 6, Menčių k., Akmenės r. sav. Informacijos šaltinis: <https://aaa.lrv.lt/> - „Atrankos dėl poveikio aplinkai vertinimo informacija 2021 m.“ – „Šiaulių regionas“ – „20 eilutė“.

II. INFORMACIJA APIE ĮRENGINĮ IR JAME VYKDOMĄ ŪKINĘ VEIKLĄ

7. Įrenginys (-iai) ir jame (juose) vykdomos veiklos rūšys.

1 lentelė. Įrenginyje planuojama vykdyti ir (ar) vykdoma ūkinė veikla

Įrenginio pavadinimas	Įrenginyje planuojamos vykdyti veiklos rūšies pavadinimas pagal Taisyklių 1 priedą ir kita tiesiogiai susijusi veikla
1	2
<p>Šilumos energijos gamyba:</p> <ol style="list-style-type: none"> 1) Vandens šildymo katilas Viessmann, 6 MW, kūrenamas gamtinėmis dujomis. 2) Vandens šildymo katilas Emeko KVV.10.06, 10 MW, kūrenamas mediena. 3) Vandens šildymo katilas (neeksploatuojamas), 10 MW, kūrenamas mediena. 4) Terminės alyvos kaitinimo katilas AGW-TV-7500/2500, 10 MW, kūrenamas mediena. 5) Gliukolio šildymo įrenginys Emeko KVV.10.07, 10 MW, kūrenamas gamtinėmis dujomis ir medienos dulkėmis. 6) Gliukolio šildymo įrenginys Emeko KVV.10.07, 10 MW, kūrenamas gamtinėmis dujomis ir medienos dulkėmis. 7) Terminės alyvos kaitinimo katilas AGW-TV, 12 MW, kūrenamas mediena. 8) Terminės alyvos kaitinimo katilas Ness WEH 10000, 10 MW, kūrenamas gamtinėmis dujomis. 9) Džiovykla Buttner, 55 MW, kūrenamas gamtinėmis dujomis ir medienos dulkėmis. 	<p>Kuro deginimas įrenginiuose, kurių bendra vardinė (nominali) šiluminė galia lygi arba didesnė kaip 50 MW</p>
<p>MDP ir statybinės MDP gamyba:</p> <p>MDP plokščių gamybos apimtys – 700 000 m³ plokščių per metus, 2 500 m³ plokščių per parą. Numatoma iš bendro metinio gamybos kiekio gaminti 150 000 m³ apdailintų (laminuotų) plokščių ir 36 000 m³ statybinių MDP.</p>	<p>Vienos ar daugiau rūšių medžio plokščių: orientuotų skiedrantų plokščių, smulkintų plokščių arba plaušų plokščių, kai gamybos pajėgumas didesnis kaip 600 m³ per dieną</p>
<p>Nepavojingųjų atliekų tvarkymas</p>	<p>Medinės pakuotės atliekų tvarkymo įrenginiai. Įrenginių našumas 75 000 t atliekų perdirbimas per metus. Vinu metu laikoma iki 90 t nepavojingų atliekų.</p>

8. Įrenginio ar įrenginių gamybos (projektinis) pajėgumas arba vardinė (nominali) šiluminė galia.

Ūkinės veiklos metu planuojama gaminti medienos drožlių plokštes (MDP). MDP plokščių gamybos apimtys – 700 000 m³ plokščių per metus, 2 500 m³ plokščių per parą. Numatoma iš bendro metinio gamybos kiekio gaminti 150 000 m³ apdailintų (laminuotų) plokščių ir 36 000 m³ statybinių MDP. Bendra gamybai būtina nominali šiluminė galia – 133 MW

9. Kuro ir energijos vartojimas įrenginyje (-iuose), kuro saugojimas. Energijos gamyba.

2 lentelė. Kuro ir energijos vartojimas, kuro saugojimas

Energetiniai ir technologiniai ištekliai	Transportavimo būdas	Planuojamas sunaudojimas, matavimo vnt. (t, m ³ , KWh ir kt.)	Kuro saugojimo būdas (požeminės talpos, cisternos, statiniai, poveikio aplinkai riziką mažinantys betonu dengti kuro saugyklų plotai ir pan.)
1	2	3	4
a) elektros energija	ESO tinklai	30 660 MWh	Elektros tinklai
b) šiluminė energija	Vietiniai šilumos tinklai	1 165 000 MWh	Biokuro sandėlis pastate, medienos dulkių antžeminės talpyklos, dujotiekio tinklai.
c) gamtinės dujos	ESO tinklai	20 mln.nm ³	Dujotiekio tinklai
d) suskystintos dujos			
e) mazutas			
f) krosninis kuras			
g) dyzelinas			
h) akmens anglis			
i) benzinas			
j) biokuras:	Krautuvai, transporteriai	134 840 t*	Katilinės sandėlis, medienos dulkių talpyklos
1)			
2)			
k) ir kiti			

*Biokuro kiekis apskaičiuotas įvertinant, kad:

- esamoje UAB „Rietuva“ eksploatuojamoje 36 MW katilinėje bus sunaudojama 72 000 t biokuro, kaip numatyta PAV ataskaitoje;
- esamoje medienos drožlių džiovykloje metinis medienos dulkių poreikis – 36 286 t/m. medienos dulkių - pagal informaciją atrankai dėl PAV atlikti;
- planuojamoje 12 MW galios katilinėje metinis kuro poreikis – 7 000 t biokuro, numatytas informacijoje atrankai dėl PAV atlikti;
- planuojamuose dviejuose po 10 MW šilumos gamybos įrenginiuose, skirtuose medienos drožlės džiovinimo šilumos energijai generuoti, metinis kuro poreikis 19 554 t/m. medienos dulkių, numatytas informacijoje atrankai dėl PAV atlikti.

3 lentelė. Energijos gamyba

Energijos rūšis	Įrenginio pajėgumas	Planuojama pagaminti
1	2	3
Elektros energija	2,8 MW	280 000 kWh
Šiluminė energija	133 MW	1 165 000 MWh

Šilumos energijos gamyba

Būtinoji šilumos energijos galia – 133 MW.

Įmonėje yra šie kurą deginantys įrenginiai:

- 1) Vandens šildymo katilas Viessmann, 6 MW, kūrenamas gamtinėmis dujomis.
- 2) Vandens šildymo katilas Emeko KVV.10.06, 10 MW, kūrenamas mediena.
- 3) Vandens šildymo katilas (neeksploatuojamas), 10 MW, kūrenamas mediena.
- 4) Terminės alyvos kaitinimo katilas AGW-TV-7500/2500, 10 MW, kūrenamas mediena.
- 5) Gliukolio šildymo katilas Emeko KVV.10.07, 10 MW, kūrenamas gamtinėmis dujomis ir medienos dulkėmis.
- 6) Gliukolio šildymo katilas Emeko KVV.10.07, 10 MW, kūrenamas gamtinėmis dujomis ir medienos dulkėmis.
- 7) Terminės alyvos kaitinimo katilas AGW-TV, 12 MW, kūrenamas mediena.
- 8) Terminės alyvos kaitinimo katilas Ness WEH 10000, 10 MW, kūrenamas gamtinėmis dujomis.
- 9) Džiovykla Buttner, 55 MW, kūrenamas gamtinėmis dujomis ir medienos dulkėmis.

Šiuo metu esamoje UAB „Rietuva“ eksploatuojamoje katilinėje instaliuoti šie katilai:

- vandens šildymo katilas EMEKO KVV.10.06 - 10 MW (pakura Nest Baltija TMKP 12 MW); kuras - biokuras;
- terminės alyvos šildymo katilas AGW-TV-7500&2500 - 10 MW (pakura Nest Baltija TMKP 16 MW); kuras - biokuras;
- gamtinių dujų katilas Viessmann Vitomax 200 – 6 MW (rezervinis).
- vandens šildymo katilas (neeksploatuojamas), 10 MW, kūrenamas mediena.

Pagal atrankos dėl poveikio aplinkai vertinimo išvadą 2022-04-07 raštu Nr. (30.3)-A4E-4063 dėl ūkinės veiklos išplėtimo iki 700 000 m³/m. MDP, UAB „Rietuva“ numato papildomai eksploatuoti du po 10 MW gliukolio kaitinimo katilus Emeko KVV.10.07, kur kuras – medienos dulkės, o rezervinis kuras - gamtinės dujos. Šilumos energija bus naudojama naujai įrengiamose medienos drožlės juostinėse džiovyklose „STELA“.

Pagal atrankos dėl poveikio aplinkai vertinimo išvadą 2021-10-04 raštu Nr.(30.3)-A4E-11261 dėl sluoksniuotos lukšto medienos ir dvitėjinių medienos sijų gamybos įmonės eksploatacijos, UAB „Rietuva“ papildomai eksploatuos 12 MW terminės alyvos kaitinimo katilą AGW-TV, kur kuras – biokuras.

MDP preso šilumos poreikiams užtikrinti AB Klaipėdos mediena eksploatuoja 10 MW šilumos galios termotepalo kaitinimo katilą „NESS WEH 10000, kur kuru naudojamos gamtinės dujos.

AB Klaipėdos mediena eksploatuoja 55 MW galios medienos drožlės džiovyklą Buttner, kur kuru naudojamos medienos dulkės, o rezervinis kuras – gamtinės dujos. Medienos dulkių, kurios naudojamos kuru gamybai naudojamos esamos gamybos liekanos. Gamybos liekanos susidaro esamoje gamyboje gaminant MDP bei susidarys korpusinių baldų gamyboje. Korpusinių baldų gamybos įmonė, esanti žemės sklype Ryto g. 4, Menčių k., Akmenės r. sav. paleidimo-derinimo darbų veiklos pradžia - 2021-11-03. Ją eksploatuoja UAB „VMG Akmenės baldai“. Veikla bus pradėta 2022 m.

Atsižvelgiant į LR Aplinkos ministro ir LR Ūkio ministro 2012-01-17 įsakymą Nr.D1-46/4-63 „Dėl gamybos liekanų priskyrimo prie šalutinių produktų tvarkos aprašo patvirtinimo“, medienos drožlių plokščių gamybos liekanos ir korpusinių baldų gamybos liekanos yra gamybos liekanos ir priskiriamos prie šalutinio produkto. Šis šalutinis produktas be papildomo perdirbimo, tik sumalant į medienos dulkes naudojamas kuru katiluose Emeko Kvv:10.07 ir medienos drožlės džiovykloje Buttner šiluminei energijai gauti.

Pagal taikomą gamybos technologinį procesą gamybos liekanos yra laikomos šalutiniu produktu ir nepriskiriamos atliekoms, nes atitinka šias sąlygas:

1. Gamybos liekanos susidaro gamybos proceso metu. Gamybos liekanos – medienos drožlių plokščių ir korpusinių baldų liekanos susidaro įmonės technologinio proceso metu.
2. Gamybos liekanų naudojimas yra žinomas. Ūkinės veiklos vykdytojas tokias gamybos liekanas naudoja savo kitų įmonių katilinėse. Šalutinis produktas, gautas iš gamybos liekanų yra tiriamas laboratoriniu būdu nustatant kokybės parametrų atitikimą.
3. Gamybos liekanos gali būti panaudotos tiesiogiai. Gamybos liekanos be papildomo apdirbimo, tik susmulkinant iki dulkių smulkumo naudojamos kietuoju biokuru.
4. Gamybos liekanos naudojimas yra teisėtas. Pagal kietojo biokuro kokybės reikalavimus, patvirtintus LR energetikos ministro 2017-12-06 įsakymu Nr. 1-310, medienos drožlių plokščių ir korpusinių baldų liekanos pagal savo parametrus atitinka kietojo biokuro apibrėžimą pagal medžiagų kilmę ir šaltinius, prekinis pavaldus bei pagrindines savybes.

III. GAMYBOS PROCESAI

10. *Detalus įrenginyje vykdomos ir (ar) planuojamos vykdyti ūkinės veiklos rūšių aprašymas ir įrenginių, kuriuose vykdoma atitinkamų rūšių veikla, išdėstymas teritorijoje. Informacija apie įrenginių priskyrimą prie potencialiai pavojingų įrenginių.*

Įrenginyje yra vykdoma MDP gamyba. MDP gamybos apimtyje taip pat gaminama apdailinta MDP ir numatoma gaminti statybinę MDP. AB Klaipėdos mediena yra registruotas atliekų tvarkytojas ir tvarko medines pakuotes.

1. paveiksle yra nurodytas pastatų ir įrenginių išdėstymas teritorijoje.



1. pav. Pastatų ir įrenginių išdėstymas teritorijoje

Vykdomos ir planuojamos vykdyti ūkinės veiklos rūšių aprašymas

Žemės sklype yra esami ir suplanuoti šie gamybos pastatai ir įrenginiai (žymėjimas pagal 1 pav.):

Esami pastatai su įrenginiais:

- 1 – MDP gamybos pastatas.
- 2 – Katilinė.
- 3 – Skiedros rūšiavimo pastatas.
- 4 – Medienos žaliavos dozavimo į gamybą pastatas.
- 5 – Sausos drožlės rūšiavimo pastatas.
- 6 – Drožlės gamybos pastatas.
- 7 – Baldų gamybos pastatas.

Suplanuoti pastatai su įrenginiais:

- 8 – Skiedros tiekimo judančios grindys.
- 9 – Drožliavimo įrenginiai priestate.
- 10 – Medienos dulkių gamybos įrenginiai.
- 11 – Glikolio kaitinimo įrenginiai.
- 12 – Medienos drožlės džiovyklos „STELA“.
- 13 – 12 MW biokuro katilas.

Vykdomos technologijos aprašymas.

Medienos drožlių (MD) gamyba

1. Žaliavos priėmimas ir sandėliavimas
2. Skiedros gamyba ir sandėliavimas
3. Šlapios drožlės gamyba
4. Medžio pjuvenų rūšiavimas ir transportavimas į bunkerį
5. Šlapios drožlės, pjuvenų džiovinimas

Medienos drožlių plokščių (MDP) gamyba

6. Sausos drožlės rūšiavimas į vidinio ir išorinio sluoksnių drožles
7. Vidinio ir išorinio sluoksnių drožlių dozavimas į maišykles
8. Cheminių medžiagų priėmimas ir sandėliavimas
9. MDP kilimo formavimas
10. MDP presavimas
11. MDP pirminis pjaustymas, aušinimas ir paketų formavimas
12. MDP šlifavimas
13. MDP supjaustymas pagal formatą ir paketų formavimas
14. MDP paketų pakavimas
15. Statybinės MDP gamyba
16. Cheminė laboratorija
17. Gatavos produkcijos sandėliavimas
18. Šilumos ūkis
19. Dyzelinio kuro rezervuaras
20. Remonto darbai
21. Gamyboje naudojamos medžiagos.

Šilumos energijos gamyba

Būtinoji šilumos energijos galia – 133 MW.

Įmonėje yra šie kurą deginantys įrenginiai:

- 1) Vandens šildymo katilas Viessmann, 6 MW, kūrenamas gamtinėmis dujomis.
- 2) Vandens šildymo katilas Emeko KVV.10.06, 10 MW, kūrenamas mediena.
- 3) Vandens šildymo katilas (neeksploatuojamas), 10 MW, kūrenamas mediena.
- 4) Terminės alyvos kaitinimo katilas AGW-TV-7500/2500, 10 MW, kūrenamas mediena.
- 5) Gliukolio šildymo katilas Emeko KVV.10.07, 10 MW, kūrenamas gamtinėmis dujomis ir medienos dulkėmis.
- 6) Gliukolio šildymo katilas Emeko KVV.10.07, 10 MW, kūrenamas gamtinėmis dujomis ir medienos dulkėmis.
- 7) Terminės alyvos kaitinimo katilas AGW-TV, 12 MW, kūrenamas mediena.
- 8) Terminės alyvos kaitinimo katilas Ness WEH 10000, 10 MW, kūrenamas gamtinėmis dujomis.
- 9) Džiovykla Buttner, 55 MW, kūrenamas gamtinėmis dujomis ir medienos dulkėmis.

Medinės pakuotės tvarkymo įrenginiai.

Medinės pakuotės atliekos be metalinių jungčių smulkinamos stacionariu smulkintuvu PHT 720x1250 PALLMANN, kurio pajėgumas yra pritaikomas gamybos poreikiams ir priklauso nuo smulkinamų medžiagų tipo, filtravimo sieto akučių dydžio bei planuojamo darbo laiko. Apie 10×60×30 mm dydžio skiedroms iš medinių pakuočių gaminti smulkintuvo našumas sudaro 82 t/val. Įrenginiui veikiant I – VII dienomis nuo 7:00 iki 22 maksimaliai dvi valandas per dieną ištisus metus, eksploatuojamo smulkintuvo pajėgumas yra 60 000 t/m.

Medinės pakuotės atliekos su metalinėmis jungtimis smulkinamos ZERWA ZWS 2000 S arba panašių parametrų papildomu stacionariu smulkintuvu, kurio pajėgumas yra pritaikomas gamybos poreikiams ir priklauso nuo smulkinamų medžiagų tipo, filtravimo sieto akučių dydžio bei planuojamo darbo laiko. Apie 10×60×30 mm dydžio skiedroms iš medinių pakuočių gaminti smulkintuvo našumas sudaro 2 t/val. Įrenginiui veikiant I – VII dienomis nuo 7:00 iki 22: valandų, arba 15 val./d ištisus metus, eksploatuojamo smulkintuvo pajėgumas yra 11 000 t/m.

Taip pat eksploatuojamas mobilus būgninis plaktukinis smulkintuvas DOPPSTADT. Smulkintuvas naudojamas nepastoviai tik susikaupus didesniam laikomų atliekų kiekiui. Šis įrenginys nuomojamas ir naudojamas tik esant poreikiui, iki 15 dienų per metus, 8 val per dieną. Įvertinus, kad našumas 30-35 t/val, tai planuojami pajėgumai 4000 t/metus.

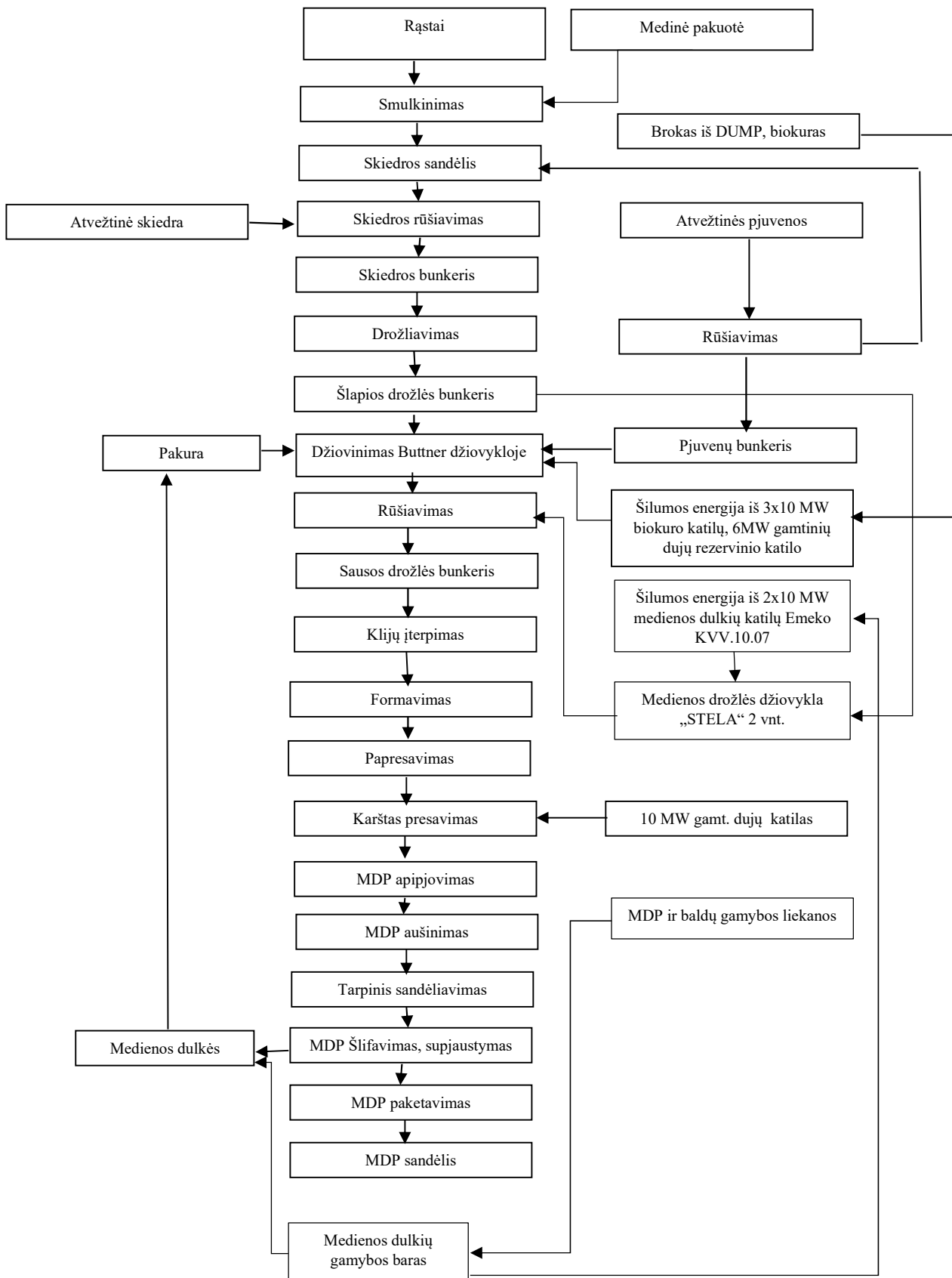
Medinės pakuotės atliekų apdorojimo įrenginių projektiniai pajėgumai 75000 t/m. Pajėgumai nustatyti įvertinus technologinės įrangos darbo režimą bei našumą.

Atliekų tvarkymo techninis reglamentas yra 2 priede.

Įrenginys priskiriamas prie potencialiai pavojingų įrenginių. Pagal ūkinės veiklos pobūdį ūkio subjektas atitinka Priešgaisrinės apsaugos ir gelbėjimo departamento prie VRM direktoriaus 2014-01-30 įsakymu Nr.1-37 patvirtintus kriterijus ūkio subjektams ir kitoms įstaigoms, kurių vadovai turi organizuoti ekstremaliųjų situacijų valdymo planų rengimą, derinimą ir tvirtinimą, ir ūkio subjektams, kurių vadovai turi sudaryti ekstremaliųjų situacijų operacijų centrą. Įmonė yra įpareigota rengti ekstremaliųjų situacijų valdymo planą, kadangi vienu metu dirba 100 ar daugiau žmonių.

TECHNOLOGINIAI PROCESAI

Medienos drožlių plokščių gamybos proceso principinė technologinė schema



MEDIENOS DROŽLIŲ (MD) GAMYBA.

1. Žaliavos priėmimas ir sandėliavimas. Apvalios medienos (rašų) iškrovimas iš geležinkelio pusbagonių, miškovežių platformų ir automiškovežių atliekamas su mobiliais hidrauliniiais krautuvais. Raštai sandėliuojami atvirose aikštelėse, sukraunant juos į rietuves. Raštai užima 2,222 ha teritorijos aikšteles. Oro taršos, išsiskiriančios iš raštų laikymo į aplinkos orą, nėra. Raštai paduodami į gamybą hidrauliniiais krautuvais ant raštų padavimo stalo [1130].

Įsigytos technologinės medžio skiedros, pjuvenų iškrovimas iš geležinkelio pusbagonių, automašinių atliekamas su mobiliais hidrauliniiais krautuvais. Skiedra sudaro 90 %, pjuvenos sudaro 10 %. Įsigyta žaliava sandėliuojama atviroje raštų aikštelėje 1,832 ha ploto tarp raštų ten, kur yra laisvos vietos iki 5 m aukščio krūvose. Įsigyta skiedra paduodama į gamybą frontaliniais krautuvais su kaušu į 3 sandėliavimo angarus, kurių kiekvieno talpa po 700 m³, o įsigytos pjuvenos į angarą – 350 m³ talpos, esančius ant judančių grindų, kurios paskirsto skiedrą/pjuvenas ant sraigtinių transporterių esančių po judančiomis grindimis. Angarai uždengti iš trijų pusių su stogais. Krentant pagamintai skiedrai nuo transporterio [1258] į angarus, dulkejimo nėra, nes jos yra didelės frakcijos ir drėgnos. Į naujai suplanuotą drožlės gamybos priestatą, pažymėta 1 pav. (9), skiedra bus tiekama iš lauko aikštelės per judančias grindis, pažymėtas 1 pav. (8).

2. Skiedros gamyba ir sandėliavimas. Raštų padavimo transporteris [1130] raštus transportuoja ant dozavimo transporterio su reversu [1131], kurio pagalba dozuoja po vieną raštą ant padavimo transporterio [1140] ir ritininį valymo transporterį su reversu [1210]. Ant transporterio [1210] nuo raštų atsiskiria žievės. Atskyrimo metu susidariusios žievė nuo transporterių [1130], [1131], [1140], [1210] patenka į transporterius [1901], [1902], [1903] ir transportuoja žievę į medienos atliekų bunkerį DUMP1. Žievė perduodama biokurui kaip įmonės šalutinis gamybos produktas. Toliau raštai transportuojami per juostinį transporterį [1218], kuriame įrengtas metalo detektorius [1216]. Aptikus metalą medienoje, detektorius signalizuoja ir sustabdo juostinį transporterį [1218]. Suveikus signalizacijai, hidromanipuliatorius nuima raštą su metalu nuo transporterio [1218]. Transporteris [1218] raštus transportuoja į 80 t/val. našumo būgninį smulkintuvą [1220], kuriame smūginiais pjuvimais vyksta raštų smulkinimas. Smulkintuve susidaro skiedra, kuri atskiriama cikloniniame filtre. Cikloniniame filtre surinktos medienos skiedra transportuojama transporteriu [1255] ir paduodama ant transporterio [1258], kuris paskirsto skiedrą ant judančių grindų [1280], [1281], [1282].

3. Šlapios drožlės gamyba. Skiedros ant judančių grindų [1280], [1281], [1282] patenka iš skiedrų gaminimo baro arba jos atvežamos frontaliniais krautuvais iš lauko aikštelių. Judančios grindys transportuoja skiedras ant juostinio transporterio [1285]. Skiedros iš juostinio transporterio [1285] transportuojamos ant juostinio transporterio [1287]. Ant transporterio sumontuotas magnetas, kuris pritraukia metalus. Toliau skiedros transportuojamos per ritininį rūšiuotuvą [1290], kuris rūšiuoja skiedras į keturias frakcijas: F1 labai smulki (1-2 % ≤ 1 mm), F2 gera (5-15 % ≤ 3 mm), F3 skiedra (85-95 % ≥ 3 mm), F4 ne gabaritas (1-3 % ≥ 35 mm). Dalis F4 frakcijos nukreipiama į medienos atliekų bunkerį DUMP3. F1 ir ir F2 frakcijos skiedras nereikia drožliuoti ir jos patenka ant transporterio [1296], iš kurio patenka į bendrą drožlės surinkimo grandiklinį transporterį [1531]. F3 patenka ant grandininio transporterio [1297], iš kurio transportuojama į šlapios skiedros bunkerį [1501], kurio talpa 300 m³. Iš skiedros drožlę gamina drožliavimo staklės PALMANN – 4 vnt. po 13 t/h našumo [1521]-[1524]. Skiedros transporteriu [1531] ir rankoviniame filtre [1542] surinktos drožlės elevatoriumi [1532] pakeliamos ir išpilamos į šlapių drožlių silosą 500 m³ talpos. Iš šlapių drožlių siloso [2401] drožlių perteklius nuvedamas į medienos atliekų bunkerį DUMP5. Naujai suprojektuotame priestate pažymėtame 1 pav. (9), drožlė bus gaminama drožliavimo staklėmis. Šlapią drožlę bus tiekama džiovinimui į naujai suprojektuotas dvi juostines drožlės džiovyklas „STELA“, pažymėtas 1 pav. (12).

4. Medžio pjuvenų rūšiavimas ir transportavimas į bunkerį. Medžio pjuvenos frontalinio krautuvo pagalba atvežamos iš lauko aikštelės ir išpilamos ant judančių grindų [1610], kurios pjuvenas dozuoja ant juostinio transporterio [1613]. Toliau pjuvenos transportuojamos į sraigtinį transporterį [1614], iš kurio toliau patenka į diskiniį rūšiuotuvą [1630]. Diskinis rūšiuotuvas tinkamos frakcijos pjuvenas numeta ant juostinio transporterio [1631], o per stambius medžio

gabalus ar kitas atliekas numeta į medienos atliekų bunkerį DUMP2. Iš po diskinio rūšiuotuvo pjuvenos transportuojamos juostiniais transporteriais [1631] ir [1632] į pjuvenų bunkerį [2402] 150 m³ talpos, kuriame sumontuota bunkerio užpildymo matuoklis. Iš pjuvenų bunkerio [2402] pjuvenų perteklius nuvedamas į medienos atliekų bunkerį DUMP6.

5. Šlapios drožlės, pjuvenų džiovinimas. Šlapią drožlę džiovinama besisukančioje būgninėje džiovykloje Buttner, kurios našumas 52 t/h. Džiovykloje kaip kuras naudojamos medžio dulkės (šalutinis produktas - biokuras), o rezervinis kuras – gamtinės dujos. Gamtinės dujos naudojamos džiovyklos įšildymui (dažniausiai po ilgesnio stovėjimo). Po to pereinama dirbti režimu su medienos dulkėmis - biokuru. Dulkės degimui transportuojamos iš dulkių siloso [7110]. Šlapios drožlės ir pjuvenos bunkeriuose [2401], [2402] purenamos ir grandikliniais transporteriais paduodamos į džiovinimo kontūrą padžiovinimui. Už padžiovinimo kontūro papildomai dozuojamos MDPG gamybos liekanos iš atliekų (Reject) bunkerio [2407]. Bunkerio viduje yra hidrauline pavara valdomas purentuvas, kuris purena ir pila atliekas į sraigtinį transporterį. Staigtiniu transporteriu jos patenka į paskirstymo lataką [2409]. Latake sumontuota sklendė nukreipia atliekas į atliekų duobę DUMP 15 arba per dozatorių jos dozuojamos ir pneumotransportu nukreipiamos į džiovyklą.

Karšto oro srautas iš degimo kameros ventilatoriaus traukiamas per padžiovinimo kontūrą. Ten dalis drėgmės iš šlapios drožlės/pjuvenų mišinio yra išgarinama. Galutinė medžiagos drėgmė (apie 1,5 %) pasiekama būgninėje džiovykloje. Po džiovinimo drėgmės matuokliu infraraudonųjų spindulių pagalba pastoviai matuojama drožlės drėgmė. Karšto oro ir sausų drožlių mišinys traukiamas ortakiais iki ciklonų (šeši ciklonai). Ciklonuose drožlės yra nusodinamos, o dulkėtas oras paduodamas į elektrostatinį filtrą WESP [7410] valymui. Prieš elektrostatinį filtrą yra recirkuliacijos sklendė, kurios pagalba dalį karštų dujų galima gražinti į džiovyklos degimo kamerą. Elektrostatiniam filtro viduje yra sumontuoti elektrodai, kurie yra įelektrinti ir traukia teršalus. Periodiškai kas 180 min. įelektrinimas išjungiamas ir ant elektrodų pilamas vanduo 180 sekundžių, kuris nuplauna pritrauktas dulkes. Po to vėl įjungiamas įelektrinimas. Elektrostatiniam filtre nusodintos dulkės išmetamos į atliekų bunkeryje DUMP8 esantį konteinerį. Dulkėjimo į aplinką nėra, nes dumblas yra drėgnas. Dumblas išvežamas utilizacijai. Elektrostatinio filtro remonto metu, aplinkos oro tarša būtų vykdoma avarinio išmetimo šaltiniu.

Nusodintos ciklonuose sausos drožlės transportuojamos grandikliniu transporteriu ir per dozatorių patenka į paskirstymo sklendę [2422]. Prieš sklendę yra sumontuotas drėgnomatis [2424], kuris matuoja sausos drožlės drėgmę. Sklendė [2422] nukreipia sausas drožles į sraigtinį transporterį [2423], kuris toliau transportuoja drožles į medienos atliekų bunkerį DUMP9 arba į grandiklinį transporterį [2431]. Grandiklinis transporteris transportuoja drožles į paskirstymo lataką, kuriame yra sklendė [2432]. Ji nukreipia drožles į medienos atliekų bunkerį DUMP12 arba į sausos drožlės bunkerį [2601], kurio talpa 300 m³. Taip pat šlapią drožlę bus džiovinama naujai suprojektuotose dviejose juostinėse drožlės džiovyklose „STELA“, pažymėtose 1 pav. (12).

MEDIENOS DROŽLIŲ PLOKŠČIŲ (MDP) IR STATYBINĖS MDP GAMYBA.

6. Sausos drožlės rūšiavimas į vidinio ir išorinio sluoksnių drožles. Sausų drožlių perteklius paduodamas į medienos atliekų bunkerį DUMP11. Sausos drožlės iš bunkerio [2601] sraigtinių transporterių pagalba paduodamos į 3 vienodus rūšiuotuvus [2651], [2652], [2653], kurių viduje sietų pagalba sausos drožlės išrūšiuojamos į keturias frakcijas:

- **smulčiausia drožlės frakcija** iš rūšiuotuvo arba dulkės patenka ant grandiklinio transporterio [2661], kuris jas transportuoja į paskirstymo sklendę [2662]. Sklendė nukreipia dulkes į medienos atliekų bunkerį DUMP10. Medienos dulkės yra gamybos šalutinis produktas. Susikaupęs perteklius arba gamybos procese atrūšiuotas medienos dulkių kiekis gražinamas ant judančių grindų arba į pneumotransporto sistemą [2663], kuri išpučia dulkes link dulkių bunkerio [7110]. Filtras HP medienos dulkes nusodina ir per dozatorių paduoda jas į medienos atliekų bunkerį DUMP7 arba į dulkių bunkerį [7110].
- **antra pagal smulkumą drožlės frakcija** transportuojama grandikliniais transporteriais [2671], [2672] į paskirstymo sklendę [2673]. Sklendė nukreipia drožles į medienos atliekų bunkerį DUMP14 – kietųjų dalelių (C) emisijos iš neorganizuoto oro taršos šaltinio **TŠ 621** (susikaupęs perteklius arba gamybos

procesu atrūšiuotas drožlės kiekis pagal technologų nurodymą gražinamas ant judančių grindų TŠ 604/605 arba 606) arba į išorinio sluoksnio drožlės bunkerį 3101], kurio talpa 300 m³.

- trečia pagal smulkumą drožlės frakcija transportuojama grandikliniais transporteriais 2681], 2682] į paskirstymo sklendę 2683]. Sklendė paskirsto drožles ant dvigubo sraigtinio transporterio, kuris nukreipia jas į dvigubą orinį rūšiuotuvą 2730]. Orinio rūšiuotuvo paskirtis atrūšiuoti tinkamos frakcijos drožles vidiniam MDP sluoksniui. Drožlės per dozatorius pilamos į orinį rūšiuotuvą. Iš apačios į viršų pučiamas pašildytas oras srautas. Tinkama vidiniam MDP sluoksniui drožlių frakcija išpučiama iš orinio rūšiuotuvo. Išpūstos drožlės nusodinamos ciklonuose ir sraigtinio transporteriu 2731] transportuojamos į vidinio sluoksnio drožlių bunkerį 3131] arba į medienos atliekų bunkerį DUMP14. Ciklonuose išvalytas oras gražinamas atgal į orinius rūšiuotuvus. Į orinį rūšiuotuvą su drožlėmis patekęs smėliai ar kiti teršalai yra nusodinami ir išpilami į atliekų konteinerį. Iš orinių rūšiuotuvų) sistemos oras nutraukiamas ir apvalomas rankoviniame filtre 2742]. Filtru surinktos dulkės paduodamos į sraigtinį transporterį 2743] ir toliau ant bendro dulkių grandiklinio transporterio 2661]. Orui, kuris cirkuliuoja oriniame rūšiuotuve pašildyti, naudojamas termotepalas iš katilinės 7250].

- stambiausioji drožlių frakcija (negabaritinė drožlė) transportuojama į negabaritinių drožlių (Oversize) bunkerį 2801], kurio talpa 150 m³. Iš transporterio 2681] yra išvestas papildomas latakas, kuriuo drožlės krenta į sraigtinį transporterį 2685], vėliau į grandiklinį transporterį 2692], o jis į paskirstymo sklendę 2693]. Sklendė nukreipia drožles į medienos atliekų bunkerius DUMP13-1,2 arba į negabaritinių drožlių (Oversize) bunkerį 2801].

Negabaritinės drožlės smulkinamos drožlės malūnuose PALLMANN PSKM 15-720 3 vnt.: 2821], 2822], 2823]. Aspiracijos sistemomis 2831, 2832, 2833] traukia oro srautus su susmulkintomis drožlėmis iš smulkinimo staklių. Ciklofiltrai 2834], 2835], 2836] nusodina drožles.

Dozatoriai iš po ciklofiltrų transportuoja drožles ir nusodintas dulkes į paskirstymo sklendes 2841], 2842], 2843]. Sklendės nukreipia drožlių srautus į medienos atliekų bunkerį DUMP12 arba į reversinį sraigtinį transporterį 2851]. Sraigtinis transporteris nukreipia drožles į medienos atliekų duobę DUMP12 arba į mechaninį rūšiuotuvą 2655], kuris rūšiuoja susmulkintas negabaritines drožles. Rūšiuotuvo viduje yra sietai, kurie drožles rūšiuoja į frakcijas:

- smulkiausią frakciją, kurią per paskirstymo sklendę 2660] galima nukreipti į dulkių grandiklinį transporterį 2661] arba į išorinio sluoksnio grandiklinį transporterį 2671];

- antra pagal smulkumą frakcija, kuri byra į išorinio sluoksnio grandiklinį transporterį 2671];

- stambiausia frakcija, kuri byra į vidinio sluoksnio grandiklinį transporterį 2681] ir yra transportuojama į orinį rūšiuotuvą 2730].

7. Vidinio ir išorinio sluoksnių drožlių dozavimas į maišykles. Vidinio sluoksnio drožlės bunkerio 3131] talpa 300 m³. Iš bunkerio drožlės pirmu sraigtinio transporteriu transportuojamos į medienos atliekų bunkerį DUMP14-4, o antrasis transporteris veikia kaip dozatorius, per kurį drožlė patenka į grandiklinį transporterį 3133], o iš jo į vidinio sluoksnių drožlių juostines svarstyklės 3140], kurios dozuoja drožles į vidinio sluoksnio drožlių ir cheminių komponentų maišyklę 3150]. Išorinio sluoksnio drožlės bunkerio 3101] talpa 300 m³. Iš bunkerio drožlės pirmu sraigtinio transporteriu transportuojamos į medienos atliekų bunkerį DUMP14-1, o antrasis transporteris veikia kaip dozatorius, per kurį drožlė patenka į grandiklinį transporterį 3103], o iš jo į išorinio sluoksnių drožlių juostines svarstyklės 3110], kurios dozuoja drožles į išorinio sluoksnio drožlių ir cheminių komponentų maišyklę 3120].

8. Cheminių medžiagų priėmimas ir sandėliavimas. Derva. Iš autocisternų arba geležinkelio cisternų melamino karbamido formaldehido derva MKF ir karbamido formaldehido derva KF priimamos ir transportuojamos į vieną iš 8 rezervuarų, kurių kiekvieno talpa 150 m³. Jei cisternos neturi savo siurblių, dervą galima transportuoti į rezervuarus su ceche esančiais siurbliais, kurių našumas 500 l/min. iš rezervuarų derva transportuojama dviem vienodais kontūrais: į vidinio ir išorinio sluoksnių maišykles. Siurbliais derva pilama į tarpinius rezervuarus – 2 vnt., kurių talpa po 1 m³, iš kurių siurblių pagalba derva dozuojama į maišytuvus. Transportuojama derva praeina pašildymo kontūrus, kuriuose jei reikia, ji gali būti pašildoma aplink cirkuliuojančiu karštu vandeniu. Pašildyta

derva patenka į maišytuvus, kuriuose derva sumaišoma su karbamido/karbamido tirpalu, vandeniu, parafinu, kljais. Iš maišytuvo mišinys išpurškiamas suspausto oro pagalba į išorinio [3120] ir vidinio [3150] sluoksnių maišyklės.

Karbamidas. Karbamidą priimamas granulėmis maišuose. Laikomas cheminių medžiagų sandėlyje TŠ 030. Karbamidą naudojamas gamyboje skystos fazės (karbamido tirpalas) ir kietos fazės (sumaltos granulės). Karbamido tirpalas gali būti naudojamas vidinio ir išorinio sluoksnių maišyklėse, o sausas karbamidą gali būti naudojamas tik vidinio sluoksnio maišyklėje.

Karbamido tirpalo paruošimas. Tirpalas ruošiamas rezervuare. Karbamido granulės iškraunamos automatine sistema į kaupimo bunkerį. Sraigtinis transporteris dozuoja karbamidą į tirpalo paruošimo baką, kurio talpa 2,5 m³. Į baką sudozuojamas pašildytas vanduo. Bake esanti maišyklė pagamina karbamido tirpalą, kuris siurblio pagalba transportuojamas į tarpinį 3 m³ talpos rezervuarą. Iš tarpinio rezervuaro karbamido tirpalas dozuojamas į maišyklės [3120], [3150].

Sauso karbamido dozavimas į vidinio sluoksnio maišyklę. Sausos granulės pusiau automatine sistema išpilamos iš didmaišių į priėmimo bunkerį, tarpinį bunkerį, dozavimo bunkerį. Granulės sumalamos malūne ir sraigtinis transporteris transportuojamas į vidinio sluoksnio maišyklę [3150].

Karbamido sandėliavimo patalpoje talpoje iki 90 t laikomas karbamido ir amonio nitrato tirpalas KAS-32, kur iš patalpos vykdoma bendra ventiliacija ir išmetamas oro teršalas - amonijakas taršos šaltiniu TŠ 030.

Parafino lydalo paruošimas ir dozavimas į vidinio ir išorinio sluoksnių maišyklės. Parafino kubeliai rankiniu būdu kraunami į parafino lydalo paruošimo rezervuarą, kurio talpa 2,5 m³. Dėl rezervuare esančios aukštos temperatūros parafino kubeliai išsilydo ir rezervuare esantia maišykle išmaišomi. Iš rezervuaro siurblio pagalba lydalas transportuojamas į dozavimo rezervuarą, kuriame maišytuvai vėl maišo. Iš dozavimo rezervuaro parafino lydalas siurblių pagalba dozuojamas į išorinio [3120] ir vidinio [3150] sluoksnių maišyklės.

Klijų priėmimas, sandėliavimas ir dozavimas į vidinio ir išorinio sluoksnių maišyklės. Kljiai priimami iš autocisternų. Į cisterna kompresorių pagalba pučiamas suspaustas oras ir kljiai patenka į rezervuarą, kurio talpa 80 m³. Iš rezervuaro tirpalas siurblių-dozatorių pagalba dozuojamas į išorinio [3120] ir vidinio [3150] sluoksnių maišyklės.

Kietiklio (amonio nitrato) tirpalo paruošimas ir dozavimas į vidinio ir išorinio sluoksnių maišyklės. Amonio nitratas į įmonę atvežamas autotransportu sausomis granulėmis maišuose ir laikomos amonio nitrato sandėlyje. Tirpalas ruošiamas rezervuare. Kietiklio granulės iškraunamos automatine sistema į kaupimo bunkerį. Sraigtinis transporteris dozuoja kietiklį į tirpalo paruošimo baką, kurio talpa 2,5 m³. Į baką sudozuojamas pašildytas vanduo. Bake esanti maišyklė pagamina kietiklio tirpalą, kuris siurblio pagalba transportuojamas į tarpinį 3 m³ talpos rezervuarą. Iš tarpinio rezervuaro kietiklio tirpalas dozuojamas į maišyklės [3120], [3150]. Tirpalas išpurškiamas į maišyklės suspausto oro pagalba.

Tirpalo gamybos ir tiekimo į plokštės linijos yra sandarios ir iš jų aplinkos oro taršos nėra. Tinkamai sudozuotas amonio nitrato ir karbamido tirpalas į medienos drožlių plokščių žaliavą sumaišomas su į drožlę įterptais kljais ir pačia drožle uždaroje erdvėje iš kurios išmetimai į aplinkos orą nėra vykdomi. Vėliau plokščių gamybos žaliava su sumaišytais kljais ir kietikliu patenka į presus, kuriuose kietiklis sukietina kljus ir laisvos amonijako formos nebelieka, todėl amonijako tarša vykdoma tik iš cheminių medžiagų sandėlių ventiliuojamųjų patalpų.

Gaminant statybinę MDP gali būti naudojamos kitos sudėties dervos, kurios naudojamos MDP gamybai, todėl dervos talpyklose nebus sumaišomos. Statybinei MDP naudojama derva bus supilama į esamas talpyklas, iš jų pašalinus buvusios dervos likučius.

9. MDP kilimo formavimas. Išorinio sluoksnio drožlės, sumaišytos su cheminiais komponentais, yra iš maišyklės [3120] ant juostinio transporterio [4111], nuo kurio per sklendę [4120], drožlės nukreipiamos ant juostinių transporterių [4121], [4122]. Šie transporteriai transportuoja drožles į išorinio MDP sluoksnio formavimo mašinas [4220] ir [4280]. Vidinio sluoksnio drožlės, sumaišytos su cheminiais komponentais, yra iš maišyklės [3150] ant juostinio

transporterio [4131] ir toliau ant juostinio transporterio [4133], nuo kurio per sklendę 4140, drožlės nukreipiamos ant juostinių transporterių [4141], [4142]. Šie transporteriai transportuoja drožles į vidinio MDP sluoksnio formavimo mašinas [4240] ir [4260].

Visos MDP kilimo formavimo mašinos formuoja kilimo plotį pagal užduotį. Kilimo plotį išlaiko reguliuojami šoniniai ribotuvai. Kilimo kraštuose visada susidaro drožlių perteklius, kurį surenka ir transportuoja atgal į formavimo mašinas horizontalūs ir vertikalūs sraigtiniai transporteriai. Iš formavimo mašinos [4220] klijintos drožlės grąžinamos ant juostinio transporterio [4121], iš vidinio sluoksnio formavimo mašinų [4240] ir [4260] drožlės grąžinamos ant juostinio transporterio [4133], o iš išorinio sluoksnio formavimo mašinos [4280] drožlių perteklius grąžinamas ant juostinio transporterio [4122].

Visas suformuotas MDP kilimas transportuojamas pagrindiniu juostiniu transporteriu [4310] iki tarpinio transporterio [4350] prieš presą [4520]. Siekiant geresnės šilumokaitos ir suklijavimo kokybės, išoriniai drožlių sluoksniai apipurškiami vandeniniu tirpalu. Suformuotas kilimas papresuojamas papresavimo įrenginiu [4330]. Papresavimo metu iš kilimo išstumiamas oras. Papresuotas MDP kilimas toliau praeina metalo detektoriu [4342]. Detektorius, aptikęs metalinius svetimkūnius, aktyvuoja broko duobės atidarymą. Tada tam tikra dalis suformuoto MDP kilimo krenta į broko duobę [4350]. Broko duobė taip pat dar naudojama įvedant formavimo ir presavimo procesus į režimą arba keičiant gaminamos MDP plokštės svorį. Broko duobėje esantis dvigubas sraigtinis transporteris [4352] transportuoja klijintas drožles į grandiklinį transporterį [4946], kuris išpila jas į paskirstymo sklendę [4949]. Paskirstymo sklendė nukreipia drožles į medienos atliekų bunkerį DUMP15 arba į (Reject) bunkerį [2407].

10. MDP presavimas. Prese gaunamas pagrindinis produktas MDP. Tarpinis transporteris [4350] transportuoja MDP kilimą į presą [4520]. Presas „Conti Roll Generation 9“ 4520, kurio našumas 1800 m³/h, – tai nuolatinį presavimą atliekantis įrenginys. MDP kilimui patekus į presą, jis vienu metu nuolat spaudžiamas, kaitinamas ir transportuojamas per preso ilgį. Preso viršutinėje ir apatinėje dalyse per visą preso ilgį reikiamas temperatūras palaiko cirkuliuojantis termotepalas. Tepalą šildo termokatilinė [7250]. Slėgis reikalingas MDP presavimui gaunamas iš hidrostotelės [4540]. MDP presavimo metu išsiskyrusios dujos nutraukiamos aspiracijos sistema [4550]. Dujoms išvalyti naudojamas šlapio veikimo elektrostatinis filtras WESP. Elektrostatiame filtro viduje yra sumontuoti elektrodai, kurie yra įelektrinti ir traukia teršalus. Periodiškai kas 480 min. įelektrinimas išjungiamas ir ant elektrodų pilamas vanduo 180 sekundžių, kuris nuplauna pritrauktas dulkes. Po to vėl įjungiamas įelektrinimas. Elektrostatiame filtre nusodintos dulkės išmetamos į atliekų bunkeryje DUMP16 esantį konteinerį. Dulkėjimo į aplinką nėra, nes dumblas yra drėgnas. Dumblas išvežamas utilizacijai.

11. MDP pirminis pjaustymas, aušinimas ir paketų formavimas. Supresuota ištisinė MDP transportuojama iš preso ritininiu transporteriu [5211] į pjūklų zoną, kurioje išilginiais pjūklais [5212] pirmiausia nupjaunami MDP kraštai. Nupjovus plokštės kraštus, MDP supjaustoma skersai. Pjūklų valdymas vykdomas iš valdymo pulto. Iš pjūklų zonos supjaustytos MDP plokštės transportuojamos greitėjančiu transporteriu [5217]. Supjaustytos plokštės matuojamas storis ir paviršiaus tolygumas, plokštė sverinama. Neatitiktinė plokštė įrenginiais [5223] nukreipiama į plokštės smulkintuvą [5224], kuris ją susmulkina. Susmulkinti plokštės gabalai grandikliniu transporteriu [5228] transportuojami į medienos atliekų bunkerį DUMP17. Pjūklų zonoje susidariusias atliekas nutraukia aspiracijos sistema [4970]. Jos nusodinamos ciklofiltre [4971]. Dozatorius atliekas transportuoja į paskirstymo sklendę [4972], kuri nukreipia atliekas į medienos atliekų duobę DUMP15 arba į (Reject) bunkerį [2407]. Ta pati aspiracinė sistema nutraukia atliekas ir iš neatitiktinės plokštės smulkintuvo [5224]. Plokštės, atitinkančios reikalavimus, ritininiu transporteriu [5252] transportuojamos į besisukančias aušyklės [5253], [5256], [5259]. Lėtai besisukančiose aušyklėse plokštės atvėsta. Aušyklėse išsiskiriančias dujas nutraukia aspiracijos sistema [4999]. Iš aušyklių plokštės transportuojamos ritininiu transporteriu [5269] į įrenginį, kuris formuoja mažus paketus [5270]. Įrenginys [5271] suformuoja iš mažų paketų didesnes, taip pat uždeda apsauginę plokštę paketo apačioje. Suformuoti didieji paketai vežimėliu [5271] transportuojami sandėliavimui prieš šlifavimą.

12. MDP šlifavimas. Plokščių paketai transportuojami vežimėliais [5311], [5312], [5313], kurie juda bėgiais [5390], į šlifavimo barą. Plokštės pavieniui paduodamos dozatoriumi į šlifavimo stakles. Plokštės šlifavimas skirstomas į grubų ir galutinį šlifavimus. Šlifavimui staklių valdymas vykdomas iš valdymo

pulto [5442]. Susidariusios dulkės iš šlifavimo staklių nutraukiamos aspiracine sistema [5910]. Dulkės nusodinamos rankoviniame filtre [5911], o išvalytas oras panaudojamas plokščių apipūtimui prieš šlifavimo stakles [5442]. Nusodintos dulkės rankoviniame filtre [5911] pneumotransportu [5917] transportuojamos į dulkių bunkerį [7110]. Prieš patekdamos į dulkių bunkerį dulkės nusodinamos ciklofiltre. Iš ciklofiltro dulkės per dozatorių patenka į paskirstymo sklendę [5918], kuri nukreipia dulkes į medienos atliekų bunkerį DUMP7-1 arba į dulkių bunkerį [7110]. Už šlifavimo staklių yra sumontuotas veidrodis [5445]. Operatorius įvertina plokštės paviršių kai plokštė transportuojama ritininiu transporteriu. Po paviršiaus inspektavimo plokštės ritininiais transporteriais [5447], [5448] transportuojamos į plokščių apipjovimą pagal formatą.

13. MDP supjaustymas pagal formatą ir paketų formavimas. Plokščių kraštus apipjauna apipjovimo staklės [5452]. Atpjauti plokštės galai yra susmulkinami prie pjūklų pritvirtintais smulkintuvais. Susmulkintos atliekos nutraukiamos aspiracijos sistema [5920]. Atliekos nusodinamos rankoviniame filtre [5921], o išvalytas oras grąžinamas į procesą. Jis apipučia plokštes prieš plokštės apipjovimo pagal formatą stakles [5452]. Nusodintos atliekos pneumotransportu [5927] transportuojamos į (Reject) bunkerį [2407]. Prieš bunkerį esantis ciklofiltras nusodina atliekas ir per dozatorių jos paduodamos į paskirstymo sklendę [5928], kuri nukreipia atliekas į medienos atliekų bunkerį DUMP 15 arba į (Reject) dulkių bunkerį [2407]. Iš apipjovimo staklių pagal formatą apipjautos plokštės transportuojamos ritininiu transporteriu [5455]. Jos dar yra apipučiamos įrenginiu [5458], kad neliktų ant jų paviršiaus dulkių. Apipūstos plokštės toliau formuojamos į mažus paketus [5459] iki 50 mm ant formavimo stalo. Suformuotas paketas transportuojamas grandininio transporteriu [5461] į pjovimo stakles [5462], kurios supjausto plokštes į užduotą formatą. Naudojami diskiniai pjūklai ir papildomi smulkinimo įrenginiai atliekoms susmulkinti. Susmulkintos atliekos nutraukiamos aspiracijos Sistema [5920]. Perpjautos plokštės transportuojamos ritininiais transporteriais [5465], [5466], [5467], [5469] į paketų formavimo mazgą. nuo plokščių viršutinės dalies yra nupučiamos dulkės įrenginiu [5468].

14. MDP paketų formavimas. Šakinis pakrautuvas pakrauna paketus ant ritininio transporterio [5711]. Paketai transportuojami grandininiais transporteriais [5729], [5731], [5932]. Paketai sutvirtinami tvirtinimo juostomis.

Technologinė schema su įrenginių numeracija yra 6 priede.

15. Statybinės MDP gamyba. Gaminant statybinę MDP galima naudoti tik iš rąstų susmulkintą žaliavą. Statybinės MDP gamybos principinė technologinė schema atitinka MDP gamybos technologinę schemą. Naujų papildomų įrenginių neatsiras.

Bus gaminama kelių rūšių statybinė medienos drožlių plokštė, atitinkanti skirtingus kokybinius parametrus. Pagal tai numatytos statybinės MDP rūšys - P2, P3, P4, P5, P6 ir P7. Raidės „P“ su skaičiais nurodo plokštės kokybinius parametrus (sankiba, stiprumas, pabrinkimas, paviršiaus lygumas ir pan.).

P2, P4 ir P6 - bus gaminama su esama Karbamido formaldehido derva MEC13 ir su Melamino karbamido formaldehido derva F4I be pigmento įterpimo. Ši derva yra naudojama standartinei MDP, tačiau standartinei MDP gaminti dervos įterpiamas mažesnis kiekis nei statybinei MDP gaminti.

P3, P5 ir P7 - bus gaminama su Metadynea derva EXPK234 derva su pigmento Fiberline 423_20 įterpimu. Spalvinimui taip pat gali būti naudojamas pigmentas - Dispers Green 8744, (141-43-5).

16. Cheminė laboratorija. Cheminėje laboratorijoje atliekami žaliavos, tarpinių gamybos produktų, pagamintos MDP mechaniniai ir cheminiai laboratoriniai tyrimai. MDP kokybės parametrai – formaldehidui tikrinti naudojamas toluenas.

17. Gatavos produkcijos sandėliavimas. Gatavos produkcijos sandėlyje įrengta patalpos ventiliacija.

18. Šilumos ūkis. Katilinėje, kurią eksploatuoja UAB „Rietuva“, instaliuota 36 MW galia:

- Vandens šildymo katilas EMEKO KVV.10.06 - 10 MW (pakura Nest Baltija TMKP 12 MW). Kuras – biokuras.
- Terminės alyvos šildymo katilas AGW-TV-7500&2500 - 10 MW (pakura Nest Baltija TMKP 16 MW). Kuras – biokuras.
- Gamtinių dujų katilas Viessmann Vitomax 200 (T.I.Š. 027-03) – 6 MW (rezervinis).
- Vandens šildymo 10 MW katilas (neeksploatuojamas). Kuras – biokuras

Pagal atrankos dėl poveikio aplinkai vertinimo išvadą 2022-04-07 raštu Nr. (30.3)-A4E-4063 dėl ūkinės veiklos išplėtimo iki 700 000 m³/m. MDP, UAB „Rietuva“ numato papildomai eksploatuoti du po 10 MW glikolio kaitinimo šilumos gamybos įrenginius Emeko KVV.10.07, kur kuras – medienos dulkės, o rezervinis kuras - gamtinės dujos. Šilumos energija bus naudojama naujai įrengiamose medienos drožlės juostinėse džiovyklose „STELA“. Šilumos gamybos įrenginiai pažymėti 1 pav. (11).

Medienos dulkių kuro užtikrinimui medienos dulkės bus gaminamos iš gamybos liekanų naujai suprojektuotose medienos dulkių gamybos įrenginiuose, pažymėtuose 1 pav. (10).

Pagal atrankos dėl poveikio aplinkai vertinimo išvadą 2021-10-04 raštu Nr.(30.3)-A4E-11261 dėl sluoksniuotos lukšto medienos ir dvitėjinių medienos sijų gamybos įmonės, statomos žemės sklype Ryto g. 6, Menčių k. eksploatacijos, UAB „Rietuva“ papildomai eksploatuos 12 MW terminės alyvos kaitinimo katilą AGW-TV, kur kuras – biokuras. Katilas pažymėtas 1 pav. (13).

Tam, kad užtikrinti nepertraukiamą elektros energijos tiekimą, įmonėje eksploatuojami 5 vnt. po 560 kW elektrinės galios dyzeliniai generatoriai, kurių modelis - 5KJV770SK.

Informacija apie kurą deginančių įrenginių kuro rūšis ir kuro sunaudojimo kiekius yra 18.1 lentelėje.

18.1. lentelė. Kurą deginančių įrenginių kuro rūšys, kiekiai

Šilumos ir elektros energijos gamybos įrenginiai	Įrenginio galingumas	Naudojamo kuro		
		pavadinimas	vnt.	kiekis
Medienos drožlės būgninė džiovykla Buttner	55 MW	Gamtinės dujos	tūkst.m ³	12,76796
		Biokuras	t	20 795
Vandens šildymo katilas EMEKO KVV.10.06 – 10 MW	36 MW	Biokuras	t	72 000
Termo alyvos šildymo katilas AGW-TV-7500&2500 – 10 MW				
Vandens šildymo katilas – 10 MW (neeksploatuojamas)				
Rezervinis vandens šildymo katilas Viesmann Vitomax 200 – 6 MW		Gamtinės dujos	nm ³	57 359,67
Termo alyvos šildymo katilas „NESS WEH 10000	10 MW	Gamtinės dujos	nm ³	498 668,0
Glikolio kaitinimo įrenginys Emeko KVV.10.07 - 10 MW	20 MW	Medienos dulkės	t	19 554
Glikolio kaitinimo įrenginys Emeko KVV.10.07 – 10 MW		Gamtinės dujos	nm ³	252 769
Terminės alyvos kaitinimo katilas AGW-TV	12 MW	Biokuras	t	7 000
Dyzelinis generatorius KJ modelis 5KJV770SK. MDP gamyba, rezervinis	560 kW	Dyzelinas	l	500,0
Dyzelinis generatorius KJ modelis 5KJV770SK. MDP gamyba, rezervinis	560 kW	Dyzelinas	l	500,0
Dyzelinis generatorius KJ modelis 5KJV770SK. Priešgaisrinis	560 kW	Dyzelinas	l	500,0
Dyzelinis generatorius KJ modelis 5KJV770SK. Priešgaisrinis	560 kW	Dyzelinas	l	500,0
Dyzelinis generatorius KJ modelis 5KJV770SK. UAB “Rietuva” katilinė, rezervinis	560 kW	Dyzelinas	l	500,0

19. Dyzelinio kuro rezervuaras. Įmonėje eksploatuojamas vienas antžeminis dyzelinio kuro rezervuaras, kurio vieta teritorijoje gali būti keičiama.

20. Remonto darbai. Mechaninėse dirbtuvėse smulkiems įrengimų remonto darbams atlikti vykdomas metalo pjaustymas, metalo suvirinimas elektrodais ir suvirinimo viela.

21. Gamyboje naudojamos medžiagos. Gamyboje naudojamos chemines medžiagos nurodytos 21.1 lentelėje.

21.1 lentelė. Duomenys apie naudojamą chemines medžiagas ir mišinius.

Chemines medžiagos ar mišinio pavadinimas	Mato vnt.	Kiekis	Chemines medžiagos ar preparato klasifikavimas ir ženklavimas	
			Piktograma	Pavojobumo frazės
Medienos drožlių plokščių MDP gamyba				
Melamino karbamido formaldehido derva MKF	t	18 850	Neklasifikuojama pagal Reglamentą (EB) Nr.1272/2008	
Karbamido formaldehido derva KF	t	34630	Neklasifikuojama pagal Reglamentą (EB) Nr.1272/2008	
Karbamidas	t	1520	Neklasifikuojama pagal Reglamentą (EB) Nr.1272/2008	
Parafinas techninis	t	1 113	Neklasifikuojama pagal Reglamentą (EB) Nr.1272/2008	
Amonio nitratas	t	1 365	GHG03, GHS07	H272 - gali padidinti gaisrą, oksidatorius H319 - sukelia smarkų akių dirginimą
Karbamido ir amonio nitrato tirpalas KAS-32	t	4,3	Neklasifikuojama pagal Reglamentą (EB) nr.1272/2008	
Klijai I-Bond	t	13,5	GHG08 GHS07	H332 - kenksminga įkvėpus H315 - dirgina odą H319 - sukelia smarkų akių dirginimą H334 - įkvėpus gali sukelti alerginę reakciją, astmos simptomus arba apsunkinti kvėpavimą H317 - gali sukelti alerginę odos reakciją H351 - įtariama, kad sukelia vėžį H335 - gali dirginti kvėpavimo takus H373 - gali pakenkti organams, jeigu medžiaga veikia ilgai arba kartotinai
Statybinės MDP gamyba				
Derva EXPK 234 (Amino derva), (57-13-6)	t	384	Nepavojobinga, Xi – dirginanti; R36/37/38	
Pigmentas Dispers Green 8744, (141-43-5)	t	0,7	Nepavojobinga H335 - gali dirginti kvėpavimo takus H314 – smarkiai nudegina odą ir pažeidžia akis H302 – kenksminga prarijus H312 – kenksminga susilietus su oda H331 – toksiška įkvėpus, 1 kategorija; H412 – kenksminga vandens organizmams, sukelia ilgalaikius pakitimus	
Pigmentas Fiberline (569-64-2)	t	0,7	H314 – smarkiai nudegina odą ir pažeidžia akis H318 - smarkiai pažeidžia akis H400 – labai toksiška vandens organizmams H411 – toksiška vandens organizmams, sukelia ilgalaikius pakitimus H302 – kenksminga prarijus	
Šilumos ūkis				
Skystis IBC ADBLUE t 50,0	t	50,0	Neklasifikuojama pagal Reglamentą (EB) Nr.1272/2008	

Cheminės medžiagos ar mišinio pavadinimas	Mato vnt.	Kiekis	Cheminės medžiagos ar preparato klasifikavimas ir ženklavimas	
			Piktograma	Pavojingumo frazės
Druska vandens minkštinimui	t	2,0	Neklasifikuojama pagal Reglamentą (EB) Nr.1272/2008	
POLIFLOCK SP 247	t	1,5		H304 – plaučių pakenkimo pavojus prarijus, 1 pavoj. kateg
POLIFLOCK SM664	t	6,5		H304 – plaučių pakenkimo pavojus prarijus, 1 pavoj. kateg
Remonto darbai				
Suvirinimo elektrodai ANO-4	t	0,09	Neklasifikuojama pagal Reglamentą (EB) Nr.1272/2008	
Suvirinimo viela C _B -08Г2С	t	0,015	Neklasifikuojama pagal Reglamentą (EB) Nr.1272/2008	

Melamino karbamido formaldehido dervos MKF paskirtis – MDP gamyba. Derva laikoma 4 x 150 m³ talpose. Derva atvežama automobiliniu ir geležinkelio transportu. Karbamido formaldehido dervos KF paskirtis – MDP gamyba. Ji sandėliuojama 4 x 150 m³ talpose. Į gamyklą pristatoma automobiliniu ir geležinkelio transportu. Karbamido (NH₂)₂CO paskirtis - formaldehido išsiskyrimo sumažinimui. Karbamido laikoma iki 70 t. Jis atvežamas autotransportu. Parafino emulsijos paskirtis – didinti MDP plokščių atsparumą vandeniui. Emulsijos sandėliuojama iki 70 t. Ji atvežama autotransportu. Amonio nitrato paskirtis – dervos kietintojas. Laikoma iki 80 t. Kietintojas tvežamas autotransportu. Karbamido ir amonio nitrato tirpalo KAS-32 paskirtis – dervos kietiklis. Laikoma iki 90 t. Atvežama autotransportu. Klijų I-Bond paskirtis - MDP klijavimui su nuline emisija. Laikomas 2 x 40 m³ talpose. Atvežamas autotransportu.

Gaminant statybinę MDP gali būti naudojamos kitos sudėties dervos, kurios naudojamos MDP gamybai, todėl dervos talpyklose nebus sumaišomos. Statybinei MDP naudojama derva bus supilama į esamas talpyklas, iš jų pašalinus buvusios dervos likučius. Numatoma naudoti amino dervą EXPK 234 neklasifikuojamą pavojingu mišiniu kartu su pigmentu Fiberline 423_20. Dervos sudėtyje yra formaldehido ir iki 10 % karbamido (urea). Pigmentas Fiberline klasifikuojamas nepavojinga cheminių medžiagų mišiniu. Taip pat gali būti naudojamas pigmentas Dispers Green 8744 klasifikuojamas kaip nepavojingas vandeninis vario ftalocianino mišinys, kurio sudėtyje yra iki 1 % 2-aminoetanolio. Esant 2-aminoetanolio koncentracijai iki 5 % mišinys nepriskiriamas jokiai rizikos frazei ir yra nepavojingas.

Cheminių mišinių Saugos duomenų lapai yra 5 priede.

11. Planuojama naudoti technologija ir kiti gamybos būdai, skirti teršalų išmetimo iš įrenginio (-ių) prevencijai arba, jeigu tai neįmanoma, išmetamų teršalų kiekiui mažinti.

Planuojamos ūkinės veiklos teritorija nepatenka į paviršinių vandens telkinių apsaugos zoną ar pakrančių apsaugos juostą bei su jomis nesiriboja. Paviršinių vandens telkinių vanduo nenaudojamas. Vanduo gaisrų gesinimui ir džiovyklų juostų plovimui numatomas naudoti iš esamos įmonės centralizuotų vandentiekio tinklų. Į gamtinę aplinką per nuotekų valymo įrenginius yra išleidžiamos nuotekos nuo esamų kietųjų dangų.

Nuosėdų susidarymo prevencijai numatomos šios priemonės:

- Ūkinė veikla vykdoma tik ant kietųjų dangų.
- Įmonės teritorijos kietosios dangos bus nuolat valomos mechaniniu būdu.

Susidariusios paviršinės nuotekos bus išleidžiamos į esamus lietaus nuotekų tinklus ir valomos paviršinių nuotekų valymo įrenginiuose.

Vykdamat ūkinę veiklą bus naudojami oro taršos mažinimo įrenginiai. Jų sąrašas su parametru aprašymu yra 11.1 lentelėje.

11.1 lentelė. Oro taršos mažinimo įrenginių sąrašas ir parametru aprašymas.

Taršos šaltinio Nr.	Valymo įrenginių pavadinimas	Teršalai	
		pavadinimas	kodas
001	Cikloninis filtras	Kietosios dalelės (C)	4281
002	Rankovinis filtras	Kietosios dalelės (C)	4281
003	Elektrostatinis filtras (šlapio pertraukiamo veikimo)	Kietosios dalelės (B)	6486
		LOJ	308
004	Filtras HP	Kietosios dalelės (C)	4281
005	Filtras	Kietosios dalelės (C)	4281
006	Filtras HP	Kietosios dalelės (C)	4281
007	Rankovinis filtras	Kietosios dalelės (C)	4281
008	Cikloninis filtras	Kietosios dalelės (C)	4281
009	Cikloninis filtras	Kietosios dalelės (C)	4281
010	Cikloninis filtras	Kietosios dalelės (C)	4281
011	Cikloninis filtras	Kietosios dalelės (C)	4281
012	Filtras	Kietosios dalelės (C)	4281
013	Cikloninis filtras	Kietosios dalelės (C)	4281
016	Filtras	Kietosios dalelės (C)	4281
017	Elektrostatinis filtras 4550 E11 (šlapio pertraukiamo veikimo)	Kietosios dalelės (C)	4281
027	Multiciklonas ir elektrostatinis filtras biokuro katilo Nr.1	Kietosios dalelės (A)	6493
	Multiciklonas ir elektrostatinis filtras biokuro katilo Nr.2		
	Bendras kondensacinis ekonomizeris		
053	Dviejų po 10 MW pakurų multiciklonai ir elektrostatiniai filtrai	Kietosios dalelės (A)	6493

Taršos šaltinio Nr.	Valymo įrenginių pavadinimas	Teršalai	
		pavadinimas	kodas
054	Ciklonas 1 iš drožliavimo linijos	Kietosios dalelės (C)	4281
055	Ciklonas 2 iš drožliavimo linijos	Kietosios dalelės (C)	4281
056	Filtrai „MOLDOWA“ iš dulkių linijos	Kietosios dalelės (C)	4281
057	Ciklonas iš dulkių linijos	Kietosios dalelės (C)	4281
060	12 MW biokuro katilo multiciklonai ir elektrostatinis filtras.	Kietosios dalelės (A)	6493

12. Pagrindinių alternatyvų pareiškėjo siūlomai technologijai, gamybos būdams ir priemonėms aprašymas, išmetamųjų teršalų poveikis aplinkai arba nuoroda į PAV dokumentus, kuriuose ši informacija pateikta.

Esama MDP gamyba išanalizuota poveikio aplinkai vertinimo ataskaita, kuriai pritarta Aplinkos apsaugos agentūros sprendimu 2018-09-25 raštu Nr.(30.1)-A4-7776. Informacijos šaltinis: <https://aaa.lrv.lt/> - „Poveikio aplinkai vertinimas (PAV)“ – „2018 metai. (III ketv. nuo 2018-09-12) Atrankos ir PAV pagal PAV įstatymo redakciją (galiojusią nuo 2017-11-01)“ – „7. Informacija apie priimtus sprendimus dėl planuojamos ūkinės veiklos poveikio aplinkai 2018 m. (nuo 2017-11-01)“.

Planuojama ūkinė veikla, numatant modernizuoti esamą gamybą įrengiant papildomas dvi juostines medienos drožlės džiovyklas „STELA“ ir numatant išplėsti esamas gamybos apimtis iki 700 000 m³ MDP per metus, 2 500 m³ MDP per parą, o taip pat gaminti statybinę MDP, yra išanalizuota informacijoje atrankai dėl poveikio aplinkai vertinimo atlikti. Atrankos dėl poveikio aplinkai vertinimo išvada Aplinkos apsaugos agentūros 2022-04-07 raštu Nr. (30.3)-A4E-4063 dėl esamos ūkinės veiklos išplėtimo iki 700 000 m³/m. MDP, 2 500 m³/d. MDP ir statybinės MDP gamybos. Informacijos šaltinis: <https://aaa.lrv.lt/> - „Atrankos dėl poveikio aplinkai vertinimo informacija 2022 m.“ – „Šiaulių regionas“ – „3 eilutė“.

Planuojama ūkinė veikla, numatant ūkinės veiklos žemės sklype įrengti 12 MW šilumos galios biokuro katilą, kurį eksploatuos UAB „Rietuva“, yra išanalizuota informacijoje atrankai dėl poveikio aplinkai vertinimo atlikti. Atrankos dėl poveikio aplinkai vertinimo išvada Aplinkos apsaugos agentūros 2021-10-04 raštu Nr.(30.3)-A4E-11261 dėl sluoksniuotos lukšto medienos ir dvitėjinių medienos sijų gamybos įmonės eksploatacijos, kur esamos ūkinės veiklos šilumos ūkis išplečiamas 12 MW terminės alyvos kaitinimo katilu AGW-TV, kur kuras – biokuras. Informacijos šaltinis: <https://aaa.lrv.lt/> - „Atrankos dėl poveikio aplinkai vertinimo informacija 2021 m.“ – „Šiaulių regionas“ – „20 eilutė“.

13. Kiekvieno įrenginio naudojamų technologijų atitikimo technologijoms, aprašytoms Europos Sąjungos geriausiai prieinamų gamybos būdų (GPGB) informaciniuose dokumentuose ar išvadose, palyginamasis įvertinimas.

4 lentelė. Įrenginio atitikimo GPGB palyginamasis įvertinimas

Eil. Nr.	Aplinkos komponentai, kuriems daromas poveikis	Nuoroda į ES GPGB informacinius dokumentus, anotacijas	GPGB technologija	Su GPGB taikymu susijusios vertės, vnt.	Atitikimas	Pastabos
1	Aplinkosaugos vadybos sistema	1.1.1 1 GPGB	Siekiant padidinti bendrą aplinkosauginį veiksmingumą, GPGB yra įgyvendinti aplinkos vadybos sistemą (AVS) ir laikytis tos sistemos reikalavimų	-	Atitinka	<p>Įmonės produkcija bus skirta IKEA įmonių grupei. Veikoje numatoma taikyti IKEA gamybos standartus ir aplinkos politiką. IKEA įmonių grupė nustatė labai griežtus standartus emisijoms iš drožlių plokščių, naudojamų jos baldų gamyboje (1/3E1), kurių tikslas – sumažinti emisijas iki natūralaus medžio emisijos lygio. Įmonės vykdomos aplinkosauginės veiklos pagrindas yra Lietuvos Respublikos įstatymai, teisės norminiai aktai bei direktoriaus išleisti įsakymai aplinkosaugos klausimais. Įmonės aplinkosauginės veiklos pagrindiniai principai:</p> <ul style="list-style-type: none"> - siekti, kad technologinio proceso poveikis aplinkai būtų minimalus, diegiant pažangias švaresnės gamybos technologijas, laiku vykdant technologinių ir valymo įrenginių remontą ir priežiūrą; - vykdyti poveikio aplinkai kontrolę bei mažinti neigiamą poveikį aplinkai; - aplinkosauginės veiklos organizavimo tobulinimui bendradarbiauti su veiklos partneriais, valstybinėmis aplinkos apsaugos institucijomis; - skatinti įmonės darbuotojų, kaip pagrindinio aplinkos apsaugos politikos užtikrinimo veiksnio, atsakomybės už supančią aplinką jausmą, iniciatyvą ir tobulėjimą. <p>IKEA įmonių grupė taip pat vadovaujasi IKEA WAY standartu „Minimalūs aplinkosaugos, socialinių, darbo sąlygų bei medienos prekiavimo reikalavimai perkant baldus ir namų apyvokos reikmenis“.</p>
2	Geras šeiminkavimas	1.1.2 2 GPGB	Siekiant kuo labiau sumažinti gamybos proceso poveikį aplinkai, GPGB yra laikytis gero šeiminkavimo principų, naudojantis visais toliau pateiktais metodais:			
			a) Atidžiai rinktis ir kontroliuoti naudojamas chemines medžiagas ir priedus	-	Atitinka	Bus naudojamos tik reikalavimus atitinkančios cheminės medžiagos ir priedai
			b) Taikyti medienos iš atliekų, naudojamos kaip plokščių gamybos žaliava ir (arba) kaip kuras, kokybės kontrolės programą, visų pirma siekiant kontroliuoti tokius teršalus kaip	-	Neaktualu	Medienos atliekos nebus atvežamos plokščių gamybai ar kurui. Bus tikrinama vietoje pagaminto medienos kuro kokybė ir cheminė sudėtis.

Eil. Nr.	Aplinkos komponentai, kuriems daromas poveikis	Nuoroda į ES GPGB informacinius dokumentus, anotacijas	GPGB technologija	Su GPGB taikymu susijusios vertės, vnt.	Atitikimas	Pastabos
			As, Pb, Cd, Cr, Cu, Hg, Zn, chloras, fluoras ir PAH.			
			c) Atsargiai tvarkyti ir saugoti žaliavas ir atliekas	-	Atitinka	Bus taikoma
			d) Reguliariai prižiūrėti ir valyti įrangą, transportavimo trasas ir žaliavų saugojimo vietas	-	Atitinka	Numatoma
			e) Peržiūrėti galimybes pakartotinai naudoti techninį vandenį ir naudoti antrinius vandens šaltinius	-	Atitinka	Bus taikoma. Lietaus nuotekos bus surenkamos į priešgaisrinius rezervuarus. Klijų virtuvėje susidarančios nuotekos bus naudojamos pakartotinai gamybos procese.
3.	Oras	3 GPGB	Siekiant sumažinti į orą išmetamų teršalų kiekį, GPGB yra įprastomis veiklos sąlygomis kuo dažniau ir optimaliu pajėgumu naudoti išmetamųjų dujų valymo sistemas.	-	Atitinka	Gamybos procesuose bus taikomas išmetamųjų dujų valymas.
4.	Triukšmas ir vibracija	1.1.3 4 GPGB	Siekiant išvengti triukšmo ir vibracijos arba, jei tai neįmanoma, juos sumažinti, GPGB yra taikyti vieną iš toliau nurodytų metodų ar juos derinti:			
		Triukšmo ir vibracijos prevencijos metodai	a) Strateginis įrenginio išdėstymo planavimas siekiant sumažinti triukšmingiausių operacijų poveikį, pvz., taip, kad kiti eksploatacijos vietoje esantys pastatai atliktų izoliacinę funkciją.	-	Atitinka	Triukšmą skleidžiantys lauke dirbantys įrengimai pagal galimybes numatomi išdėstyti vidurinėje įmonės teritorijos dalyje. Betonuose aikštelėse sandėliuojama apvali mediena (rietuvės) tarnaus kaip prieštriukšminiai užtvarai.
			b) Taikyti triukšmo mažinimo programą, kurioje sužymėti triukšmo šaltiniai, nustatyta, kas patiria triukšmo poveikį už teritorijos ribų, modeliuojamas triukšmo sklidimas ir įvertinamos ekonomiškai efektyviausios priemonės bei jų įgyvendinimas.	-	Atitinka	Triukšmo modeliavimas atliekamas PAV metu. Nustatomos triukšmo sklidimo izolinijos ir lygiai už teritorijos ribų, bei artimiausioje gyvenamojoje aplinkoje. Planuojamų triukšmo šaltinių išdėstymas ir prieštriukšminės priemonės pasiūlytos rengiamo PAV metu.
	c) Reguliariai atlikti triukšmo patikrinimus matuojant triukšmo lygį už teritorijos ribų	-	Atitinka	Triukšmo lygis už įmonės ribų bus pamatuotas pradėjus įmonės veiklą. Vėliau matavimai gali būti atliekami keičiant gamybos apimtį arba esant nusiskundimų.		

Eil. Nr.	Aplinkos komponentai, kuriems daromas poveikis	Nuoroda į ES GPGB informacinius dokumentus, anotacijas	GPGB technologija	Su GPGB taikymu susijusios vertės, vnt.	Atitikimas	Pastabos
		Triukšmo ir vibracijos mažinimo iš taškinių šaltinių metodai	d) Triukšmingą įrangą laikyti atskiroje patalpoje arba apgaubti korpusu ir pastatuose įrengti garso izoliaciją	-	Atitinka	Visa triukšminga MDP gamybos įranga numatoma pastatų viduje. Pastatuose bus įrengta garso izoliacija.
			e) Įrangą atskirti vieną nuo kitos, kad nepersiduotų vibracija ir nekiltų rezonansinis triukšmas arba jie būtų kuo mažesni	-	Atitinka	Taikomos vibracijos mažinimo priemonės
			f) Izoliuoti taškinius šaltinius, pvz., ventiliatorius, akustines išleidimo angas, duslintuvus, naudojant garso slopinimo ir silpninimo priemones ir filtrus apgaubiant akustiniais gaubtais	-	Atitinka	Ventiliatoriai izoliuoti. Stogo šaltiniams pagal poreikį gali būti taikomi akustiniai gaubtai.
			g) Vartus ir duris laikyti visą laiką uždarytus, kai nenaudojami. Iškraunant apvaliąją medieną kuo labiau sumažinti aukštį, iš kurio ji išverčiama	-	Atitinka	Apvali mediena bus kraunama specialiais krautuvais, nuleidžiant/pakeliant į reikiamą aukštį.
		Triukšmo ir vibracijos mažinimo būdai įrenginio teritorijos mastu	h) Mažinti transporto keliamą triukšmą apribojant vidinio eismo ir į teritoriją įvažiuojančių sunkvežimių greitį	-	Atitinka	Leidžiamas greitis teritorijoje 20 km/val.
			i) Naktį riboti veiklą lauke	-	Atitinka	Nakties metu triukšmingi medienos pjaustymo, smulkinimo, apdirbimo, krovimo ir kt. darbai lauke nebus vykdomi.
			j) Reguliariai atlikti visos įrangos techninę priežiūrą	-	Atitinka	Įranga bus tikrinama pagal sudarytą ir patvirtinimą patikros planą.
			k) Triukšmo šaltinius atitverti triukšmą mažinančiomis sienomis, natūraliomis kliūtimis ar pylimais	-	Atitinka	Rąstinė mediena sandėliavimo aikštelės bus kraunama taip, kad rietuvės tarnautų kaip prieštriukšminės priemonės.
5.	Į dirvožemį ir požeminį vandenį išmetami teršalai	1.1.4 5 GPGB	Siekiant išvengti teršalų išmetimo į dirvožemį ir požeminį vandenį, GPGB yra taikyti toliau nurodytus metodus:			
			I. Dervas ir kitas pagalbines medžiagas pakrauti ir iškrauti tik tam skirtose vietose, kurios apsaugotos nuo nuotekio.	-	Atitinka	Visos medžiagos bus iškraunamos tik tam specialiai įrengtose vietose, apsaugotose nuo nuotekio.

Eil. Nr.	Aplinkos komponentai, kuriems daromas poveikis	Nuoroda į ES GPGB informacinius dokumentus, anotacijas	GPGB technologija	Su GPGB taikymu susijusios vertės, vnt.	Atitikimas	Pastabos
			II. Visas šalinti skirtas medžiagas surinkti ir laikyti tam skirtose vietose, kurios apsaugotos nuo nuotekio.	-	Atitinka	Visos atliekos bus saugomos specialiose talpose tam skirtose vietose.
			III. Visuose siurblių rezervuaruose ar kitose tarpinėse saugojimo vietose įrengti avarinę signalizaciją, aktyvuojamą labai pakilus skysčiui.	-	-	Neaktualu
			IV. Sukurti ir įgyvendinti rezervuarų ir vamzdynų, kuriuose laikomos arba teka dervos, priedai ir dervų mišiniai, testavimo ir tikrinimo programą.	-	Atitinka	Dervos bus laikomos spec. talpose. Talpų ir vamzdynų tikrinimas bus atliekamas pagal nustatytą grafiką.
			V. Visų vamzdžių, naudojamų kitoms medžiagoms nei vanduo ir mediena transportuoti, junges ir sklendes tikrinti dėl nuotekio. Šiuos patikrinimus registruoti į žurnalą.	-	Atitinka	Vamzdynų tikrinimas bus atliekamas pagal nustatytą grafiką. Tikrinimai registruojami žurnale.
			VI. Įrengti sulaikymo sistemą, į kurią būtų surenkamos visos nuotekos iš vamzdžių, naudojamų kitoms medžiagoms nei vanduo ir mediena transportuoti, jungių ir sklendžių, išskyrus atvejus, kai jungių ir sklendžių konstrukcija yra techniškai sandari.	-	-	Neaktualu
			VII. Įrengti pakankamai sulaikomųjų užtvarų ir naudoti tinkamą sugeriamąją medžiagą	-	-	Neaktualu
			VIII. Vengti po žeme išvedžioti vamzdžius, kuriais transportuojamos kitos medžiagos nei vanduo ir mediena.	-	Atitinka	Po žeme numatoma išvedžioti tik vandentiekio ir kanalizacijos vamzdžius.

Eil. Nr.	Aplinkos komponentai, kuriems daromas poveikis	Nuoroda į ES GPGB informacinius dokumentus, anotacijas	GPGB technologija	Su GPGB taikymu susijusios vertės, vnt.	Atitikimas	Pastabos
			IX. Surinkti ir saugiai pašalinti visą gaisrui gesinti naudotą vandenį	-	Atitinka	Bus įrengta gaisro gesinimo vandens surinkimo sistema.
			X. Nuo medienos saugojimo vietų lauke nutekančių paviršinių nuotekų sulaikymo baseinuose padaryti nepralaidų dugną.	-	Neaktualu	Paviršinės nuotekos nuo sandėliavimo aikštelių bus surenkamos vamzdiniais ir valomos vietos valymo įrenginiuose
6.	Energijos valdymas ir energijos vartojimo efektyvumas	1.1.5 6 GPGB	Siekiant sumažinti energijos suvartojimą, patvirtinti energijos valdymo planą	-	Atitinka	
7.	Energijos vartojimo efektyvumas	7 GPGB	Optimizuoti kurą deginančio įrenginio eksploatavimą stebint ir kontroliuojant pagrindinius degimo parametrus (pvz., O ₂ , CO, NO _x) ir taikant vieną iš toliau nurodytų metodų ar juos derinant:			
			a) Pašalinti vandenį iš medienos dumblo prieš naudojant jį kaip kurą	-	Neaktualu	Dumblas iš valymo įrenginių bus išvežamas
			b) Išmetamųjų dujų šlapio valymo sistemose iš karštų išmetamųjų dujų atgauti šilumą naudojant šilumokaitį	-	Atitinka	Taikoma įrenginiams, kuriuose naudojama šlapio valymo sistema ir kuriuose atgautą energiją galima panaudoti
			c) Karštas išmetamąsias dujas iš įvairių procesų recirkuliuoti į kuro deginimo įrenginį arba jomis pašildyti džiovintuvo dujas	-	Atitinka	Taikymas gali būti ribotas netiesioginio kaitinimo džiovintuvuose, plaušų džiovintuvuose arba tais atvejais, kai dėl kurą deginančio įrenginio konfigūracijos neįmanomas kontroliuojamas papildomo oro tiekimas.
8.	Kvapaspas	1.1.6 9 GPGB	Siekiant išvengti arba, jei tai neįmanoma, sumažinti įrenginio skleidžiamų kvapų, GPGB yra parengti, įgyvendinti ir reguliariai peržiūrėti kvapų valdymo planą, kuris yra aplinkosaugos vadybos sistemos dalis	-	Atitinka	Kvapo sklidimas gyvenamuosiuose rajonuose mažai tikėtinas. Taikoma tik tais atvejais, kai galima tikėtis, kad gyvenamuosiuose rajonuose arba kitose pažeidžiamose (pvz., rekreacinėse) vietose bus jaučiamas nemalonus kvapas ir (arba) pranešta, kad taip yra.
9.	Atliekos ir nuosėdos	1.1.7 11 GPGB	Kad nesusidarytų šalinti siunčiamų atliekų, arba, jei tai neįmanoma, tokių atliekų kiekis	-	Atitinka	Visos susidaranti atliekos bus rūšiuojamos ir paduodamos pakartotiniam panaudojimui. Atliekos, kurios įmonėje negali būti panaudotos pakartotinai bus perduodamos spec. atliekų tvarkymo įmonėms.

Eil. Nr.	Aplinkos komponentai, kuriems daromas poveikis	Nuoroda į ES GPGB informacinius dokumentus, anotacijas	GPGB technologija	Su GPGB taikymu susijusios vertės, vnt.	Atitikimas	Pastabos
			<p>būtų sumažintas, GPGB yra patvirtinti ir įgyvendinti atliekų tvarkymo planą, kuris yra aplinkosaugos vadybos sistemos dalis ir kuriuo užtikrinama, kad visų pirma būtų siekiama, kad atliekų nesusidarytų, o susidariusios atliekos būtų pirmumo tvarka paruošiamos pakartotiniam naudojimui, perdirbamos arba kitaip regeneruojamos.</p>			<p>Numatoma, kad MDP gamybos išmetamo oro šlapio elektrostatinio valymo (WESP) metu susidarančios nuotekos bus išvalomos ir naudojama kuro homogenizavimui.</p>
		1.1.7 12 GPGB	<p>Siekiant sumažinti susidarančių kietųjų atliekų, siunčiamų šalinti, kiekį, GPGB yra taikyti vieną iš toliau nurodytų metodų arba juos derinti:</p>			
			<p>a) Vietoje surinktus medienos likučius, kaip antai nuopjovas ir brokuotas plokštes, pakartotinai panaudoti kaip žaliavas</p>	-	Atitinka	<p>Surinkti medienos likučiai pagal galimybes bus pakartotinai panaudoti kaip žaliavos</p>
			<p>b) Vietoje surinktus medienos likučius, kaip antai medienos smulkeles ir dulkes, surinktas dulkių sulaikymo sistemoje, ir medienos dumblą, surinktą filtruojant nuotekas, naudoti kaip kurą (eksploatacijos vietoje esančiuose tinkamą įrangą turinčiuose kurą deginančiuose įrenginiuose) arba žaliavas</p>	-	Atitinka	<p>Surinkti medienos likučiai, netinkami panaudoti kaip žaliavos, bus naudojami kurui.</p>
			<p>c) Siekiant optimizuoti likučių rinkimą, naudoti žiedines surinkimo sistemas su vienu centriniu filtravimo įrenginiu, pvz., rankovinį filtrą, ciklono filtrą ar našųjį cikloną.</p>	-	Atitinka	<p>Likučių rinkimo optimizavimui bus parinkti reikalingo efektyvumo valymo įrenginiai (filtrai, ciklonai), užtikrinantys efektyvų kiekvienos linijos emisijų minimizavimą. Tą pačią funkciją atliekančių įrenginių grupė turės vieną centrinį valymo įrenginį.</p>

Eil. Nr.	Aplinkos komponentai, kuriems daromas poveikis	Nuoroda į ES GPGB informacinius dokumentus, anotacijas	GPGB technologija	Su GPGB taikymu susijusios vertės, vnt.	Atitikimas	Pastabos
		1.1.7 13 GPGB	Siekiant užtikrinti, kad būtų saugiai tvarkomi ir pakartotinai naudojami deginant biomasę susidarantys nuosėdiniai pelenai ir šlakas, GPGB yra taikyti visus toliau nurodytus metodus:			
	a) Nuolat peržiūrėti, kokios yra galimybės pakartotinai naudoti nuosėdinius pelenus ir šlaką tiek eksploatavimo vietoje, tiek išorėje.		-	Atitinka	Pelenų atitiktis šalutiniams produktams bus nustatoma pagal Gamybos liekanų priskyrimo prie šalutinių produktų tvarkos aprašą, patvirtintą 2012-01-17 LR aplinkos ministro ir LR ūkio ministro įsakymu Nr. D1-46/4-63, ir, esant kriterijams, pelenai turi būti tvarkomi pagal LR aplinkos ministro 2014-06-25 įsakymu Nr. D1-572 patvirtintas medienos kuro pelenų tvarkymo ir naudojimo taisykles.	
	b) Efektyvus degimo procesas, kuriame susidaro mažiau anglies nuosėdų.		-	Atitinka	Numatomas trijų pakopų oro padavimas	
	c) Saugiai tvarkyti ir transportuoti nuosėdinius pelenus ir šlaką uždariais konvejeriais ir talpose arba juos drėkinti		-	Atitinka	Degimo atliekos bus tvarkomos ir transportuojamos uždariais konvejeriais	
	d) Saugiai saugoti nuosėdinius pelenus ir šlaką tam skirtoje nepralaidžioje vietoje, kurioje surenkamas filtratas		-	Atitinka	Degimo atliekos bus surenkamos į spec. konteinerius tam skirtoje nepralaidžioje vietoje.	
10	Stebėsena	1.1.8 14 GPGB	GPGB yra vykdyti į orą išmetamų ir į vandenį išleidžiamų teršalų, taip pat proceso dūmų dujų stebėseną:			
			- iš džiovituvo į orą išmetamų teršalų stebėsena ir bendrai džiovituvo ir preso išmetamų išvalytų teršalų stebėsena			
			- iš preso į orą išmetamų teršalų stebėsena	-	Atitinka	Numatoma. Bus parengta oro taršos šaltinių inventorizavimo ataskaita.
			- į orą išmetamų sutelktųjų pradinio ir galutinio apdorojimo teršalų stebėsena	-	Atitinka	Numatomas oro taršos monitoringas (skyrius 2.10)
			- degimo proceso dūmų dujų, kurios po to naudojamos tiesiogiai kaitinamuose džiovintuvuose, stebėsena	-	Atitinka	Numatoma. Bus parengta oro taršos šaltinių inventorizavimo ataskaita.
		- su paviršinėmis nuotekomis į vandenį patenkančių teršalų stebėsena	-	Atitinka	Numatomas monitoringas (skyrius 2.10)	
		15 GPGB	Siekiant užtikrinti, kad teršalų prevencijos ir mažinimo metodai	-	Atitinka	Planuojamas technologinis procesas ir taršos mažinimo įrenginiai bus automatizuoti. Taip pat gamybos operatoriai dirbs pagal nustatytas instrukcijas bei

Eil. Nr.	Aplinkos komponentai, kuriems daromas poveikis	Nuoroda į ES GPGB informacinius dokumentus, anotacijas	GPGB technologija	Su GPGB taikymu susijusios vertės, vnt.	Atitikimas	Pastabos
			būtų stabilūs ir našūs, GPGB yra vykdyti atitinkamų pakaitinių parametrų stebėseną. Stebimi pakaitiniai parametrai gali būti: išmetamųjų dujų oro srautas; išmetamųjų dujų temperatūra; išmetamųjų teršalų vaizdinė išvaizda; vandens srautas ir vandens temperatūra skruberiuose; įtampos kritimas elektrostatiškuose nusodintuvuose; ventiliatoriaus greitis ir slėgio kritimas rankoviniuose filtruose.			vykdys nuolatinės sistemų apžiūras, kurių metu bus tikrinami įvairūs įrenginių darbo parametrai
		16 GPGB	GPGB yra vykdyti pagrindinių proceso parametrų, susijusių su gamybos proceso teršalų išleidimu į vandenį, įskaitant nuotekų srautą, pH ir temperatūrą, stebėseną.	-	Atitinka	Bus vykdoma technologiniuose procesuose susidarančių (įskaitant pakartotinį naudojimą) nuotekų apskaita, stebimas nuotekų srautas, tačiau gamybinės nuotekos į centralizuotus nuotekų surinkimo tinklus ar gamtinę aplinką nebus išleidžiamos.
11	Į orą išmetami teršalai	1.2.1 Sutelktieji išmetami teršalai 17 GPGB	Siekiant, kad džiovinimo išmetamieji teršalai nepatektų į orą arba jų patektų kuo mažiau, GPGB yra subalansuoti džiovinimo eksploatavimą ir valdyti tą pusiausvyrą, taip pat taikyti vieną iš toliau nurodytų metodų arba juos derinti:			
			- Dulkių, esančių į tiesioginio kaitinimo džiovinimą paduodamose karštose dujose, kiekio mažinimas taikant vieną iš toliau nurodytų metodų arba juos derinant:	-	Atitinka	Automatinis reguliavimas tarp išmetamų kietųjų dalelių kiekio ir paduodamo į degiklį srauto dulkių/gamtinių dujų santykio.
			- Rankovinis filtras	-	Neaktualu	Taikoma tik netiesioginio kaitinimo džiovinimams.
			- Ciklonas	-	Atitinka	Į džiovyklos degiklį paduodamas oras bus filtruojamas cikloniniame filtre. Iš džiovyklos išmetamų dujų valymas vykdomas penkių ciklonų baterijoje
			- UTWS džiovinimo ir šilumokaičio naudojimas deginant ir džiovinimo išmetamų dujų terminis apdorojimas	-	Neaktualu	
- Šlapiasis elektrostatinis nusodintuvas	-	Atitinka	Taikoma WESP išmetamosioms dujoms			

Eil. Nr.	Aplinkos komponentai, kuriems daromas poveikis	Nuoroda į ES GPGB informacinius dokumentus, anotacijas	GPGB technologija	Su GPGB taikymu susijusios vertės, vnt.	Atitikimas	Pastabos	
			- Drėgnasis dujų plautuvai		Atitinka	Taikoma WESP išmetamosioms dujoms	
			Iš džiovintuvo į orą išmetamų teršalų ir bendrai džiovintuvo ir preso išmetamų išvalytų teršalų kiekiai, siejami su GPGB (GPGB SITK):			Iš džiovintuvo išmetamų dujų valymas vykdomas penkių ciklonų baterijoje, iš kurių apvalytas oras patenka į šlapią elektrostatinį filtrą. Prieš elektrostatinį nusodintuvą (WESP) dulkių kiekis išmetamosiose dujose – 350–450 mg/Nm ³ , temperatūra apie 130 °C.	
			- dulkės	3–30 mg/Nm ³	Atitinka	Išvalytų dujų temperatūra apie 72 °C, dulkių kiekis jose iki 20 mg/Nm ³ .	
			- formaldehidai	< 5–20 mg/Nm ³	Atitinka	Formaldehido emisija 15 mg/Nm ³	
		18 GPGB	Siekiant, kad iš tiesioginio kaitinimo džiovintuvų NO _x teršalai nebūtų išmetami į orą arba jų būtų išmetama mažiau, GPGB yra:				
			- Našus deginimo procesas naudojant pakopinį oro ir kuro deginimą ir kartu deginant sumaltą kurą, deginant kurą sluoksniais degant pseudoverdančiajam sluoksniui arba deginant kurą įrenginiuose su grotelėmis	-		Atitinka	Taikomas pakopinis oro padavimas. Degimas vyksta būgninėje džiovykloje, kur susidaro pseudoverdantis sluoksnis.
			Su GPGB siejami iš tiesioginio kaitinimo džiovintuvų į orą išmetamų NO _x kiekiai (GPGB SITK)	30–250 mg/Nm ³		Atitinka	GPGB išmetamų teršalų koncentracijos nurodomos pagal atskaitinį deguonies kiekį, kuris yra 18 %. Perskaičiavus WESP įrenginio išmatuotą NO _x koncentraciją prie 18 % deguonies kiekio, NO _x koncentracija neviršija 250 mg/m ³ ir atitinka GPGB rekomendacijas.
		19 GPGB	Siekiant, kad iš preso teršalai nebūtų išmetami į orą arba jų būtų išmetama mažiau, GPGB yra kanale vėsinti surinktas preso išmetamąsias dujas ir taikyti tinkamą toliau pateiktų metodų derinį:				Suformuotas plokštės srautas tiekiamas į presavimo įrenginį, kur plokštė supresuojama volais, įkaitintais karšta alyva. Supresuota plokštė yra vėdinama oro srautu, nusiurbiant įkaitusį orą, susimaišiusį su kietosiomis dalelėmis ir formaldehidu. Užterštas karštas oras nukreipiamas per vandens aušintuvą ir patenka į šlapio valymo filtrą.
			- dervų, kurių sudėtyje mažai formaldehido, pasirinkimas	-		Atitinka	Bus naudojamos dervos su mažu formaldehido kiekiu
			- kontroliuojamas preso veikimas – subalansuojama preso temperatūra, presavimo stiprumas ir presavimo greitis	-		Atitinka	Bus parenkami optimalūs preso veikimo rodikliai.

Eil. Nr.	Aplinkos komponentai, kuriems daromas poveikis	Nuoroda į ES GPGB informacinius dokumentus, anotacijas	GPGB technologija	Su GPGB taikymu susijusios vertės, vnt.	Atitikimas	Pastabos
			- surinktų preso išmetamųjų dujų šlapiasis valymas naudojant „Venturi“ tipo skruberius arba hidrociklonus ir t. t.	-	Atitinka	Numatomas
			- šlapiasis elektrostatinis nusodintuvas	-	Atitinka	Numatomas
			Su GPGB siejami iš preso į orą išmetamų teršalų kiekiai (GPGB SITK): - dulkės	3–15 mg/Nm ³	Atitinka	kietos dalelės po WESP iki 10 mg/m ³
			- formaldehidas	2–15 mg/Nm ³	Atitinka	formaldehidas po WESP iki 15 mg/m ³
		20 GPGB	Siekiant sumažinti pradinio ir galutinio medienos apdorojimo, medienos gabenimo ir demblio formavimo metu į orą išmetamų dulkių kiekį, GPGB yra naudoti rankovinį filtrą arba cikloninį filtrą	-	Atitinka	Dėl saugos priežasčių rankovinis filtras arba cikloninis filtras gali būti netinkami taikyti, jei žaliava naudojama mediena iš atliekų. Tokiu atveju gali būti taikomas šlapiasis dujų valymas (pvz., skruberiu)
			Su GPGB siejami sutelktųjų dulkių teršalų, išmetamų atliekant pradinį ir galutinį medienos apdorojimą, gabenant medieną ir formuojant demblį, kiekiai: - dulkės	< 3–5 mg/Nm ³	Atitinka	Kietos dalelės po filtro 5 mg/m ³ .
		1.2.2. Pasklidieji išmetami teršalai 22 GPGB	Siekiant, kad iš preso į orą neišsiskirtų pasklidieji išmetamieji teršalai arba, jei tai neįmanoma, sumažinti jų kiekį, GPGB yra optimizuoti išmetamųjų dujų surinkimo efektyvumą ir nukreipti jas į valymo aparatus.	-	Atitinka	Suformuotas plokštės srautas tiekiamas į presavimo įrenginį, kur plokštė supresuojama volais, įkaitintais karšta alyva. Supresuota plokštė yra vėdinama oro srautu, nusiurbiant įkaitusį orą, susimaišiusį su kietosiomis dalelėmis ir formaldehidu. Užterštas karštas oras nukreipiamas per vandens aušintuvą ir patenka į šlapio valymo filtrą.
		23 GPGB	Siekiant sumažinti transportuojant, tvarkant ir saugant medieną į orą išmetamus pasklidžiuosius dulkių teršalus, GPGB yra parengti ir įgyvendinti dulkių valdymo planą, kuris yra aplinkosaugos vadybos sistemos dalis, ir taikyti vieną iš toliau nurodytų metodų arba juos derinti:			

Eil. Nr.	Aplinkos komponentai, kuriems daromas poveikis	Nuoroda į ES GPGB informacinius dokumentus, anotacijas	GPGB technologija	Su GPGB taikymu susijusios vertės, vnt.	Atitikimas	Pastabos
			a) reguliariai valyti transportavimo trasas, saugojimo vietas ir transporto priemones	-	Atitinka	Įmonėje numatomas visos teritorijos valymas. Veikla bus vykdoma tik tvarkingomis transporto priemonėmis.
			- Pjuvenas iškrauti dengtose įvažiuojamose iškrovimo aikštelėse	-	Atitinka	Iškrovimo zonos yra dengtos
			- Išmetamą dulkių kiekį mažinti apipurškiant vandeniu	-	Atitinka	esant poreikiui bus taikomas drėkinimas
12.	Teršalų išleidimas į vandenį	1.3 24 GPGB	Siekiant sumažinti surinktų nuotekų taršos apkrovą, GPGB yra taikyti abu toliau nurodytus metodus:			
			a) surinkti ir atskirai apdoroti paviršines nuotekas ir techninio vandens nuotekas	-	Atitinka	Paviršinės ir gamybinės bei buitinės nuotekos bus surenkamos atskiromis sistemomis.
			b) Visą medieną, išskyrus apvaliąją medieną ir gaubtines, saugoti ant kieto paviršiaus	-	Atitinka	Visa mediena (taip pat ir gaubtinė, bei rąstinė) bus saugoma spec. sandėliavimo aikštelėse, kurios bus dengtos kieta danga
		25 GPGB	Siekiant sumažinti su paviršinėmis nuotekomis į vandenį patenkančių teršalų kiekį, GPGB yra derinti toliau nurodytus metodus:			
			a) atlikti pirminį apdorojimą – mechaniškai atskirti stambias medžiagas tinkleliais ir sietais	-	Atitinka	Paviršinės nuotekos bus valomos vietos nuotekų valymo įrenginiuose, kurie bus projektuojami su surinktuvais su mechaninio atskyrimo grotelėmis
			b) atskirti tepalus ir vandenį	-	Atitinka	Paviršinės nuotekos bus valomos vietos nuotekų valymo įrenginiuose, kurie bus projektuojami su naftos produktų atskirtuvais
			c) Pašalinti kietąsias medžiagas nusodinimo būdu sulaikymo baseinuose arba nusodinimo rezervuaruose	-	Atitinka	Paviršinės nuotekos bus valomos vietos nuotekų valymo įrenginiuose, kuriuose bus sulaikomos kietosios dalelės
		Su GPGB susijęs bendras skendinčiųjų kietųjų medžiagų kiekis tiesiogiai į priimančią vandens telkinį išleidžiamose paviršinėse nuotekose	10–40 mg/l	Atitinka	Numatoma SM koncentracija išvalytose paviršinėse nuotekose iki 30 mg/l	

14. Informacija apie avarijų prevencijos priemones (arba nuoroda į Saugos ataskaitą ar ekstremaliųjų situacijų valdymo planą, jei jie pateikiami paraiškoje).

Įrenginys priskirtas prie potencialiai pavojingų įrenginių atsižvelgiant į Priešgaisrinės apsaugos ir gelbėjimo departamento prie Vidaus reikalų ministerijos direktoriaus 2010 m. balandžio 19 d. įsakymą Nr. 1-134 „Dėl Kriterijų ūkio subjektams ir kitoms įstaigoms, kurių vadovai turi organizuoti ekstremaliųjų situacijų valdymo planų rengimą, derinimą ir tvirtinimą, ir ūkio subjektams, kurių vadovai turi sudaryti ekstremaliųjų situacijų operacijų centrą, patvirtinimo“ (toliau Įsakymas). Pagal Įsakymo 1.2.6. p., ekstremaliųjų situacijų valdymo planus rengia ūkio subjektai kurie verčiasi apdirbamąja gamyba pagal Ekonominės veiklos rūšių klasifikatorių (EVRK 2 red.), patvirtintą Statistikos departamento prie Lietuvos Respublikos Vyriausybės generalinio direktoriaus 2007 m. spalio 31 d. įsakymu Nr. DĮ-226 „Dėl Ekonominės veiklos rūšių klasifikatoriaus patvirtinimo“, kai juose vienu metu dirba 100 ar daugiau žmonių.

IV. ŽALIAVŲ IR MEDŽIAGŲ NAUDOJIMAS, SAUGOJIMAS

15. Žaliavų ir medžiagų naudojimas, žaliavų ir medžiagų saugojimas.

Naudojamos žaliavos, cheminės medžiagos ir mišiniai

MDP ir statybinės MDP gamybai naudojama pagrindinė žaliava – technologinės medienos rąstai. Naudojama mediena pagal medienos rūšis – eglė, pušis, beržas, alksnis, drebulė. Rąstai smulkinami į medienos skiedras. Medienos skiedros ir pjuvenos taip pat tiekiamos iš išorės tiekėjų. Medienos skiedra perdirbama į medienos drožlę. MDP plokščių gamybai naudojama medienos drožlė ir pjuvenos. Taip pat MDP gamybai naudojama medienos drožlė pagaminta iš smulkintos medinės pakuotės.

MDP gamyboje medienos drožlių ir pjuvenų mišinio klįjavimui yra naudojama klįjuojanti medžiaga – dervos: karbamido-formaldehido (UF), melamino-karbamido-formaldehido (MUF).

Dervos kietinimui naudojamas kietiklis – 98,5% amonio nitratas (NH₄)NO₃. Formaldehido išsiskyrimo į aplinką sumažinimui naudojamas 95% techninis karbamidas (NH₂)₂CO. Pagamintų plokščių atsparumo vandeniui padidinimui (brinkimo sumažinimui) naudojama parafino emulsija. Siekiant efektyviau išnaudoti liniją, ji gali būti įvedamas proceso greitiklis (klįjai I-Bond). Greitiklio dėka sutrumpinamas presavimo procesas, nes sutrumpėja dervos sukietėjimo laikas.

Gaminant statybinę MDP gali būti naudojamos kitos sudėties dervos, kurios naudojamos MDP gamybai, todėl dervos talpyklose nebus sumaišomos. Statybinei MDP naudojama derva bus supilama į esamas talpyklas, iš jų pašalinus buvusios dervos likučius. Numatoma naudoti amino dervą EXPK 234 neklasifikuojamą pavojingu mišiniu kartu su pigmentu Fiberline 423_20. Dervos sudėtyje yra formaldehido ir iki 10 % karbamido (urea). Pigmentas Fiberline klasifikuojamas nepavojinga cheminių medžiagų mišiniu. Taip pat gali būti naudojamas pigmentas Dispers Green 8744 klasifikuojamas kaip nepavojingas vandeninis vario ftalocianino mišinys, kurio sudėtyje yra iki 1 % 2-aminoetanolio. Esant 2-aminoetanolio koncentracijai iki 5 % mišinys nepriskiriamas jokiai rizikos frazei ir yra nepavojingas.

5 lentelė. Naudojamos ir (ar) saugomos žaliavos ir papildomos (pagalbinės) medžiagos

Eil. Nr.	Žaliavos arba medžiagos pavadinimas (išskyrus kurą, tirpiklių turinčias medžiagas ir mišinius)	Planuojamas naudoti kiekis, matavimo vnt. (t, m ³ ar kt. per metus)	Transportavimo būdas	Kiekis, vienu metu saugomas vietoje, matavimo vnt. (t, m ³ ar kt. per metus)	Saugojimo būdas
1	2	3	4	5	6
1	Rąstai	300 390 m ³	Geležinkelio, automobilinis transportas	30 000 m ³	Lauko aikštelė
2	Išigyjamos skiedros, pjuvenos ir smulkinta medinė pakuotė	575 300 m ³	Geležinkelio, automobilinis transportas	56 000 m ³	Lauko aikštelė
3	Susmulkinta medinės pakuotė	75 000 t	Geležinkelio, automobilinis transportas	90 t	Lauko aikštelė
4	MDP ir baldų gamybos liekanos	35 000 t	Gamybos liekanos	50 t	Judančios grindys, talpyklos
Medienos drožlių plokščių MDP gamyba					
5	Melamino karbamido formaldehido derva MKF	18 850 t	Automobilinis transportas	600 t	4 x 150 m ³ talpose
6	Karbamido formaldehido derva KF	34 630 t	Automobilinis transportas	600 t	4 x 150 m ³ talpose
7	Karbamidas	1 520 t	Automobilinis transportas	70 t	Sandėlis patalpoje

Eil. Nr.	Žaliavos arba medžiagos pavadinimas (išskyrus kurą, tirpiklių turinčias medžiagas ir mišinius)	Planuojamas naudoti kiekis, matavimo vnt. (t, m ³ ar kt. per metus)	Transportavimo būdas	Kiekis, vienu metu saugomas vietoje, matavimo vnt. (t, m ³ ar kt. per metus)	Saugojimo būdas
1	2	3	4	5	6
8	Parafinas techninis	1 113 t	Automobilinis transportas	70 t	Sandėlis patalpoje
9	Amonio nitratas	1 365 t	Automobilinis transportas	80 t	Sandėlis patalpoje
10	Karbamido ir amonio nitrato tirpalas KAS-32	90 t	Automobilinis transportas	90 t	Sandėlis patalpoje
11	Klijai I-Bond	80 t	Automobilinis transportas	80 t	2 x 40 m ³ talpose
Statybinės MDP gamyba					
12	Derva EXPK 234 (Amino derva), (57-13-6)	384 t	Automobilinis transportas	30 t	4 x 150 m ³ talpose
13	Pigmentas Dispers Green 8744, (141-43-5)	0,7 t	Automobilinis transportas	0,7 t	Sandėlis patalpoje
14	Fiberline 423 20	0,7 t	Automobilinis transportas	0,7 t	Sandėlis patalpoje
Šilumos ūkis					
15	Skystis IBC ADBLUE t 50,0	50,0 t	Automobilinis transportas	50,0 t	Sandėlis patalpoje
16	Druska vandens minkštinimui	2,0 t	Automobilinis transportas	2,0 t	Sandėlis patalpoje
17	POLIFLOCK SP 247, flokuliantas	1,5 t	Automobilinis transportas	1,5 t	Sandėlis patalpoje
18	POLIFLOCK SM664, antiputokšnis	6,5 t	Automobilinis transportas	6,5 t	Sandėlis patalpoje
19	Etilo glikolio ir vandens mišinys, (107-21-1)	80 t	Automobilinis transportas	80 t	Šilumos tinkluose
Remonto darbai					
20	Suvirinimo elektrodai ANO-4	0,09 t	Automobilinis transportas	0,09 t	Sandėlis patalpoje
21	Suvirinimo viela C _B -08F2C	0,015 t	Automobilinis transportas	0,015 t	Sandėlis patalpoje

6 lentelė. Tirpiklių turinčių medžiagų ir mišinių naudojimas ir saugojimas. Tirpikliai nenaudojami, lentelė nepildoma.

Veikla, kurioje naudojamos tirpiklių turinčios medžiagos ir mišiniai	Tirpiklių turinčios medžiagos ir mišiniai	Tirpiklių turinčias medžiagas ir mišinius sudarantys komponentai				Planuojamos (maksimalios) tirpiklio sąnaudos, t/metus	Tirpiklio suvartojimo riba, t/metus	Planuojamas tirpiklių turinčių medžiagų ir mišinių	
		Pavadinimas	Rizikos/pavoji ngumo frazė	Koncentracija, %				Kiekis, saugomas vietoje, t	Saugojimo būdas
				nuo	iki				
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
Iš viso pagal veiklos rūšį:									

V. VANDENS IŠGAVIMAS

16. Informacija apie vandens išgavimo būdą (nuoroda į techninius dokumentus, statybos projektą ar kt.).

Vanduo tiekiamas centralizuotais vandentiekio tinklais.

7 lentelė. Duomenys apie paviršinį vandens telkinį, iš kurio numatoma išgauti vandenį, vandens išgavimo vietą ir planuojamą išgauti vandens kiekį

	Vandens išgavimo vietos Nr.					
1.	Vandens telkinio kategorija (upė, ežeras, tvenkinys, kt.)					
2.	Vandens telkinio pavadinimas					
3.	Vandens telkinio identifikavimo kodas					
4.	80% tikimybės sausiausio mėnesio vidutinis upės debitas (m ³ /s)					
5.	Ežero, tvenkinio tūris (m ³)					
6.	Vandens išgavimo vietos koordinatės					
7.	Didžiausias planuojamas išgauti vandens kiekis	m ³ /m.	m ³ /p.	m ³ /m.	m ³ /p.	m ³ /m. m ³ /p.

8 lentelė. Duomenys apie planuojamas naudoti požeminio vandens vandenvietes. Vandenvietes eksploatuos UAB „Akmenės laisvoji ekonominė zona“ pagal 2019-09-30 sutartį Nr.SS-2019-462 su Akmenės rajono savivaldybe.

Eil. Nr.	Gėlo požeminio vandens vandenvietė (telkinys)				
	Pavadinimas Žemės gelmių registre	Adresas	Kodas Žemės gelmių registre	Aprobuotų išteklių kiekis, m ³ /d	Išteklių aprobavimo dokumento data ir Nr.
1	2	3	4	5	6
1	Geriamojo gėlo vandens gręžinys	Ryto g. 4, Menčių k., Akmenės r. sav.	gr. Nr. 68221	66,5	2019-09-11, Nr. 1-281
2	Gamybinio vandens gręžinys	Ryto g. 4, Menčių k., Akmenės r. sav.	gr. Nr. 70655	564,2	2019-09-11, Nr. 1-281
3	Gamybinio vandens gręžinys	Ryto g. 4, Menčių k., Akmenės r. sav.	gr. Nr. 70656		
4	Gamybinio vandens gręžinys	Ryto g. 4, Menčių k., Akmenės r. sav.	gr. Nr. 70657		

Artezinius gręžinius eksploatuoja UAB „Akmenės laisvoji ekonominė zona“ pagal Akmenės rajono savivaldybės ir UAB „Akmenės laisvoji ekonominė zona“ 2019-09-30 turto panaudos sutartį Nr.SS-2019-462.

VI. TARŠA Į APLINKOS ORĄ

17. Į aplinkos orą numatomi išmesti teršalai

Į aplinkos orą išmetamų teršalų kiekiai yra apskaičiuoti atrankos dėl poveikio aplinkai vertinimo medžiagoje, planuojant esamos ūkinės veiklos išplėtimą iki 700 000 m³/m. MDP, 2 500 m³/d. MDP ir statybinės MDP gamybos, kur Aplinkos apsaugos agentūra priėmė atrankos išvadą 2022-04-07 raštu Nr. (30.3)-A4E-4063. Informacijos šaltinis: <https://aaa.lrv.lt/> - „Atrankos dėl poveikio aplinkai vertinimo informacija 2022 m.“ – „Šiaulių regionas“ – „3 eilutė“.

Papildomai yra apskaičiuota aplinkos oro tarša per metus iš oro taršos šaltinio TŠ 27 (katilinės kaminas), įvertinus 72 000 t/m. biokuro sunaudojimą, numatytą poveikio aplinkai vertinimo ataskaitoje .

Taip pat papildomai yra apskaičiuota oro tarša per metus iš oro taršos šaltinių TŠ 034-038 (dyzelinių elektros generatorių kaminai), įvertinus jų darbo laiką – po 20 val./m. ir sunaudojamą kuro kiekį kiekviename įrenginyje – 500 l/m., 0,42 t/m.

MEDIENOS DROŽLIŲ (MD) GAMYBA.

Žaliavos priėmimas ir sandėliavimas - oro taršos šaltiniai TŠ 601, 603 ÷ 606, 624.

Oro taršos, išsiskiriančios iš rąstų laikymo į aplinkos orą, nėra. Skiedros/pjuvenų krovos ir sandėliavimo metu į aplinkos orą patenka kietosios dalelės (C) neorganizuoto oro taršos šaltiniu **TŠ 601**. Pilant krautuvu įsigytą skiedrą/ pjuvenas iš aikštelės į skiedros rūšiavimo pastatą Nr.3 dalis kietųjų dalelių (C) patenka į aplinką neorganizuotais oro taršos šaltiniais **TŠ 603, 604, 605, 606**. Į naujai suplanuotą drožlės gamybos priestatą skiedra bus tiekama per judančias grindis, pakraunant skiedrą krautuvu – **TŠ 624**.

Skiedros gamyba ir sandėliavimas - oro taršos šaltinis TŠ 001, 623.

Atsiskyrusios žievės nuo rąstų patenka į medienos atliekų bunkerį DUMP1, kur vyks kietųjų dalelių (C) emisija iš neorganizuoto oro taršos šaltinio **TŠ 623**. Rąstų smulkintuve susidaro kietosios dalelės, kurios apvalomos cikloniniame filtre ir išvalytas oras išmetamas oro taršos šaltiniu **TŠ 001**. Cikloniniame filtre surinktos medienos dulkės ir pagaminta skiedra transportuojama transporteriu ant judančių grindų.

Šlapios drožlės gamyba - oro taršos šaltiniai TŠ 002, 054, 055, 610, 611, 612.

Rūšiuojant drožlę pagal frakcijas, dalis drožlės frakcijos nukreipiama į medienos atliekų bunkerį DUMP4 iš kurio vyks kietųjų dalelių (C) emisija iš neorganizuoto oro taršos šaltinio **TŠ 611**. Drožlės F4 frakcija patenka į medienos atliekų bunkerį DUMP3, kur aplinkos oro tarša kietosiomis dalelėmis (C) vyks iš neorganizuoto oro taršos šaltinio **TŠ 610**. Iš skiedros drožlę gamina drožliavimo staklės PALMANN, nuo kurių nutrauktas dulkėtas oras apvalomas rankoviniame filtre. Apvalytas oras, kuriame dar yra kietųjų dalelių (C), išmetamas oro taršos šaltiniu **TŠ 002**. Skiedros transporteriu pakeliamos ir išpilamos į šlapių drožlių silosą, iš kurio drožlių perteklius nuvedamas į medienos atliekų bunkerį DUMP5, kuris yra kietųjų dalelių (C) oro taršos šaltinis **TŠ 612**. Naujai suplanuotame drožlės gamybos priestate skiedra bus smulkinama drožliavimo įrenginiais ir tiekama į džiovinimą juostinėse džiovyklose „STELA“. Iš drožliavimo įrenginių išsiskirs kietosios dalelės (C) ir bus išmetamos į aplinkos orą per du ciklonus taršos šaltiniais **TŠ 054, 055**.

Medžio pjuvenų rūšiavimas ir transportavimas į bunkerį - oro taršos šaltinis TŠ 609, 613.

Medienos pjuvenos rūšiuojamos diskiniu rūšiuotuvu, kuris tinkamos frakcijos pjuvenos numeta ant juostinio transporterio, o per stambius medžio gabalus ar kitas atliekas numeta į medienos atliekų bunkerį DUMP2, kur vyks kietųjų dalelių (C) emisija iš neorganizuoto oro taršos šaltinio **TŠ 609**. Iš po diskinio rūšiuotuvo pjuvenos transportuojamos į pjuvenų bunkerį iš kurio pjuvenų perteklius nuvedamas į medienos atliekų bunkerį DUMP6 - neorganizuotas oro taršos šaltinis **TŠ 613**.

Šlapios drožlės, pjuvenų džiovinimas – oro taršos šaltiniai TŠ 003, 006, 051, 052, 058, 059, 616, 619, 622

Šlapią drožlę džiovinama besisukančioje būgninėje džiovykloje Buttner. Šlapią drožlę patenka į paskirstymo lataką, kuriame sumontuota sklendė nukreipianti netinkamą drožlę į atliekų duobę DUMP 15 (**TŠ 622**). Tinkama šlapią drožlę pneumotransportu nukreipiamos į džiovyklą. Pneumotransportu

transportuojamas oras išvalomas filtre HP. Apvalytas oras, kuriame dar yra kietųjų dalelių (C), išmetamas oro taršos šaltiniu **TŠ 006**. Karšto oro srautas iš degimo kameros ventiliatoriaus traukiamas per džiovyklą. Karšto oro ir sausų drožlių mišinys traukiamas ortakiais iki ciklonų (6 ciklonai). Ciklonuose drožlės yra nusodinamos, o dulkėtas oras paduodamas į elektrostatinį filtrą „WESP“ valymui. Elektrostatiname filtro viduje yra sumontuoti elektrodai, kurie yra įelektrinti ir traukia teršalus. Periodiškai kas 180 min. įelektrinimas išjungiamas ir ant elektrodų pilamas vanduo 180 sekundžių, kuris nuplauna pritrauktas dulkes. Po to vėl įjungiamas įelektrinimas. Išvalytas nuo dulkių oras išmetamas į aplinkos orą **TŠ 003**. Deginant dujas, medienos dulkes ir MDP dulkes, į aplinkos orą per TŠ 003 išmetami teršalai: anglies monoksidas, azoto oksidai, sieros dioksidas, formaldehidas, LOJ. Elektrostatiname filtre nusodintos dulkes išmetamos į atliekų bunkeryje DUMP8 esantį konteinerį. Dulkejimo į aplinką nėra, nes dumblas yra drėgnas. Elektrostatinio filtro remonto metu, aplinkos oro tarša būtų vykdoma avarinio išmetimo šaltiniu TŠ 050.

Netinkamai išdžiovinta drožlė sraigtiniu transporteriu transportuojama į medienos atliekų bunkerį DUMP9 kur vyksta kietųjų dalelių (C) emisija iš neorganizuoto oro taršos šaltinio **TŠ 616**. Tolimesniame etape sausa drožlė grandikliniu transporteriu tiekama į paskirstymo lataką, kuriame yra sklendė perteklinei drožlei išleisti į medienos atliekų bunkerį DUMP12, iš kurio vyksta kietųjų dalelių (C) emisija neorganizuotu oro taršos šaltiniu **TŠ 619**. Drožlė taip pat bus džiovinama naujai suplanuotose juostinėse džiovyklose „STELA“. Aplinkos oro tarša vyks kietosiomis dalelėmis (C), formaldehidu, lakiaisiais organiniais junginiais taršos šaltiniais **TŠ 051, 052, 058, 059**.

MEDIENOS DROŽLIŲ PLOKŠČIŲ (MDP) GAMYBA.

Sausos drožlės rūšiavimas į vidinio ir išorinio sluoksnių drožles - oro taršos šaltiniai TŠ 004, 007÷010, 617, 614, 618, 619, 620, 621

Sausų drožlių perteklius paduodamas į medienos atliekų bunkerį DUMP11 – kietųjų dalelių (C) emisijos iš neorganizuoto oro taršos šaltinio **TŠ 618**. Sausa drožlė iš bunkerio sraigtinių transporterių pagalba paduodamos į 3 vienodus rūšiuotuvus, kurių viduje sietų pagalba sausos drožlės išrūšiuojamos į keturias frakcijas:

- smulkiausia drožlės frakcija iš rūšiuotuvo kur dulkes patenka ant grandiklinio transporterio su galimybe netinkamą frakciją išmesti į medienos atliekų bunkerį DUMP10 iš kurio vyksta kietųjų dalelių (C) emisija iš neorganizuoto oro taršos šaltinio **TŠ 617**. Tinkamą frakciją patenka į filtrą HP, kuris dulkes nusodina ir per dozatorių paduoda jas į medienos atliekų bunkerį DUMP7 – kietųjų dalelių (C) oro taršos šaltinį **TŠ 614** arba į dulkių bunkerį iš kurio išsiskyręs dulkėtas oras apvalomas filtre HP ir apvalytas oras su kietosiomis dalelėmis (C) išmetamas oro taršos šaltiniu **TŠ 004**.

- antra pagal smulkumą drožlės frakcija transportuojama grandikliniais transporteriais su paskirstymo sklende, kur numatyta galimybė frakciją nukreipti į DUMP14 – oro taršos šaltinį **TŠ 621**.

- trečia pagal smulkumą drožlės frakcija nukreipiamą į dvigubą orinį rūšiuotuvą. Išpūstos drožlės nusodinamos ciklonuose ir sraigtiniu transporteriu transportuojamos į vidinio sluoksnių drožlių bunkerį arba į medienos atliekų bunkerį DUMP14, kur kietosios dalelės (C) išmetamos neorganizuotu oro taršos šaltiniu **TŠ 621**. Ciklonuose išvalytas oras gražinamas atgal į orinius rūšiuotuvus. Į orinį rūšiuotuvą su drožlėmis patekęs smėliai ar kiti teršalai yra nusodinami ir išpilami į atliekų konteinerį. Iš orinių rūšiuotuvų sistemos oras nutraukiamas ir apvalomas rankoviniame filtre. Apvalytas oras išmetamas oro taršos šaltiniu **TŠ 007**. Į aplinkos orą išmetamos kietosios dalelės (C).

- stambiausioji drožlių frakcija (negabaritinės drožlės) transportuojama transporteriais su galimybe nukreipti krovinį į medienos atliekų bunkerius DUMP13-1,2 – taršos šaltinis - **TŠ 620**. Į aplinkos orą išmetamos kietosios dalelės (C).

Negabaritinės drožlės smulkinamos drožlės malūnuose „PALLMANN“ iš kurių aspiracijos sistemomis traukia oro srautus su susmulkintomis drožlėmis. Ciklofiltrai nusodina drožles, o apvalytas oras išmetamas į aplinkos orą **TŠ 008, TŠ 009, TŠ 010**. Į aplinkos orą išmetamos kietosios dalelės (C).

Dozatoriai iš po ciklofiltrų transportuoja drožles ir nusodintas dulkes į paskirstymo sklendes, kurios gali nukreipti drožlės srautą į medienos atliekų bunkerį DUMP12, kur vyksta kietųjų dalelių (C) išmetimas iš neorganizuoto oro taršos šaltinio **TŠ 619**.

Vidinio ir išorinio sluoksnių drožlių dozavimas į maišykles - oro taršos šaltinis TŠ 621

Iš drožlių bunkerio drožlės pirmu sraigtiniu transporteriu transportuojamos į medienos atliekų bunkerį DUMP14-4, kur vyksta kietųjų dalelių (C) išmetimas iš neorganizuoto oro taršos šaltinio **TŠ 621**, o antrasis transporteris veikia kaip dozatorius, per kurį drožlė patenka į vidinio sluoksniu drožlių ir cheminių komponentų maišyklę.

Iš išorinio sluoksniu drožlės bunkerio išorinio sluoksniu drožlė pirmu sraigtiniu transporteriu transportuojamos į medienos atliekų bunkerį DUMP14-1, kur vyksta kietųjų dalelių (C) išmetimas iš neorganizuoto oro taršos šaltinio **TŠ 621**, o antrasis transporteris veikia kaip dozatorius, per kurį drožlė patenka į išorinio sluoksniu drožlių ir cheminių komponentų maišyklę.

Cheminių medžiagų priėmimas ir sandėliavimas - oro taršos šaltiniai TŠ 029, 030, 049.

Derva. Iš autocisternų arba geležinkelio cisternų melamino karbamido formaldehido derva MKF ir karbamido formaldehido derva KF priimamos ir transportuojamos į vieną iš 8 rezervuarų. Krova vykdoma uždaru ciklu, todėl oro tarša nevykdoma.

Karbamidas. Karbamidas priimamas į cheminių medžiagų sandėlį granulėmis maišuose. Čia jis yra laikomas ir iš jo ruošiamas karbamido tirpalas. Sandėlio stogo ventiliacija - taršos šaltiniu TŠ 030 į aplinkos orą išmetamas amoniako garai.

Amonio nitratas. Amonio nitratas naudojamas kaip MDP kietiklis. Iš amonio nitrato sandėlio patalpos, kuriame laikomas amonio nitratas ir ruošiamas amonio nitrato tirpalas, oras ištraukiamas ventiliacine sistema ir oro taršos šaltiniais **TŠ 029, 049** išmetamas į aplinkos orą. Išmetamas teršalas – amoniako garai. Tirpalo gamybos ir tiekimo į MDP linijos yra sandarios ir iš jų aplinkos oro taršos nėra. Tinkamai suduotas amonio nitrato ir karbamido tirpalas į medienos drožlių plokščių žaliavą sumaišomas su į drožlę įterptais klijais ir pačia drožle uždaroje erdvėje iš kurios išmetimai į aplinkos orą nėra vykdomi. Vėliau plokščių gamybos žaliava su sumaišytais klijais ir kietikliu patenka į presus, kuriuose kietiklis sukietina klijus ir laisvos amonijako formos nebelieka, todėl amonijako tarša vykdoma tik iš cheminių medžiagų sandėlių ventiliuojamųjų patalpų.

MDP kilimo formavimas - oro taršos šaltiniai TŠ 011, 012, 622

Formuojant MDP kilimą, susidaręs brokas nukreipiamas į medienos atliekų bunkerį DUMP15, kur vyksta kietųjų dalelių (C) emisija iš neorganizuoto oro taršos šaltinio **TŠ 622**.

Aspiracijos sistema nutraukiamas oras nuo pagrindinio formavimo linijos transporterio. Nutrauktas oras apvalomas rankoviniame filtre ir apvalytas išmetamas į aplinkos orą **TŠ 011**. TŠ 011 emisijos – kietosios dalelės (C), formaldehidai.

Aspiracijos sistema nutraukiamas oras nuo išorinio sluoksniu formavimo mašinų vietų apvalomas rankoviniame filtre. Apvalytas oras nuo dulkių išmetamas į aplinkos orą **TŠ 012**. TŠ 012 emisijos – kietosios dalelės (C).

MDP presavimas - oro taršos šaltinis TŠ 017, 040.

Prese gaunamas pagrindinis produktas MDP. MDP presavimo metu susidariusiems aplinkos oro teršalams sulaikyti naudojamas šlapio veikimo elektrostatinis filtras WESP. Elektrostatiname filtro viduje yra sumontuoti elektrodai, kurie yra įelektrinti ir traukia teršalus. Periodiškai kas 480 min. įelektrinimas išjungiamas ir ant elektrodų pilamas vanduo 180 sekundžių, kuris nuplauna pritrauktas dulkes. Po to vėl įjungiamas įelektrinimas. Išvalytas nuo dulkių oras išmetamas į aplinkos orą **TŠ 017**. Į aplinkos orą per TŠ 017 išmetami teršalai: kietosios dalelės (C), formaldehidai, LOJ, azoto oksidai (C), anglies monoksidas (C), sieros dioksidas (C). Preso patalpa ventiliuojama. Oro taršos šaltiniu **TŠ 040** į aplinką išmetama kietosios dalelės (C), formaldehidai, LOJ.

Elektrostatiname filtre nusodintos dulkės išmetamos į atliekų bunkeryje DUMP16 esantį konteinerį. Dulkejimo į aplinką nėra, nes dumblas yra drėgnas. Dumblas išvežamas utilizacijai.

Preso kaitinimui yra įrengtas terminės alyvos šildymo 10 MW katilas „NESS WEH 10000, kur oro tarša azoto oksidais (A) ir anglies monoksidu (A) vyksta oro taršos šaltiniu **TŠ 028**.

MDP pirminis pjaustymas, aušinimas ir paketų formavimas - oro taršos šaltiniai TŠ 013, 039, 615

Pjaustans liekas netinkama liekana - neatitiktinė plokštė. Ji nukreipiama į plokštės smulkintuvą, kuris ją susmulkina ir susmulkinta nukreipiama į DUMP17 – oro taršos šaltinį **TŠ 615**.

Pjūklų zonoje susidariusias atliekas nutraukia aspiracijos sistema. Apvalytas oras nuo dulkių išmetamas į aplinkos orą **TŠ 013**. TŠ 013 emisijos – kietosios dalelės (C).

Plokštės transportuojamos į besisukančias aušykles, kur išsiskiriančias dujas nutraukia aspiracijos sistema. Iš patalpos oras nutraukiamas ir į aplinką išmetami **TŠ 039**. Išmetami teršalai kietosios dalelės (C), formaldehidai ir lakūs organiniai junginiai.

MDP šlifavimas- oro taršos šaltinis TŠ 005, 614

Susidariusios dulkės iš šlifavimo staklių nutraukiamos aspiracine sistema. Dulkės nusodinamos rankoviniame filtre, o išvalytas oras panaudojamas plokščių apipūtimui prieš šlifavimo stakles. Nusodintos dulkės rankoviniame filtre pneumotransportu transportuojamos į dulkių talpyklą. Prieš patekdamos į dulkių talpyklą dulkės nusodinamos ciklofiltre, kur brokas išmetamas į DUMP7-1. Ten vyksta kietųjų dalelių (C) emisija iš neorganizuoto oro taršos šaltinio **TŠ 614**. Apvalytas oras iš šlifavimo dulkių talpyklos išmetamas į aplinkos orą **TŠ 005**. TŠ 005 emisijos – kietosios dalelės (C).

MDP supjaustymas pagal formatą ir paketų formavimas - oro taršos šaltinis TŠ 016

Plokščių kraštus apipjauna apipjovimo staklėmis. Nuopjovos transportuojamos pneumotransportu. Apvalytas oras nuo dulkių išmetamas į aplinkos orą **TŠ 016**. TŠ 016 emisijos – kietosios dalelės (C).

MDP paketų formavimas

Formuojant paketus aplinkos oro taršos nėra.

Cheminė laboratorija - oro taršos šaltiniai TŠ 045÷047.

Cheminėje laboratorijoje atliekant cheminius tyrimai, iš traukos spintų į aplinką oro taršos šaltiniais TŠ 045÷047 išmetami tolueno garai.

Gatavos produkcijos sandėliavimas - oro taršos šaltiniai TŠ 041÷044.

Gatavos produkcijos sandėlyje įrengta patalpos ventiliacija, kur oro taršos šaltiniais **TŠ 041÷044** į aplinką be valymo išmetamos kietosios dalelės (C).

Šilumos ūkis - oro taršos šaltiniai TŠ 027, 028, 053, 056, 060.

Katilinėje instaliuota 26 MW galia ir sumontuoti 3 katilai. Dar vienas 10 MW katilas numatytas statinio projektu, bet jis neeksploatuojamas.

Iš katilinės emisijos išmetamos oro taršos šaltiniu **TŠ 027**. Į aplinkos orą išmetamos kietosios dalelės (A), anglies monoksidas (A), azoto oksidai (A), sieros dioksidas (A). Oro teršalų kiekis apskaičiuojamas įvertinant 72 000 t/m. sunaudojamo biokuro. Šis kuro kiekis buvo numatytas įmonės poveikio aplinkai vertinimo ataskaitoje.

Aplinkos oro taršos iš TŠ 027 skaičiavimas numatant sunaudoti 72 000 t/m. biokuro.

Iš kurą deginančių įrenginių (katilų), kuru naudojant biokurą išmetamų aplinkos oro teršalų skaičiavimas atliktas pagal 2019 m. Europos aplinkos agentūros į atmosferą išmetamų teršalų apskaitos metodikoje EMEP/EEA air pollutant emission inventory guidebook 2019 - 1.A.4 Small combustion 2019 rekomenduojamą teršalų emisijos apskaičiavimo algoritmo 3.45 lentelę, pagal formulę:

$$E_i = \sum_{j,k} EF_{i,j,k} \cdot A_{j,k}, \text{ čia } E_i - \text{išmetamo } i \text{ teršalo kiekis, kg}$$

$EF_{i,j,k}$ – i teršalo j tipo taršos šaltinio k kuro emisijos faktorius, kg/t

$A_{j,k}$ – j taršos šaltinyje sunaudotas k kuro kiekis, t

17.1 lentelė. Aplinkos oro teršalų skaičiavimas kuru naudojant biokurą

Biokuro teršalų (i) emisijos faktoriai V_i pagal algoritmą			
NO _x emisija – $V \text{ NO}_x = 210 \text{ g/GJ}$			
CO emisija – $V \text{ CO} = 300 \text{ g/GJ}$			
SO ₂ emisija – $V \text{ SO}_2 = 11 \text{ g/GJ}$			
TSP (KD) emisija – $V \text{ KD} = 40 \text{ g/GJ}$			
Biokuro žemutinė šiluminė vertė (Net Calorific Value (NCV)): $18 \text{ MJ/kg} = 0,018 \text{ GJ/kg}$, nes			
EF NO _x = $V \text{ NO}_x \cdot \text{NCV} = 210 \text{ g/GJ} \cdot 0,018 \text{ GJ/kg} = 3,78 \text{ g/kg} = 3,78 \text{ kg/t}$			
EF CO = $V \text{ CO} \cdot \text{NCV} = 300 \text{ g/GJ} \cdot 0,018 \text{ GJ/kg} = 5,4 \text{ g/kg} = 5,4 \text{ kg/t}$			
EF KD = $V \text{ KD} \cdot \text{NCV} = 40 \text{ g/GJ} \cdot 0,018 \text{ GJ/kg} = 0,72 \text{ g/kg} = 0,72 \text{ kg/t}$			
EF SO ₂ = $V \text{ SO}_2 \cdot \text{NCV} = 11 \text{ g/GJ} \cdot 0,018 \text{ GJ/kg} = 0,198 \text{ g/kg} = 0,198 \text{ kg/t}$			
Terminės alyvos šildymo katilas AGW-TV-7500&2500, vandens šildymo katilas (neeksplatuojamas) ir vandens šildymo katilas EMEKO KVV.10.06“ ir , TŠ 027, kai bendras metinis kuro kiekis – 72 000 t			
E NO _x , t/metus	E CO, t/metus	E KD, t/metus	E SO ₂ , t/metus
272,160	388,80	51,84 išsiskyrė. Valymo efektyvumas 94,28 %, išmesta – 2,9652	14,256

Iš kurų deginančių įrenginių (katilų), kuru naudojant gamtines dujas išmetamų aplinkos oro teršalų skaičiavimas atliktas pagal 2019 m. Europos aplinkos agentūros į atmosferą išmetamų teršalų apskaitos metodikoje EMEP/EEA air pollutant emission inventory guidebook 2019 - 1.A.4 Small combustion 2019 rekomenduojamą teršalų emisijos apskaičiavimo algoritmo 3.27 lentelę.

17.2. lentelė. Aplinkos oro teršalų skaičiavimas kuru naudojant gamtines dujas

Gamtinių dujų teršalų (i) emisijos faktoriai V_i pagal algoritmą			
NO _x emisija – $V \text{ NO}_x = 40 \text{ g/GJ}$			
CO emisija – $V \text{ CO} = 30 \text{ g/GJ}$			
SO ₂ emisija – $V \text{ SO}_2 = 0,3 \text{ g/GJ}$			
TSP (KD) emisija – $V \text{ KD} = 0,45 \text{ g/GJ}$			
Gamtinių dujų žemutinė šiluminė vertė (Net Calorific Value (NCV)): $33,49 \text{ MJ/m}^3 = 0,03349 \text{ GJ/m}^3$			
EF NO _x = $V \text{ NO}_x \cdot \text{NCV} = 40 \text{ g/GJ} \cdot 0,03349 \text{ GJ/m}^3 = 1,3396 \text{ g/m}^3 = 0,0013396 \text{ kg/m}^3$			
EF CO = $V \text{ CO} \cdot \text{NCV} = 30 \text{ g/GJ} \cdot 0,03349 \text{ GJ/m}^3 = 1,0047 \text{ g/m}^3 = 0,0010047 \text{ kg/m}^3$			
EF SO ₂ = $V \text{ SO}_2 \cdot \text{NCV} = 0,3 \text{ g/GJ} \cdot 0,03349 \text{ GJ/m}^3 = 0,01 \text{ g/m}^3 = 0,00001 \text{ kg/m}^3$			
EF KD = $V \text{ KD} \cdot \text{NCV} = 0,45 \text{ g/GJ} \cdot 0,033498 \text{ GJ/m}^3 = 0,0151 \text{ g/m}^3 = 0,0000151 \text{ kg/m}^3$			
Vandens šildymo katilas Viesmann Vitomax 200 – 6 MW, TŠ 027, kai bendras metinis kuro kiekis – 57,35967 tūkst.m ³ /metus			
E NO _x , t/metus	E CO, t/metus	E KD, t/metus	E SO ₂ , t/metus
0,0768	0,0576	0,0009	0,0006

Planuojant MDP gamybos modernizavimą ir gamybos apimčių išplėtimą iki 700 000 m³ MDP yra įrengiamos juostinės medienos drožlės džiovyklos “STELA”. Džiovinimo šilumos energijai gauti įrengiamos dvi po 10 MW kūryklos, kur kuru naudojamos medienos dulkės. Iš kūryklų į aplinkos orą teršalai

išmetami taršos šaltiniu TŠ 053. Į aplinkos orą išmetamos kietosios dalelės (A), anglies monoksidas (A), azoto oksidai (A), sieros dioksidas (A). Oro tarša apskaičiuota atrankos dėl poveikio aplinkai vertinimo medžiagoje, dėl kurios gauta Aplinkos apsaugos agentūros išvada 2022-04-07 raštu Nr. (30.3)-A4E-4063.

Dvejų po 10 MW kūryklų aprūpinimui kuru gaminamos medienos dulkės kur gamyboje susidarys kietosios dalelės (C), kurios bus išmetamos suplanuotu filtru "MOLDOWA" oro taršos šaltiniu TŠ 056.

Planuojant klijuotos medienos konstrukcijų gamyklą gretimame žemės sklype – Ryto g. 6, Menčių k., numatoma žemės sklype Ryto g. 4, Menčių k. įrengti 12 MW biokuro katilinę. Aplinkos oro tarša bus vykdoma taršos šaltiniu TŠ 060. Į aplinkos orą išmetamos kietosios dalelės (A), anglies monoksidas (A), azoto oksidai (A), sieros dioksidas (A). Oro tarša apskaičiuota atrankos dėl poveikio aplinkai vertinimo medžiagoje, dėl kurios gauta Aplinkos Apsaugos agentūros išvada 2021-10-04 raštu Nr.(30.3)-A4E-11261.

Tam, kad užtikrinti nepertraukiamą elektros energijos tiekimą, įmonėje eksploatuojami 5 vnt. 560 kW elektrinės galios dyzeliniai generatoriai. Aplinkos oro tarša perskaičiuojama įvertinant, kad įrenginiai bus eksploatuojami po 20 val. Ir bus sunaudota po 0,42 t dyzelino. Aplinkos oro tarša kietosiomis dalelėmis (B), anglies monoksidu (B), azoto oksidu (B), sieros dioksidu (B) ir LOJ vykdoma taršos šaltiniais TŠ 034 – 038. Naudojamas kuras – dyzelinis kuras.

17.3. lentelė. Dyzelinio kuro sunaudojimas, kai dyzelinio kuro tankis 0,84 g/m³

Objektas	TŠ	Litrai	Tonos
Dyzelinis generatorius	034	500	0,42
Dyzelinis generatorius	035	500	0,42
Dyzelinis generatorius	036	500	0,42
Dyzelinis generatorius	037	500	0,42
Dyzelinis generatorius	038	500	0,42

Dyzelinių generatorių emisijos skaičiuojamos vadovaujantis „Teršiančių medžiagų, išmetamų į atmosferą iš mašinų su vidaus degimo varikliais, vertinimo metodika“ [7]. Dyzeliniai generatoriai, gaminantys elektrą, prilyginami elektros stotims.

Teršiančios medžiagos „k“ kiekis sudegus „i“ rūšies degalams apskaičiuojamas:

$$W_{(k, i)} = m_{(k, i)} \times Q_{(i)} \times K1_{(k, i)} \times K2_{(k, i)} \times K3_{(k, i)}, \quad (2)$$

kur, $m_{(k, i)}$ – lyginamasis teršiančios medžiagos „k“ kiekis sudegus „i“ rūšies degalams (kg/t); $Q_{(i)}$ – sunaudotas „i“ rūšies degalų kiekis (t);

$K1_{(k, i)}$ – koeficientas, įvertinantis mašinos variklio, naudojančio „i“ rūšies degalus, darbo sąlygų įtaką teršiančios medžiagos „k“ kiekiui; $K2_{(k, i)}$ – koeficientas, įvertinantis mašinos, kuri naudoja „i“ rūšies degalus, amžiaus įtaką teršiančios medžiagos „k“ kiekiui; $K3_{(k, i)}$ – koeficientas, įvertinantis mašinos, naudojančios „i“ rūšies degalus, konstrukcijos ypatumų įtaką teršiančios medžiagos „k“ kiekiui.

17.4. lentelė. Dyzeliniams generatoriams taikomi koeficientai:

Koeficientas	CO	CH (LOJ)	NOx	SO ₂	Kietos dalelės
Lyginamoji vidaus degimo variklių tarša (kg) sudegus 1 t degalų	130	40,7	31,3	1	4,3
M=1,5					
K1	1,364	1,1	0,984	1	0,8
K2	1	1	1	1	1
K3	1	1	1	1	1
TŠ 034 (kuro kiekis – 0,42 t) emisijos, t/m	0,0744	0,0188	0,0129	0,0004	0,0014
TŠ 035 (kuro kiekis – 0,42 t) emisijos, t/m	0,0744	0,0188	0,0129	0,0004	0,0014
TŠ 036 (kuro kiekis – 0,42 t) emisijos, t/m	0,0744	0,0188	0,0129	0,0004	0,0014
TŠ 037 (kuro kiekis – 0,42 t) emisijos, t/m	0,0744	0,0188	0,0129	0,0004	0,0014
TŠ 038 (kuro kiekis – 0,42 t) emisijos, t/m	0,0744	0,0188	0,0129	0,0004	0,0014

17.5. lentelė. LOJ emisijos nėra pamatuotos, todėl momentinė tarša paskaičiuojama įvertinus darbo laiką

TŠ	Darbo laikas, val./metus	LOJ emisijos	
		t/m	g/s
034	20	0,0170	0,2361
035	20	0,0180	0,25
036	20	0,0181	0,2525
037	20	0,0187	0,2649
038	20	0,0200	0,2778

Dyzelinio kuro rezervuaras - oro taršos šaltinis TŠ 602.

Įmonėje eksploatuojamas vienas antžeminis dyzelinio kuro rezervuaras. Sandėliuojant dyzelinį kurą per rezervuaro alsuoklį į aplinkos orą neorganizuotu taršos šaltiniu **TŠ 602** išmetami lakieji organiniai junginiai.

Remonto darbai – oro taršos šaltiniai TŠ 033, 048.

Vykdamas remonto darbus, virinant metalą vykdomas oro teršalų atsiurbimas darbo vietoje ir išmetimas į aplinkos orą **TŠ 048**. Mechaninės dirbtuvės yra vėdinamos bendra ventiliacija ir oras išmetamas **TŠ 033**.



17.1 pav. Stacionarių aplinkos oro taršos šaltinių schema

9 lentelė. Į aplinkos orą numatomi išmesti teršalai ir jų kiekis

Teršalo pavadinimas	Teršalo kodas	Numatoma (prašoma leisti) išmesti, t/m.
1	2	3
Azoto oksidai (A)	250	373,6074
Kietosios dalelės (A)	6493	4,6338
Sieros dioksidas (A)	1753	18,3547
Lakieji organiniai junginiai (abėcėlės tvarka):	-	-
LOJ	308	154,1540
Kiti teršalai (abėcėlės tvarka):	-	-
Amoniakas	134	0,0389
Anglies monoksidas (A)	177	533,0029
Anglies monoksidas (B)	5917	271,9160
Anglies monoksidas (C)	6069	2,5991
Azoto oksidai (B)	5872	1009,7443
Azoto oksidai (C)	6069	3,8350
Formaldehidas	871	26,0312
Geležies oksidas	3113	0,0054
Kietosios dalelės (B)	6486	9,4978
Kietosios dalelės (C)	4281	72,8436
Mangano oksidas	3516	0,0002
Sieros dioksidas (B)	5897	0,5192
Sieros dioksidas (C)	6051	1,1873
Toluenas	1950	0,8400
	Iš viso:	2482,8108

10 lentelė. Stacionarių aplinkos oro taršos šaltinių fiziniai duomenys

Irenginio pavadinimas - Vienos ar daugiau rūšių medžio plokščių: orientuotų skiedrantų plokščių, smulkintų plokščių arba plaušų plokščių, gamybos įrenginys, kai gamybos pajėgumas didesnis kaip 600 m³ per dieną

Taršos šaltiniai				Išmetamųjų dujų rodikliai pavyzdžio paėmimo (matavimo) vietoje			Teršalų išmetimo (stacionariųjų taršos šaltinių veikimo) trukmė, val./m.
Nr.	koordinatės	aukštis, m	išėjimo angos matmenys, m	srauto greitis, m/s	temperatūra, ° C	tūrio debitas, Nm ³ /s	
1	2	3	4	5	6	7	8
001	430692, 6238783	15.0	0,63	14,26	20	4,444	8760
002	430733, 6238875	9.0	0,92x0,92	32,82	20	27,777	8760
003	430673, 6238823	37,0	2,874	9,3	74,6	30,07	175 – dujos
				9,72	72,2	34,604	
				12,9 ³	74,1 ³	40,877 ³	8585- biokuras
004	430692, 6238860	37.0	0,45	3,844	20	0,6111	8760
005	430695, 6238863	37.0	0,45	3,844	20	0,6111	8760
006	430681, 6238851	32.0	0,45	3,844	20	0,6111	8760
007	430567, 6238831	8.0	0,92 x 0,92	6,56	20	5,555	8760
008	430567, 6238843	6.2	0.56	24,0	35,2	5,05	8760
009	430563, 6238839	6.2	0.56	26,9	32	5,72	8760
010	430559, 6238837	6.2	0.56	21,4	29,1	4,59	8760
011	430667, 6238873	13.0	1,29	27,1	33,5	35,15	8760
012	430657, 6238884	9.6	0,92x0,92	6,56	20	5,555	8760
013	430652, 6238865	32.5	0,63	41,0	20	12,777	8760
016	430651, 6238865	40.0	0,45	3,84	20	0,6111	8760
017	430682, 6238884	32	1.60	22,53	28,4	39,522	8760
027	430903, 6238826	29	1.80	5,2	115,3	9,28	8760
028	430690, 6238894	14.2	1.30	3.49	128.4	1.186	8760
029	430578, 6238909	12.5	0.50	2,4	23,4	0,306	8760
049	430582, 6238910	12.5	0.5	4,00	27,4	0,503	8760
030	430573, 6238916	12.5	0,5	2,53	22,7	0,323	8760
034	430707, 6238898	3.6	0.2	11.27	149.4	0.226	10
035	430709, 6238899	3.6	0.2	9.97	143.8	0.203	11
036	430800, 6238893	3.6	0.2	11.17	139.1	0.229	4.4
037	430803, 6238893	3.6	0.2	10.02	142.5	0.204	4.3
038	430893, 6238866	3.6	0.2	10.46	208.2	0.185	7.5
039	430791, 6238924	14.2	1.3	7.53	41.2	14.866	8760
040	430671, 6238914	17.8	1.3	8.05	49.5	15.528	8760
041	430838, 6238975	14.5	3,10 x 1,60	2.71	24.4	4.078	8760
042	430843, 6238976	14.5	3,10 x 1,60	2.86	25.1	4.305	8760
043	430571, 6238953	14.5	3,10 x 1,60	3.16	25.1	4.744	8760
044	430570, 6238960	14.5	3,10 x 1,60	3.1	24.8	9.315	8760

Taršos šaltiniai				Išmetamųjų dujų rodikliai pavyzdžio paėmimo (matavimo) vietoje			Teršalų išmetimo (stacionariųjų taršos šaltinių veikimo) trukmė, val./m.						
Nr.	koordinatės	aukštis, m	išėjimo angos matmenys, m	srauto greitis, m/s	temperatūra, ° C	tūrio debitas, Nm ³ /s							
1	2	3	4	5	6	7	8						
Taršos šaltiniai				Išmetamųjų dujų rodikliai pavyzdžio paėmimo (matavimo) vietoje			Teršalų išmetimo (stacionariųjų taršos šaltinių veikimo) trukmė, val./m.						
Nr.	koordinatės	aukštis, m	išėjimo angos matmenys, m	srauto greitis, m/s	temperatūra, ° C	tūrio debitas, Nm ³ /s							
1	2	3	4	5	6	7	8						
045	430671, 6238914	14	0.25	6.34	27.4	0.286	8760						
046	430671, 6238914	14.5	0.25	6	27.1	0.271	8760						
047	430671, 6238914	14	0.25	5.71	27.3	0.258	8760						
048	430849, 6238940	14	0,5	5,15	28,7	0,593	200						
033	430849, 6238936	14	0,5	13,2	23,2	0,84	100						
601	430495, 6239015 430293, 6238598 430949, 6238696 430939, 6238777 430653, 6238749 430630, 6238771 430607, 6238773 430589, 6238792 430557, 6238796 430542, 6238993	5	18320 m ² (1,832 ha)	3	0	-	240						
	3000												
	602						430923,6238795	2.5	0.05	3	0	-	8760
	603						430739,6238771	3	3x4	3	0	-	57
	604						430747,6238773	3	3x4	3	0	-	57
	605						430751,6238781	3	3x4	3	0	-	57
	606						430763,6238774	3	3x4	3	0	-	57
609	430717, 6238808	3	3x3	5	0	-	1827						
610	430782, 6238873	3	3x3	5	0	-	1827						
611	430774, 6238885	3	3x3	5	0	-	1827						
612	430712, 6238881	3	3x3	5	0	-	1827						
613	430712, 6238854	3	3x3	5	0	-	1827						
614	430695, 6238867	3	3x3	5	0	-	1827						
615	430739, 6238896	3	3x3	5	0	-	1827						
616	430618, 6238848	3	3x3	5	0	-	1827						
617	430604, 6238847	3	3x3	5	0	-	1827						
618	430598, 6238856	3	3x3	5	0	-	1827						
619	430576, 6238857	3	3x3	5	0	-	1827						
620	430553, 6238814	3	3x3	5	0	-	1827						
621	430543, 6238870	3	3x3	5	0	-	1827						

Taršos šaltiniai				Išmetamųjų dujų rodikliai pavyzdžio paėmimo (matavimo) vietoje			Teršalų išmetimo (stacionariųjų taršos šaltinių veikimo) trukmė, val./m.
Nr.	koordinatės	aukštis, m	išėjimo angos matmenys, m	srauto greitis, m/s	temperatūra, ° C	tūrio debitas, Nm ³ /s	
1	2	3	4	5	6	7	8
622	430641, 6238874	3	3x3	5	0	-	1827
623	430651, 6238791	3	3x3	5	0	-	1827
060	430859, 6238823	20	1,5	7,111	274	4,0	8352
058	430604, 6238780	7,9	2,0	7,962	50	25,0	8760
Taršos šaltiniai				Išmetamųjų dujų rodikliai pavyzdžio paėmimo (matavimo) vietoje			Teršalų išmetimo (stacionariųjų taršos šaltinių veikimo) trukmė, val./m.
Nr.	koordinatės	aukštis, m	išėjimo angos matmenys, m	srauto greitis, m/s	temperatūra, ° C	tūrio debitas, Nm ³ /s	
1	2	3	4	5	6	7	8
059	430621, 6238782	7,9	2,0	7,962	50	25,0	8760
051	430605, 6238773	7,9	2,0	7,962	50	25,0	8760
052	430622, 6238775	7,9	2,0	7,962	50	25,0	8760
053	430806, 6238783	20,0	3,0	0,808	60	10,568	8660 biokuras
				0,751	130	9,739	100 gamtinės dujos
054	430759, 6238848	16,0	0,55	11,665	15	2,77	8760
055	430761, 6238848	16,0	0,55	11,665	15	2,77	8760
056	430827, 6238813	5,0	10x0,5x0,5	2,666	20	6,66	8760
057	430692, 6238870	20,0	1,0	0,528	15	1,66	8760
624	430784, 6238787	3,0	3x4	3,0	0	36,0	5000

11 lentelė. Tarša į aplinkos orą

Irenginio pavadinimas - Vienos ar daugiau rūšių medžio plokščių: orientuotų skiedrantų plokščių, smulkintų plokščių arba plaušų plokščių, gamybos įrenginys, kai gamybos pajėgumas didesnis kaip 600 m³ per dieną.

Cecho ar kt. pavadinimas arba Nr.	Taršos šaltiniai	Teršalai		Numatoma (prašoma leisti) tarša		
	Nr.	pavadinimas	kodas	vienkartinis dydis		metinė, t/m.
				vnt.	maks.	
1	2	3	4	5	6	7
Cikloninis filtras. Skiedros smulkintuvas	001	Kietosios dalelės (C)	4281	g/s	0,02222	0,7007
Rankovinis filtras. Drožliavimo staklės	002	Kietosios dalelės (C)	4281	g/s	0,13888	4,3797
Kaminas. Šlapio tipo elektrostatinis filtras iš džiovyklos išmetamų dujų valymui	003 (kuras – gamtinės dujos)	Kietosios dalelės (B)	6486	g/s	0,89609	0,4641
		Formaldehidai	871	g/s	0,17516	0,1050
		Anglies monoksidas (B)	5917	g/s	6,74778	3,7151
		Azoto oksidai (B)	5872	g/s	18,37299	11,0312
		Sieros dioksidas (B)	5897	g/s	0,88105	0,5172

Cecho ar kt. pavadinimas arba Nr.	Taršos šaltiniai	Teršalai		Numatoma (prašoma leisti) tarša		
	Nr.	pavadinimas	kodas	vienkartinis dydis		metinė, t/m.
				vnt.	maks.	
1	2	3	4	5	6	7
		LOJ	308	g/s	2,73612	1,5829
	003 (kuras – biokuras)	Kietosios dalelės (B)	6486	g/s	0,29207	9,0267
		Formaldehidas	871	g/s	0,67382	18,7253
		Anglies monoksidas (B)	5917	g/s	9,70829	267,8289
		Azoto oksidai (B)	5872	g/s	37,12245	998,6486
		LOJ	308	g/s	2,10394	62,3714
Filtrai HP. Sausų dulkių talpykla nuo negabaritinės frakcijos smulkinimo	004	Kietosios dalelės (C)	4281	g/s	0,00305	0,0962
Filtrai. Šlifavimo dulkių talpykla	005	Kietosios dalelės (C)	4281	g/s	0,00305	0,0962
Filtrai HP. Broko pneumotransportas	006	Kietosios dalelės (C)	4281	g/s	0,00305	0,0962
Rankovinis filtras. Drožlių oriniai rūšiuotuvai	007	Kietosios dalelės (C)	4281	g/s	0,02777	0,8758
Cikloninis filtras. Negabaritinės drožlės malūnas	008	Kietosios dalelės (C)	4281	g/s	0,02273	0,4778
Cikloninis filtras. Negabaritinės drožlės malūnas	009	Kietosios dalelės (C)	4281	g/s	0,02402	0,6314
Cikloninis filtras. Negabaritinės drožlės malūnas	010	Kietosios dalelės (C)	4281	g/s	0,02295	0,4778
Cikloninis filtras. Plokščių formavimo mašinos ir presas	011	Kietosios dalelės (C)	4281	g/s	0,23199	4,8774
		Formaldehidas	871	g/s	0,02988	0,5765
Filtrai. Plokščių formavimo mašinos	012	Kietosios dalelės (C)	4281	g/s	0,02777	0,8758
Cikloninis filtras. Broko smulkinimas, pjūklai	013	Kietosios dalelės (C)	4281	g/s	0,06388	2,0145
Filtrai. Broko pneumotransportas	016	Kietosios dalelės (C)	4281	g/s	0,00305	0,0962
Šlapias elektrostatinis filtras nuo plokštės presavimo įrenginio	017	Kietosios dalelės (C)	4281	g/s	0,08885	2,8020
		Formaldehidas	871	g/s	0,10047	2,4494
		LOJ	308	g/s	0,70943	21,9301
		Azoto oksidai (C)	6044	g/s	0,16204	3,8326
		Anglies monoksidas (C)	6069	g/s	0,14821	2,5967
		Sieros dioksidas (C)	6051	g/s	0,11296	1,1873
Ortakiai. Aspiracija nuo plokščių aušinimo	039	Kietosios dalelės (C)	4281	g/s	0,02833	0,7701
		Formaldehidas	871	g/s	0,00387	0,1091
		LOJ	308	g/s	0,14375	3,8887
Ortakiai. Aspiracija nuo presų	040	Kietosios dalelės (C)	4281	g/s	0,1985	5,9521
		Formaldehidas	871	g/s	0,03157	0,9139
		LOJ	308	g/s	0,14239	4,3731
Ortakiai. Aspiracija nuo gatavos produkcijos sandėlio	041	Kietosios dalelės (C)	4281	g/s	0,00661	0,1839
Ortakiai. Aspiracija nuo gatavos produkcijos sandėlio	042	Kietosios dalelės (C)	4281	g/s	0,0055	0,1668
Ortakiai. Aspiracija nuo gatavos produkcijos sandėlio	043	Kietosios dalelės (C)	4281	g/s	0,00724	0,2258
Ortakiai. Aspiracija nuo gatavos produkcijos sandėlio	044	Kietosios dalelės (C)	4281	g/s	0,01882	0,5166
Ortakiai. Aspiracija iš laboratorijos nuo distiliavimo įrangos	045	Toluenas	1950	g/s	0,0444	0,28
Ortakiai. Aspiracija iš laboratorijos nuo distiliavimo įrangos	046	Toluenas	1950	g/s	0,0444	0,28
Ortakiai. Aspiracija iš laboratorijos nuo distiliavimo įrangos	047	Toluenas	1950	g/s	0,0444	0,28

Cecho ar kt. pavadinimas arba Nr.	Taršos šaltiniai	Teršalai		Numatoma (prašoma leisti) tarša		
	Nr.	pavadinimas	kodas	vienkartinis dydis		metinė, t/m.
				vnt.	maks.	
1	2	3	4	5	6	7
Ventiliacinis ortakis. Amonio salietros sandėlis	029	Amoniakas	134	g/s	0,000091	0,0023
Ventiliacinis ortakis. Amonio salietros sandėlis	049	Amoniakas	134	g/s	0,00119	0,035
Ventiliacinis ortakis. Cheminių medžiagų sandėlis	030	Amoniakas	134	g/s	0,000054	0,0016
Atvežtinės skiedros, pjuvenų iškrovimas iš autotransporto ir geležinkelio ir sandėliavimas	601	Kietosios dalelės (C)	4281	g/s	0,0447	0,0386
					0,15667	1,692
Skiedrų, pjuvenų, drožlių, dulkių krovimas	603	Kietosios dalelės (C)	4281	g/s	0,00065	0,0005
Skiedrų, pjuvenų, drožlių, dulkių krovimas	604	Kietosios dalelės (C)	4281	g/s	0,00065	0,0005
Skiedrų, pjuvenų, drožlių, dulkių krovimas	605	Kietosios dalelės (C)	4281	g/s	0,00065	0,0005
Skiedrų, pjuvenų, drožlių, dulkių krovimas	606	Kietosios dalelės (C)	4281	g/s	0,00065	0,0005
Avarinis drožlių, pjuvenų, dulkių išmetimas DUMP2	609	Kietosios dalelės (C)	4281	g/s	0,00036	0,0024
Avarinis drožlių, pjuvenų, dulkių išmetimas DUMP3	610	Kietosios dalelės (C)	4281	g/s	0,00036	0,0024
Avarinis drožlių, pjuvenų, dulkių išmetimas DUMP4	611	Kietosios dalelės (C)	4281	g/s	0,00036	0,0024
Avarinis drožlių, pjuvenų, dulkių išmetimas DUMP5	612	Kietosios dalelės (C)	4281	g/s	0,00036	0,0024
Avarinis drožlių, pjuvenų, dulkių išmetimas DUMP6	613	Kietosios dalelės (C)	4281	g/s	0,00036	0,0024
Avarinis drožlių, pjuvenų, dulkių išmetimas DUMP7	614	Kietosios dalelės (C)	4281	g/s	0,00036	0,0024
Avarinis drožlių, pjuvenų, dulkių išmetimas DUMP17	615	Kietosios dalelės (C)	4281	g/s	0,00036	0,0024
Avarinis drožlių, pjuvenų, dulkių išmetimas DUMP9	616	Kietosios dalelės (C)	4281	g/s	0,00036	0,0024
Avarinis drožlių, pjuvenų, dulkių išmetimas DUMP10	617	Kietosios dalelės (C)	4281	g/s	0,00036	0,0024
Avarinis drožlių, pjuvenų, dulkių išmetimas DUMP11	618	Kietosios dalelės (C)	4281	g/s	0,00036	0,0024
Avarinis drožlių, pjuvenų, dulkių išmetimas DUMP12	619	Kietosios dalelės (C)	4281	g/s	0,00036	0,0024
Avarinis drožlių, pjuvenų, dulkių išmetimas DUMP13	620	Kietosios dalelės (C)	4281	g/s	0,00036	0,0024
Avarinis drožlių, pjuvenų, dulkių išmetimas DUMP14	621	Kietosios dalelės (C)	4281	g/s	0,00036	0,0024
Avarinis drožlių, pjuvenų, dulkių išmetimas DUMP15	622	Kietosios dalelės (C)	4281	g/s	0,00036	0,0024
Avarinis drožlių, pjuvenų, dulkių išmetimas DUMP1	623	Kietosios dalelės (C)	4281	g/s	0,00036	0,0024
Multiciklonai ir elektrostatiniai filtrai iš kiekvieno biokuro katilo ir kondensacinis ekonomizeris iš bendro deginių srauto	027	Anglies monoksidas (A)	177	mg/Nm ³	66,6	388,8576
				g/s	0,6180	
		Azoto oksidai (A)	250	mg/Nm ³	264,1	272,2368
				g/s	2,4508	
		Kietosios dalelės (A)	6493	mg/Nm ³	19,4	2,9661
				g/s	0,1800	
		Sieros dioksidas (A)	1753	mg/Nm ³	0	14,2566
				g/s	0	
Kaminas. Termo alyvos katilas "NESS Warmetechnik" 10 MW	028	Anglies monoksidas (A)	177	mg/Nm ³	9,0	0,501
				g/s	0,01067	
		Azoto oksidai (A)	250	mg/Nm ³	60,6	0,668
				g/s	0,07187	
		Kietosios dalelės (A)	6493	mg/Nm ³	0,0002	0,0075
				g/s	0	

Cecho ar kt. pavadinimas arba Nr.	Taršos šaltiniai	Teršalai		Numatoma (prašoma leisti) tarša		
	Nr.	pavadinimas	kodas	vienkartinis dydis		metinė, t/m.
				vnt.	maks.	
1	2	3	4	5	6	7
		Sieros dioksidas (A)	1753	mg/Nm ³	0	0,005
				g/s	0	
Kaminas. Dizelinis generatorius, 560 kW	034	Anglies monoksidas (B)	5917	g/s	0,06097	0,0744
		Azoto oksidai (B)	5872	g/s	0,13841	0,0129
		Sieros dioksidas (B)	5897	g/s	0,02194	0,0004
		Kietosios dalelės (B)	6486	g/s	0,00142	0,0014
		LOJ	308	g/s	0,2361	0,0170
Kaminas. Dizelinis generatorius, 560 kW	035	Anglies monoksidas (B)	5917	g/s	0,08632	0,0744
		Azoto oksidai (B)	5872	g/s	0,12413	0,0129
		Sieros dioksidas (B)	5897	g/s	0,02026	0,0004
		Kietosios dalelės (B)	6486	g/s	0,00088	0,0014
		LOJ	308	g/s	0,25	0,0180
Kaminas. Dizelinis generatorius, 560 kW	036	Anglies monoksidas (B)	5917	g/s	0,0763	0,0744
		Azoto oksidai (B)	5872	g/s	0,15618	0,0129
		Sieros dioksidas (B)	5897	g/s	0,01705	0,0004
		Kietosios dalelės (B)	6486	g/s	0,00068	0,0014
		LOJ	308	g/s	0,2525	0,0181
Kaminas. Dizelinis generatorius, 560 kW	037	Anglies monoksidas (B)	5917	g/s	0,06204	0,0744
		Azoto oksidai (B)	5872	g/s	0,32365	0,0129
		Sieros dioksidas (B)	5897	g/s	0,03269	0,0004
		Kietosios dalelės (B)	6486	g/s	0,00093	0,0014
		LOJ	308	g/s	0,2649	0,0187
Kaminas. Dizelinis generatorius, 560 kW	038	Anglies monoksidas (B)	5917	g/s	0,13376	0,0744
		Azoto oksidai (B)	5872	g/s	0,00583	0,0129
		Sieros dioksidas (B)	5897	g/s	0,0000	0,0004
		Kietosios dalelės (B)	6486	g/s	0,00035	0,0014
		LOJ	308	g/s	0,2778	0,0200
Dizelinio kuro 9 m ³ talpykla	602	LOJ	308	g/s	0,0101	0,0000
Ortakis. Mechaninės dirbtuvės	033	Kietosios dalelės (C)	4281	g/s	0,00076	0,0002
Ortakis. Mechaninės dirbtuvės	048	Anglies monoksidas (C)	6069	g/s	0,00333	0,0024
		Azoto oksidai (C)	6044	g/s	0,00333	0,0024
		Geležies oksidas	3113	g/s	0,0075	0,0054
		Mangano oksidai	3516	g/s	0,00027	0,0002
12 MW biokuro katilo kaminas	060	Anglies monoksidas (A)	177	g/s	6,642	37,80
		Azoto oksidai (A)	250	g/s	4,649	26,46
		Kietosios dalelės (A)	6493	g/s	0,886	0,252
		Sieros dioksidas (A)	1753	g/s	0,243	0,219
1 Džiovyklos 1 ventkanalas	058	Kietos dalelės (C)	4281	mg/Nm ³	10	7,884

Cecho ar kt. pavadinimas arba Nr.	Taršos šaltiniai	Teršalai		Numatoma (prašoma leisti) tarša				
	Nr.	pavadinimas	kodas	vienkartinis dydis		metinė, t/m.		
				vnt.	maks.			
1	2	3	4	5	6	7		
				g/s	0,25			
		LOJ	308	mg/Nm ³	19	14,979		
				g/s	0,475			
		Formaldehidas	871	mg/Nm ³	1	0,788		
				g/s	0,025			
1 Džiovyklos 2 ventkanalas	059	Kietos dalelės (C)	4281	mg/Nm ³	10	7,884		
				g/s	0,25			
		LOJ	308	mg/Nm ³	19	14,979		
				g/s	0,475			
		Formaldehidas	871	mg/Nm ³	1	0,788		
				g/s	0,025			
2 Džiovyklos 1 ventkanalas	051	Kietos dalelės (C)	4281	mg/Nm ³	10	7,884		
				g/s	0,25			
		LOJ	308	mg/Nm ³	19	14,979		
				g/s	0,475			
		Formaldehidas	871	mg/Nm ³	1	0,788		
				g/s	0,025			
2 Džiovyklos 2 ventkanalas	052	Kietos dalelės (C)	4281	mg/Nm ³	10	7,884		
				g/s	0,25			
		LOJ	308	mg/Nm ³	19	14,979		
				g/s	0,475			
		Formaldehidas	871	mg/Nm ³	1	0,788		
				g/s	0,025			
10 MW, glikiolio kaitintuvas (2 vnt.), biokuras	053	Azoto oksidai (A)	250	mg/Nm ³	300	73,9141		
				g/s	3,176			
		Anglies monoksidas (A)	177	mg/Nm ³	320	105,5916		
				g/s	3,387			
		Sieros dioksidas (A)	1753	mg/Nm ³	200	3,8716		
				g/s	2,117			
		Kietos dalelės (A)	6493	mg/Nm ³	30	1,4078		
				g/s	0,317			
		10 MW, glikiolio kaitintuvas (2 vnt.), gamtinės dujos		Azoto oksidai (A)	250	mg/Nm ³	100	0,3285
						g/s	0,974	
				Anglies monoksidas (A)	177	mg/Nm ³	100	0,2527
						g/s	9,785	
Sieros dioksidas (A)	1753			mg/Nm ³	9,9	0,0025		
				g/s	0,097			

Cecho ar kt. pavadinimas arba Nr.	Taršos šaltiniai	Teršalai		Numatoma (prašoma leisti) tarša		
	Nr.	pavadinimas	kodas	vienkartinis dydis		metinė, t/m.
				vnt.	maks.	
1	2	3	4	5	6	7
		Kietos dalelės (A)	6493	mg/Nm ³	1,5	0,0004
				g/s	0,015	
Ciklonas 1 iš drožliavimo linijos	054	Kietos dalelės (C)	4281	g/s	0,0831	2,617
Ciklonas 2 iš drožliavimo linijos	055	Kietos dalelės (C)	4281	g/s	0,0831	2,617
Filtrai „MOLDOWA“ iš dulkių linijos	056	Kietos dalelės (C)	4281	g/s	0,1998	6,276
Ciklonas iš dulkių linijos	057	Kietos dalelės (C)	4281	g/s	0,050	1,577
Drožlės žaliavos išpylimas ant judančių grindų	624	Kietos dalelės (C)	4281	g/s	0,0077	0,1388
Iš viso įrenginiui:						2482,8108

12 lentelė. Aplinkos oro teršalų valymo įrenginiai ir taršos prevencijos priemonės

Įrenginio pavadinimas Vienos ar daugiau rūšių medžio plokščių, orientuotų skiedrantų plokščių, smulkintų plokščių arba plaušų plokščių, gamybos įrenginys, kai gamybos pajėgumas didesnis kaip 600 m³ per dieną

Taršos šaltinio Nr.	Valymo įrenginiai pavadinimas	Teršalai	
		pavadinimas	kodas
001	Cikloninis filtras	Kietosios dalelės (C)	4281
002	Rankovinis filtras	Kietosios dalelės (C)	4281
003	Elektrostatinis filtras (šlapio pertraukiamo veikimo)	Kietosios dalelės (B)	6486
		LOJ	308
004	Filtras HP	Kietosios dalelės (C)	4281
005	Filtras	Kietosios dalelės (C)	4281
006	Filtras HP	Kietosios dalelės (C)	4281
007	Rankovinis filtras	Kietosios dalelės (C)	4281
008	Cikloninis filtras	Kietosios dalelės (C)	4281
009	Cikloninis filtras	Kietosios dalelės (C)	4281
010	Cikloninis filtras	Kietosios dalelės (C)	4281
011	Cikloninis filtras	Kietosios dalelės (C)	4281
012	Filtras	Kietosios dalelės (C)	4281
013	Cikloninis filtras	Kietosios dalelės (C)	4281
016	Filtras	Kietosios dalelės (C)	4281
017	Elektrostatinis filtras 4550 E11 (šlapio pertraukiamo veikimo)	Kietosios dalelės (C)	4281
027	Multiciklonas ir elektrostatinis filtras biokuro katilo Nr.1 Multiciklonas ir elektrostatinis filtras biokuro katilo Nr.2 Bendras kondensacinis ekonomizeris	Kietosios dalelės (A)	6493
053	2x10 MW glikolio šildymo įrenginio multiciklonai ir elektrostatiniai filtrai	Kietosios dalelės (A)	6493
054	Ciklonas 1 iš drožliavimo linijos	Kietosios dalelės (C)	4281
055	Ciklonas 2 iš drožliavimo linijos	Kietosios dalelės (C)	4281
056	Filtras „MOLDOWA“ iš dulkių linijos	Kietosios dalelės (C)	4281
057	Ciklonas iš dulkių linijos	Kietosios dalelės (C)	4281
060	12 MW biokuro katilo multiciklonai ir elektrostatinis filtras	Kietosios dalelės (A)	6493

13 lentelė. Tarša į aplinkos orą esant neįprastoms (neatitiktinėms) veiklos sąlygoms

Įrenginio pavadinimas Vienos ar daugiau rūšių medžio plokščių: orientuotų skiedrantų plokščių, smulkintų plokščių arba plaušų plokščių, gamybos įrenginys, kai gamybos pajėgumas didesnis kaip 600 m³ per dieną

Taršos šaltinio, iš kurio išmetami teršalai esant šioms sąlygoms, Nr.	Sąlygos, dėl kurių gali įvykti neįprasti (neatitiktiniai) teršalų išmetimai	Neįprastų (neatitiktinių) teršalų išmetimų duomenų detalės			Pastabos, detaliau apibūdinančios neįprastų (neatitiktinių) teršalų išmetimų pasikartojimą, trukmę ir kt. sąlygas	
		išmetimų trukmė, val., min. (kas reikalinga, pabraukti)	teršalas			teršalų koncentracija išmetamosiose dujose, mg/Nm ³
			pavadinimas	kodas		
1	2	3	4	5	6	7
050	Elektrostatinio filtro „EWK WESP“, kurio aplinkos oro taršos šaltinis Nr. 003, remonto metu	120	LOJ	308	145,80	Teršalų koncentracija iki valymo nustatyta laboratorinių matavimų būdu pagal UAB „Ekopaslauga“ 2021-04-28 protokolą Nr.71.
			Formaldehidas	871	14,822	
			Kietosios dalelės (B)	6486	372,3	Teršalų koncentracija iki valymo nustatyta laboratorinių matavimų būdu pagal UAB „Ekologinis servisas“ 2021-10-20 protokolą Nr.O-139
			Anglies monoksidas (B)	5917	132,1	
			Azoto oksidai (B)	5872	425,7	
Sieros dioksidas (B)	5897	0,0				

Neatitiktinių sąlygų atveju išmetamų aplinkos oro teršalų matavimo protokolai yra 7 priede.

VII. ŠILTNAMIO EFEKTĄ SUKELIANČIOS DUJOS

18. Šiltnamio efektą sukeliančios dujos.

14 lentelė. Veiklos rūšys ir šaltiniai, iš kurių į atmosferą išmetamos ŠESD, nurodytos Lietuvos Respublikos klimato kaitos valdymo finansinių instrumentų įstatymo 1 priede

Eil. Nr.	Veiklos rūšys pagal Lietuvos Respublikos klimato kaitos valdymo finansinių instrumentų įstatymo 1 priedą ir išmetimo šaltiniai	ŠESD pavadinimas (anglies dioksidas (CO ₂), azoto suboksidas (N ₂ O), perfluorangliavandeniliai (PFC))
1	2	3
1.	Kuro deginimas įrenginiuose, kurių bendras nominalus šiluminis našumas didesnis negu 20 MW (išskyrus įrenginiuose, skirtuose pavojingoms arba komunalinėms atliekoms deginti)	Anglies dioksidas (CO ₂)

3 priede yra ŠESD stebėsenos ir apskaitos planas. ŠESD stebėsenos ir apskaitos planą vykdys AB „Klaipėdos mediena“.

VIII. TERŠALŲ IŠLEIDIMAS SU NUOTEKOMIS Į APLINKĄ

19. Teršalų išleidimas su nuotekomis į aplinką.

15 lentelė. Informacija apie paviršinių vandens telkinį (priimtuvą), į kurį planuojama išleisti nuotekas

Eil. Nr.	Vandens telkinio pavadinimas, kategorija ir kodas	80% tikimybės sausiausio mėnesio vidutinis debitas, m ³ /s (upėms)	Vandens telkinio plotas, ha (stovinčio vandens telkiniams)	Vandens telkinio būklė					
				Rodiklis	Esama (foninė) būklė		Leistina vandens telkinio apkrova		
					matavimo vnt.	reikšmė	Hidraulinė, m ³ /d.	teršalais	
								matavimo vnt.	reikšmė
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
1.	Melioracijos griovys M1, Drūktupio upė, 30010652	0,006	-						

16 lentelė. Informacija apie nuotekų išleidimo vietą/priimtuvą (išskyrus paviršinius vandens telkinius), į kurį planuojama išleisti nuotekas

Eil. Nr.	Nuotekų išleidimo vietos / priimtovo aprašymas	Juridinis nuotekų išleidimo pagrindas	Leistina priimtovo apkrova				
			hidraulinė		teršalais		
			m ³ /d	m ³ /metus	parametras	matavimo vnt.	reikšmė
1	2	3	4	5	6	7	8
1.	UAB „Akmenės vandenys“ centralizuoti buitinių nuotekų tinklai	UAB „Akmenės vandenys“ ir UAB „Akmenės laisvoji ekonominė zona“ 2019-10-22 sutartis Nr.25//ALEZ-2019-040/5.1.	56,1	-	BDS ₇	mg/l	pagal sutartį su UAB „Akmenės vandenys“
					Skendinčios medžiagos	mg/l	
					Bendras azotas	mg/l	
					Bendras fosforas	mg/l	

17 lentelė. Duomenys apie nuotekų šaltinius ir / arba išleistuvus. Nuotekų tinklus su nuotekų išleistuvais eksploatuos AB „Klaipėdos mediena“.

Eil. Nr.	Koordinatės	Priimtovo numeris	Planuojamų išleisti nuotekų aprašymas	Išleistuvo tipas / techniniai duomenys	Išleistuvo vietos aprašymas	Numatomas išleisti didžiausias nuotekų kiekis	
						m ³ /d.	m ³ /m.
1	2	3	4	5	6	7	8
Nr.1	6238215/430449	M-1	Paviršinės nuotekos nuo potencialiai užterštų teritorijų	Krantinis, kanalizuoatas melioracijos griovys 0,5 m skersmens	Drūktupio upės dešinysis krantas	16946,0	145454,4
Nr.2	6238829/430401	M-1	Paviršinės nuotekos nuo potencialiai užterštų teritorijų, kelių, aikštelių	Krantinis, kanalizuoatas melioracijos griovys 0,5 m skersmens	Drūktupio upės dešinysis krantas		
Nr.2	6238829/430401	M-1	Paviršinės nuotekos nuo švarių teritorijų, pastatų stogų	Krantinis, kanalizuoatas melioracijos griovys 0,5 m skersmens	Drūktupio upės dešinysis krantas	8167,53	70102,84

18 lentelė. Į gamtinę aplinką planuojamų išleisti nuotekų užterštumas. Nuotekų tinklus su nuotekų išleistuvais eksploatuos AB „Klaipėdos mediena“.

Eil. Nr.	Teršalo pavadinimas	Didžiausias numatomas nuotekų užterštumas prieš valymą			Didžiausias leidžiamas ir planuojamas nuotekų užterštumas									Numatomas valymo efektyvumas, %
		mom., mg/l	vidut., mg/l	t/metus	DLK mom., mg/l	Prašoma LK mom., mg/l	DLK vidut., mg/l	Prašoma LK vid., mg/l	DLT paros, t/d	Prašoma LT paros, t/d	DLT metų, t/m.	Prašoma LT metų, t/m.		
	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	
Nr.2	SM	240	240	-	50		30		0,508		4,364		87	
	NP	50	50	-	7		5		0,085		0,727		90	
	BDS ₇	34	23		34		23		0,389		3,345		-	
Nr.1	SM	240	240	-	50		30		0,245		2,103		87	
	NP	50	50	-	7		5		0,041		0,351		90	
	BDS ₇	34	23		34		23		0,188		1,612		-	

19 lentelė. Objekte / įrenginyje naudojamos nuotekų kiekio ir taršos mažinimo priemonės.
Nuotekų tinklus su nuotekų valymo įrenginiais eksploatuos AB „Klaipėdos mediena“.

Eil. Nr.	Nuotekų šaltinis / išleistuvas	Priemonės ir jos paskirties aprašymas	Įdiegimo data	Priemonės projektinės savybės		
				rodiklis	mato vnt.	reikšmė*
1	2	3	4	5	6	7
1.	Nr.2	Paviršinių lietaus nuotekų valymo įrenginys (purvo – naftos gaudyklė)	2019 m.	Išvalymo efektyvumas	%	SM - 87 NP - 90
2.	Nr.1	Paviršinių lietaus nuotekų valymo įrenginys (purvo – naftos gaudyklė)	2019 m.	Išvalymo efektyvumas	%	SM-87 NP - 90

*Pastaba: SM – skendinčios medžiagos, NP – naftos produktai.

20 lentelė. Numatomos vandenių apsaugos nuo taršos priemonės
Nuotekų tinklus su nuotekų valymo įrenginiais eksploatuos AB „Klaipėdos mediena“.

Eil. Nr.	Nuotekų šaltinis / išleistuvas	Priemonės aprašymas	Laukiamo efekto aprašymas	Numatomas leidimo sąlygų keitimas įgyvendinus priemonę	Diegimo	
					pradžia	pabaiga
1	2	3	4	5	6	7
1.	Nr.1	Skiedrų ir rąstų sandėliavimo aikštelių mechaninis valymas	Numatoma sumažinti taršą skendinčiosiomis medžiagomis	Nenumatoma	Nuolat pagal sudarytą grafiką	
2.	Nr.2	Skiedrų ir rąstų sandėliavimo aikštelių mechaninis valymas	Numatoma sumažinti taršą skendinčiosiomis medžiagomis	Nenumatoma	Nuolat pagal sudarytą grafiką	

21 lentelė. Pramonės įmonių ir kitų abonentų, iš kurių planuojama priimti nuotekas (ne paviršines), sąrašas ir planuojamų priimti nuotekų savybės
Nuotekos iš kitų įmonių ir abonentų nebus priimamos.

Eil. Nr.	Abonento pavadinimas	Didžiausias nuotekų kiekis, kurį numatoma priimti iš abonto	Didžiausia tarša, kurią numatoma gauti su abonto nuotekomis				
		tūkst. m ³ /m.	Teršalai	LK _{mom.} , mg/l	LK _{vid.} , mg/l	LT _{paros} , t/d	LT _{metinė} , t/m.
1	2	3	4	5	6	7	8
1.	Abonentai, iš kurių numatoma priimti nuotekas, užterštas prioritetingomis pavojingomis ir/arba „A“ sąrašo pavojingomis medžiagomis:						
1.1.							
2.	Abonentai, iš kurių numatoma priimti daugiau kaip po 50 m ³ /d gamybinių nuotekų (bet kurie neatitinka 1 punkte nurodytų kriterijų):						
2.1.							
3.	Suminiai abonentų, iš kurių numatoma priimti gamybines nuotekas (bet kurie neatitinka 1 ir 2 punktuose nurodytų kriterijų), duomenys:						
4.	Suminiai kitų abonentų (kurie neatitinka 1, 2 ir 3 punktuose nurodytų kriterijų) duomenys:						
5.	Iš viso (visų numatomų priimti iš abonentų nuotekų duomenys):						
6.	Abonentai, iš kurių numatoma priimti nuo potencialiai teršiamų teritorijų surenkamas paviršines nuotekas:						
6.1.							
7.	Suminiai kitų abonentų (kurie neatitinka 6 punkte nurodytų kriterijų) išleidžiamų paviršinių nuotekų duomenys:						
8.	Iš viso (iš visų 6 ir 7 eilutėse nurodytų abonentų numatomų priimti nuotekų duomenys):						

22 lentelė. Nuotekų apskaitos įrenginiai

Nuotekų apskaitos priemonių nėra. Nuotekų apskaita bus vykdoma skaičiavimo būdu, įvertinant kritulių kiekį.

Eil. Nr.	Išleistuvo Nr.	Apskaitos prietaiso vieta	Apskaitos prietaiso registracijos duomenys
1	2	3	4

IX. DIRVOŽEMIO IR POŽEMINIO VANDENS APSAUGA

20. Dirvožemio ir gruntinių vandenų užterštumas. Duomenys apie žinomą įmonės teritorijos dirvožemio ir (ar) požeminio vandens taršą, nurodant galimas priežastis, kodėl šis užteršimas įvyko arba vyksta tiek dirvos paviršiuje, tiek gilesniuose dirvos sluoksniuose, jei nerengiama užterštumo būklės ataskaita. Galima žemės tarša esant neįprastoms (neatitiktinėms) veiklos sąlygoms ir priemonės galimai taršai esant tokioms sąlygoms išvengti ar ją riboti.

Atsižvelgiant į LR Aplinkos ministro 2008-04-30 įsakymu Nr. D1-230 patvirtintų cheminėmis medžiagomis užterštų teritorijų tvarkymo aplinkos apsaugos reikalavimų 6.1.3 punktą, vykdant vienos ar daugiau rūšių medžio plokščių: orientuotų skiedrantų plokščių, smulkintų plokščių arba plaušų plokščių, kai gamybos pajėgumas didesnis kaip 600 m³ per dieną gamybą, privaloma atlikti preliminarųjį ekogeologinį tyrimą. Teritorijoje yra atlikti preliminarūs ekogeologiniai tyrimai (vykdė UAB "DGE Baltic Soil and Environment").

Preliminarųjų ekogeologinių tyrimų metu teritorijoje buvo išgręžta 30 mechaninių 120 mm diametro tiriamųjų gręžinių. Gręžinių gyliai kito nuo 3,0 iki 4,5 m, bendras jų metražas – 106 m. Buvo iširta 39 grunto ir 29 gruntinio vandens bandiniai.

Tiriamoje teritorijoje žemės paviršių sudaro dirvožemis (pIV), kurio storis kinta nuo 0,15 iki 0,6 m. Po dirvožemio sluoksniu didesnėje teritorijos dalyje paplitusios limnoglacialinės nuogulos (lgIIIb1), tai daugiausiai aleuritingas smėlis bei smėlingas aleuritas, kurio pragręžtas storis siekia iki 3,3 m. Pietvakarinėje teritorijos dalyje aptinkamas priemolis, kurio storis siekia iki 0,8 m. Po dirvožemiu lokaliuose vietose taip pat sutinkamos ir fliuvioglacialinės nuogulos (fIIIb1), kurių didžiausias storis fiksuotas AK-3 gręžinyje siekė 4,3 m stambiagrūdžio smėlio. Apatinę pjūvio dalį didesnėje teritorijos dalyje užbaigia moreninis priemėlis (gIIIb1), kurio didžiausias pragręžtas storis siekia 4,3 m šiaurinėje teritorijos dalyje.

Gruntinis vanduo tyrimų metu gręžiniuose aptiktas gana aukštai 0,13–1,35 m gylyje nuo žemės paviršiaus. Nenustatyta aiškiai išreikšta gruntinio vandens tėkmės kryptis. Tiriamoje teritorijoje gruntinį vandenį daugiausiai talpina aleuritingos ir smėlingos nuogulos.

Remiantis LAND 9-2009 „Naftos produktais užterštų teritorijų tvarkymo aplinkos apsaugos reikalavimais“, ir „Cheminėmis medžiagomis užterštų teritorijų tvarkymo aplinkos apsaugos reikalavimais“, teritorija priskirta IV grupei (mažai jautri taršai).

Paviršiniame grunto (iki 1,0 m gylio) sluoksnyje iš 30 tirtų bandinių tik viename mėginyje paimtame iš 0,1–0,25 m gylio (gręžinyje AK-24) buvo nustatyta nedidelė naftos produktų reikšmė, kuri neviršijo ribinių verčių nurodytų LAND 9-2009 reikalavimuose. Visuose kituose 29 bandiniuose naftos produktų koncentracijos buvo žemesnės už laboratorinių prietaisų nustatymo ribas.

Sunkiųjų metalų bei daugiaciklių aromatinių angliavandenilių koncentracijos grunte neviršijo ribinių verčių, nustatytų mažai jautrioms teritorijoms.

Iš tirtų bendrosios chemijos rodiklių tik nitritų ir nitratų koncentracijos viršijo ribines vertes vertinant pagal Cheminėmis medžiagomis užterštų teritorijų tvarkymo aplinkos apsaugos reikalavimus. Nitritų koncentracijos gręžiniuose Nr. AK- 15, 16, 19, 23, 27 ir 29 viršijo ribines vertes nuo 1,65 iki 4,90 karto. Nitratų koncentracijos ribines vertes gręžiniuose AK-12, 15 ir 27 viršijo atitinkamai 2,01; 1,35 ir 1,68 karto. Padidintos azoto junginių koncentracijos gali būti siejamos su žemės ūkio laukų tręšimu organinėmis ar mineralinėmis azoto trąšomis. Ūkinės veiklos metu, nutraukus žemės ūkio veiklą teritorijoje, azoto junginių patekimas į gruntinį vandenį bus sustabdytas bei potencialus nitratų šaltinis pašalintas.

Lietuvos Geologijos tarnyba prie Aplinkos ministerijos 2018-05-22 raštu Nr.(6)-1.7-2461 nurodė, kad atlikus preliminarų ekogeologinį tyrimą detalus ekogeologinis tyrimas nėra privalomas.

X. TRĘŠIMAS

21. Informacija apie biologiškai skaidžių atliekų naudojimą tręšimui žemės ūkyje.

Atliekos nebus naudojamos tręšimui.

22. Informacija apie laukų tręšimą mėšlu ir (ar) srutomis.

Laukai nebus tręšiami mėšlu ir (ar) srutomis.

XI. NUMATOMAS ATLIEKŲ SUSIDARYMAS, APDOROJIMAS (NAUDOJIMAS AR ŠALINIMAS, ĮSKAITANT PARUOŠIMĄ NAUDOTI AR ŠALINTI) IR LAIKYMAS

23. Atliekų susidarymas.

Numatomos atliekų prevencijos priemonės ir kitos priemonės, užtikrinančios įmonėje susidarančių atliekų (atliekos pavadinimas, kodas) tvarkymą laikantis nustatytų atliekų tvarkymo principų bei visuomenės sveikatos ir aplinkos apsaugą.

23.1 lentelė. Atliekos, atliekų tvarkymas

Technologinis procesas	Atliekos				Atliekų tvarkymo veikla	Atliekų laikymas objekte	
	pavadinimas	kiekis, t/metus	kodas	agregatinis būvis (kietas, skystas, pastos)		laikymo sąlygos	didžiausias vienu metu numatomas laikyti kiekis, t
1	2	3	4	5	6	7	8
Gamyba, kurią vykdydys AB „Klaipėdos mediena“	Kitaip neapibrėžtos medienos atliekos	700	03 01 99	Kietas	Perduodama pagal sutartį spec. atliekų tvarkytojams	Konteineris	20
	Pjuvenos, drožlės, skiedros, medienos drožlių plokštės ir fanera, nenurodyti 03 01 04	100	03 01 05	kietas	Perduodama pagal sutartį spec. atliekų tvarkytojams	Kiemo aikštelė	100
	Plastikinė (kartu su PET (polietilentereftalatas)) pakuotė	35	15 01 02	Kietas	Perduodama pagal sutartį spec. atliekų tvarkytojams	Konteineris	20
	Popieriaus ir kartono pakuotė	250	15 01 01	Kietas	Perduodama pagal sutartį spec. atliekų tvarkytojams	Konteineris	15
	Medinės pakuotės	75 000	15 01 03	Kietas	Perduodama pagal sutartį spec. atliekų tvarkytojams	Atliekų laikymo aikštelė	90
	Kiti juodieji metalai ir jų lydiniai	9	19 12 02 07	Kietas	Perduodama pagal sutartį spec. atliekų tvarkytojams	Konteineris	9
	Kitos metalinės pakuotės	100	15 01 04 02	Kietas	Perduodama pagal sutartį spec. atliekų tvarkytojams	Konteineris	50
	Pakuotės, kuriose yra pavojingųjų medžiagų likučių arba kurios yra jomis užterštos	2,0	15 01 10*	Kietas	Perduodama pagal sutartį spec. atliekų tvarkytojams	Talpos	0,5
	Aeroliniai indai	0,1	15 01 11*	Kietas	Perduodama pagal sutartį spec. atliekų tvarkytojams	Talpos	0,05

Technologinis procesas	Atliekos				Atliekų tvarkymo veikla	Atliekų laikymas objekte	
	pavadinimas	kiekis, t/metus	kodas	agregatinis būvis (kietas, skystas, pastos)		laikymo sąlygos	didžiausias vienu metu numatomas laikyti kiekis, t
1	2	3	4	5	6	7	8
	Dažų ir lako, kuriuose yra organinių tirpiklių ar kitų pavojingųjų medžiagų, atliekos	4,5	08 01 11*	Skystas	Perduodama pagal sutartį spec. atliekų tvarkytojams	Talpos	1,0
	Klijų ir hermetikų atliekos, nenurodytos 08 04 09	50,0	08 04 10	Skystas	Perduodama pagal sutartį spec. atliekų tvarkytojams	Talpos	20,0
	Vandeninės skystosios atliekos, kuriose yra klijų ir hermetikų, nenurodytų 08 04 15	50,0	08 04 16	Skystas	Perduodama pagal sutartį spec. atliekų tvarkytojams	Talpos	20,0
	Nebenaudojamos organinės cheminės medžiagos, kurių sudėtyje yra pavojingųjų medžiagų arba kurios iš jų sudarytos	1,5	16 05 08*	Kietas	Perduodama pagal sutartį spec. atliekų tvarkytojams	Talpos	0,5
	Kitaip neapibrėžtos frakcijos	30,00	20 01 99	Kietas	Perduodama pagal sutartį spec. atliekų tvarkytojams	Konteineris	15,0
	Nuotekų valymo jų susidarymo vietoje dumblas, nenurodytas 03 03 10	1653	03 03 11	Skystas	Perduodama pagal sutartį spec. atliekų tvarkytojams	Talpos	100
	Lakieji durpių ir neapdorotos medienos pelenai	400	10 01 03	kietas	Perduodama pagal sutartį spec. atliekų tvarkytojams	Konteineris	20
Kuro deginimas, kurį vykdys UAB „Rietuva“	Lakieji durpių ir neapdorotos medienos pelenai	900	10 01 03	kietas	Perduodama pagal sutartį spec. atliekų tvarkytojams	Konteineris	50
	Dugno pelenai, šlakas ir garo katilų dulkės (išskyrus garo katilų dulkes, nurodytas 10 01 04)	680	10 01 01	kietas	Perduodama pagal sutartį spec. atliekų tvarkytojams	Konteineris	20
Krautuvų eksploatavimas, kurį vykdys AB „Klaipėdos mediena“	Naudoti nebetinakamos padangos	4,0	16 01 03	Kietas	Perduodama pagal sutartį spec. atliekų tvarkytojams	Patalpa	1,0
	Tepalų filtrai	0,5	16 01 07*	Kietas	Perduodama pagal sutartį spec. atliekų tvarkytojams	Patalpa	0,1
	Kita variklio, pavarų dėžės ir tepalinė alyva	5,0	13 02 08	Skystas	Perduodama pagal sutartį spec. atliekų tvarkytojams	Talpa	2,0
Technikos ir įrenginių priežiūra, kurią vykdys AB „Klaipėdos mediena“	Kita variklio, pavarų dėžės ir tepamoji alyva	4,0	13 02 08*	Kietas	Perduodama pagal sutartį spec. atliekų tvarkytojams	Talpa	0,5
	Pakuotės, kuriose yra pavojingųjų medžiagų likučių arba kurios yra jomis užterštos	0,4	15 01 10*	Kietas	Perduodama pagal sutartį spec. atliekų tvarkytojams	Talpa	0,1
	Absorbentai, filtrų medžiagos (įskaitant kitaip neapibrėžtus tepalų filtrus), pašluostės, apsauginiai drabužiai, užteršti pavojingosiomis medžiagomis	6,0	15 02 02*	Kietas	Perduodama pagal sutartį spec. atliekų tvarkytojams	Talpos	2,0
	Tepalų filtrai	0,4	16 01 07*	Kietas	Perduodama pagal sutartį spec. atliekų tvarkytojams	Talpos	0,1
	Švino akumulatoriai	0,8	16 06 01*	Kietas	Perduodama pagal sutartį spec. atliekų tvarkytojams	Talpos	0,8

Technologinis procesas	Atliekos				Atliekų tvarkymo veikla	Atliekų laikymas objekte	
	pavadinimas	kiekis, t/metus	kodas	agregatinis būvis (kietas, skystas, pastos)		laikymo sąlygos	didžiausias vienu metu numatomas laikyti kiekis, t
1	2	3	4	5	6	7	8
Pagalbinis ūkis, eksploatuos AB „Klaipėdos mediena“	Baterijos ir akumulatoriai, nurodyti 16 06 01, 16 06 02 arba 16 06 03 ir nerūšiuotos baterijos ir akumulatoriai, kuriuose yra tokių baterijų	0,04	20 01 33*	Kietas	Perduodama pagal sutartį spec. atliekų tvarkytojams	Talpos	0,04
	Nebenaudojama elektros ir elektroninė įranga, nenurodyta 20 01 21 ir 20 01 23, kurioje yra pavojingųjų sudedamųjų dalių	0,04	20 01 35*	Kietas	Perduodama pagal sutartį spec. atliekų tvarkytojams	Talpos	0,04
	Didelių gabaritų atliekos	20,0	20 03 07	Kietas	Perduodama pagal sutartį spec. atliekų tvarkytojams	Konteineris	10,0
	Pavojingos sudedamosios dalys, nenurodytos 16 01 07–16 01 11, 16 01 13 ir 16 01 14	0,8	16 01 21 04*	Kietas	Perduodama pagal sutartį spec. atliekų tvarkytojams	Konteineris	0,8
	Pavojingos sudedamosios dalys, išimtos iš nebenaudojamos įrangos	0,1	16 02 15*	Kietas	Perduodama pagal sutartį spec. atliekų tvarkytojams	Konteineris	0,01
	Juodieji metalai	4,0	19 12 02	Kietas	Perduodama pagal sutartį spec. atliekų tvarkytojams	Konteineris	0,1
	nebenaudojama įranga, kurioje yra chlorfluorangliavandenilių	0,08	20 01 23*	Kietas	Perduodama pagal sutartį spec. atliekų tvarkytojams	Konteineris	1,0
	Metalų nuosėdos (šlifavimo, galandimo ir poliravimo nuosėdos), kuriose yra alyvos	20,00	12 01 18*	Skystas	Perduodama pagal sutartį spec. atliekų tvarkytojams	Talpos	5,0
Patalpų priežiūra, kurią vykdys AB „Klaipėdos mediena“	Dienos šviesos lempos ir kitos atliekos, kuriose yra gyvsidabrio	0,4	20 01 21*	Kietas	Perduodama pagal sutartį spec. atliekų tvarkytojams	Talpa	0,1
Aplinkos tvarkymas, kurį vykdys AB „Klaipėdos mediena“	Gatvių valymo liekanos	90	20 03 03	Kietas	Perduodama pagal sutartį spec. atliekų tvarkytojams	Konteineris	10,0
	Biologiškai skaidžios atliekos	20,0	20 02 01	Kietas	Perduodama pagal sutartį spec. atliekų tvarkytojams	Konteineris	10,0
Paviršinių nuotekų valymas, kurį vykdys AB „Klaipėdos mediena“	Smėliagaudžių atliekos	50,0	19 08 02	Kietas	Perduodama pagal sutartį spec. atliekų tvarkytojams	Konteineris	5,0
	Atskyrus alyvą/vandenį gautas riebalų ir alyvos mišinys, nenurodytas 19 08 09	0,8	19 08 10*	Pasta	Perduodama pagal sutartį spec. atliekų tvarkytojams	Konteineris	0,8
	naftos produktų/vandens separatorių tepaluotas vanduo	1,5	13 05 07*	Skystas	Perduodama pagal sutartį spec. atliekų tvarkytojams	Talpa	0,5
	Naftos produktų/vandens separatorių dumblas	200,0	13 05 02*	Skystas	Perduodama pagal sutartį spec. atliekų tvarkytojams	Talpa	50,00

Technologinis procesas	Atliekos				Atliekų tvarkymo veikla	Atliekų laikymas objekte	
	pavadinimas	kiekis, t/metus	kodas	agregatinis būvis (kietas, skystas, pastos)		laikymo sąlygos	didžiausias vienu metu numatomas laikyti kiekis, t
1	2	3	4	5	6	7	8
Buitinių patalpų priežiūra, kurią vykdyt AB „Klaipėdos mediena“	Mišrios komunalinės atliekos	50,0	20 03 01	Kietas	Perduodama pagal sutartį spec. atliekų tvarkytojams	Konteineris	10,0
	Popierius ir kartonas	20,0	20 01 01	Kietas	Perduodama pagal sutartį spec. atliekų tvarkytojams	Konteineris	5,0
	Stiklas	9	20 01 02	Kietas	Perduodama pagal sutartį spec. atliekų tvarkytojams	Konteineris	1,0
	Plastikai	9	20 01 39	Kietas	Perduodama pagal sutartį spec. atliekų tvarkytojams	Konteineris	2,0

24. Atliekų apdorojimas (naudojimas ar šalinimas, įskaitant paruošimą naudoti ar šalinti) ir laikymas

24.1. Nepavojingosios atliekos

23 lentelė. Numatomos naudoti nepavojingosios atliekos.

Įrenginio pavadinimas Vienos ar daugiau rūšių medžio plokščių: orientuotų skiedrantų plokščių, smulkintų plokščių arba plaušų plokščių, gamybos įrenginys, kai gamybos pajėgumas didesnis kaip 600 m³ per dieną

Numatomos naudoti atliekos			Atliekų naudojimo veikla		Planuojamas tolimesnis atliekų apdorojimas
Kodas	Pavadinimas	Patikslintas pavadinimas	Atliekos naudojimo veiklos kodas (R1–R11)	Projektinis įrenginio pajėgumas, t/m.	
1	2	3	4	5	6
15 01 03	Medinė pakuotė	Mediniai padėklai, aptaisai, apsauginės plokštės, atraminiai blokėliai, tarpikliai, paketų pakojai	R3	75 000	-

24 lentelė. Numatomos šalinti nepavojingosios atliekos.

Įrenginio pavadinimas _____

Atliekų šalinimas nebus vykdomas

Numatomos šalinti atliekos			Atliekų šalinimas		
Kodas	Pavadinimas	Patikslintas pavadinimas	Atliekos šalinimo veiklos kodas (D1–D7, D10)	Projektinis įrenginio pajėgumas	Didžiausias numatomas šalinti bendras atliekų kiekis, t/m.
1	2	3	4	5	6

25 lentelė. Numatomos paruošti naudoti ir (ar) šalinti nepavojingosios atliekos.

Įrenginio pavadinimas Vienos ar daugiau rūšių medžio plokščių: orientuotų skiedrantų plokščių, smulkintų plokščių arba plaušų plokščių, gamybos įrenginys, kai gamybos pajėgumas didesnis kaip 600 m³ per dieną

Numatomos paruošti naudoti ir (ar) šalinti atliekos			Atliekų paruošimas naudoti ir (ar) šalinti	
Kodas	Pavadinimas	Patikslintas pavadinimas	Atliekos paruošimo naudoti ir (ar) šalinti veiklos kodas (D8, D9, D13, D14, R12, S5)	Projektinis įrenginio pajėgumas, t/m.
1	2	3	4	5
15 01 03	Medinė pakuotė	Mediniai padėklai, aptaisai, apsauginės plokštės, atraminiai blokėliai, tarpikliai, paketų pakojai	R12	75 000

26 lentelė. Didžiausias numatomas laikyti nepavojingųjų atliekų kiekis.

Įrenginio pavadinimas Vienos ar daugiau rūšių medžio plokščių: orientuotų skiedrantų plokščių, smulkintų plokščių arba plaušų plokščių, gamybos įrenginys, kai gamybos pajėgumas didesnis kaip 600 m³ per dieną

Atliekos			Naudojimui ir (ar) šalinimui skirtų atliekų laikymas		Planuojamas tolimesnis atliekų apdorojimas
Kodas	Pavadinimas	Patikslintas pavadinimas	Laikymo veiklos kodas (R13 ir (ar) D15)	Didžiausias vienu metu numatomas laikyti bendras atliekų, įskaitant apdorojimo metu susidarantių atliekų, kiekis, t	
1	2	3	4	5	6
15 01 03	Medinė pakuotė	Mediniai padėklai, aptaisai, apsauginės plokštės, atraminiai blokėliai, tarpikliai, paketų pakojai	R13	90	Atliekų perdirbimas į medienos skiedrą

27 lentelė. Didžiausias numatomas laikyti nepavojingųjų atliekų kiekis jų susidarymo vietoje iki surinkimo (S8).

Įrenginio pavadinimas _____

Neplanuojamas

Atliekos			Atliekų laikymas		Planuojamas tolimesnis atliekų apdorojimas
Kodas	Pavadinimas	Patikslintas pavadinimas	Didžiausias vienu metu numatomas laikyti bendras atliekų kiekis, t		
1	2	3	4		5

24.2. Pavojingosios atliekos

Pavojingosios atliekos nėra tvarkomos.

25. Papildomi duomenys pagal Atliekų deginimo aplinkosauginių reikalavimų, patvirtintų Lietuvos Respublikos aplinkos ministro 2002 m. gruodžio 31 d. įsakymu Nr. 699 „Dėl Atliekų deginimo aplinkosauginių reikalavimų patvirtinimo“, 8, 8^l punktuose nustatytus reikalavimus.“;

Atliekų deginimas nebus vykdomas.

26. Papildomi duomenys pagal Atliekų sąvartynų įrengimo, eksploatavimo, uždarymo ir priežiūros po uždarymo taisyklių, patvirtintų Lietuvos Respublikos aplinkos ministro 2000 m. spalio 18 d. įsakymu Nr. 444 „Dėl Atliekų sąvartynų įrengimo, eksploatavimo, uždarymo ir priežiūros po uždarymo taisyklių patvirtinimo“, 50, 51 ir 52 punktų reikalavimus.“;

Atliekų sąvartynas nebus eksploatuojamas.

XII. TRIUKŠMO SKLIDIMAS IR KVAPŲ KONTROLĖ

27. Informacija apie triukšmo šaltinius ir jų sklaidžiamą triukšmą.

Apskaičiuojant bendrą ūkinės veiklos sukeliamą triukšmą buvo įvertinti šie triukšmo šaltiniai:

- Esamos medienos drožlių plokščių ir korpusinių baldų (bus pradėta eksploatacija nuo 2022 m.) gamyklos, esančios Ryto g. 4, Menčių k. triukšmo šaltiniai T1÷T6; T8; T7-1÷T7-8; T10-1÷T10-9; T11-1÷T11-8; T12-1÷T12-3; T13÷T21; automobilinis transportas; aikštelės P1; P2; geležinkelio transportas G1-1÷G2-3.
- Planuojamos įgyvendinti ūkinės veiklos – medienos drožlių plokščių gamyklos, esančios Ryto g. 4, Menčių k., išplėtimas, įrengiant drožlės gamybos ir džiovinimo įrenginius bei šilumos gamybos su medienos dulkių gamybos įrenginius, triukšmo šaltiniai T60÷T70.

Esamos medienos drožlių plokščių ir korpusinių baldų gamyklos (bus pradėta eksploatacija nuo 2022 m.) triukšmo šaltinių aprašymas, jų ypatybės bei vieta.

Esami triukšmo šaltiniai buvo įvertinti atliekant planuojamos ūkinės veiklos poveikio aplinkai vertinimo atranką. Atrankos dėl poveikio aplinkai vertinimo išvada Aplinkos apsaugos agentūros 2022-04-07 raštu Nr. (30.3)-A4E-4063 dėl esamos ūkinės veiklos išplėtimo iki 700 000 m³/m. MDP, 2 500 m³/d. MDP ir statybinės MDP gamybos. Informacijos šaltinis: <https://aaa.lrv.lt/> - „Atrankos dėl poveikio aplinkai vertinimo informacija 2022 m.“ – „Šiaulių regionas“ – „3 eilutė“.

Medienos drožlių plokščių (toliau –MDP) gamyba.

MDP medienos plokštė gaminama iš nenužievinų rąstų, juos smulkinant medienos smulkintuvu. Analogiškų įrenginių matavimais nustatyta, kad rąstų smulkinimo įrenginys (triukšmo šaltinis – T1) sklaidžia 95,4 dBA vidutinį ekvivalentinio nuolatinio garso slėgio lygį¹, t. y. garso galia sudarytų 106,4 dBA. Pagal projektinę dokumentaciją šalia šio įrenginio įrengtas ventiliatorius, kurio garso galia sudaro 96 dBA.

Suminis keleto triukšmo šaltinių keliamas triukšmo lygis apskaičiuojamas pagal formulę²:

$$L = 10 \lg \sum_{i=1}^n 10^{0,1L_i} \text{ dB},$$

kur n – bendras atskirų sumuojamų triukšmo šaltinių garso lygis; L_i – triukšmo šaltinio lygis (dBA). Suminė šių triukšmo šaltinių garso galia sudarytų 106,8 dBA.

Pagal projekto dokumentaciją pjuvenų, skiedros rūšiavimo įrenginio (T2) ir džiovyklos įrenginio (T4) garso galios atitinka 96 dBA. Susmulkinta mediena patenka į 5 vnt. drožliavimo įrenginių pastatą (T3). Pagal metodinius nurodymus „Medienos smulkinimo įrenginių sukiamas triukšmas ir jo poveikis“³ kiekvieno įrenginio sukiamas triukšmo lygis sudaro 102 dBA, o suminė visų įrenginių garso galia apie 109 dBA. Drožlės rūšiavimo įrenginyje (T5) pagrindiniai triukšmo šaltiniai yra 2 ventiliatoriai. Pagal projekto dokumentaciją kiekvieno iš jų garso galia sudaro 95 dBA, suminė dviejų ventiliatorių garso galia – 98 dBA.

Pagal darbuotojų apsaugos nuo triukšmo keliamos rizikos nuostatus triukšmo lygio, veikiančio darbuotojus, leistina viršutinė ekspozicijos vertė Lex , 8h = 85 dB. Skaičiavimuose priimta, jog MDP medienos plokščių gamybos pastato (T6) viduje triukšmo lygis gali siekti iki 85 dBA. Pastato sienų garso izoliavimo rodiklis R_w priimtas ne mažesnis negu 35 dBA. Įrenginių, esančių medienos plokščių gamybos patalpose vidutinis triukšmo lygis neviršys 85 dBA.

¹ Kibirkštienė I. ir kiti. Triukšmo tyrimas medienos smulkintuvo LAIMET HP-21 operatoriaus darbo aplinkoje. ISSN 1822-1823 Žmogaus ir gamtos sauga 2016, ASU.

² Triukšmo poveikio visuomenės sveikatai tvarkos aprašas. Prieiga internete – <https://e-seimas.lrs.lt/portal/legalAct/lt/TAD/TAIS.260224?jfwid=q86m1vqqw>

³ Prieiga internete – <http://www.hse.gov.uk/research/rrpdf/rr618.pdf>

27.1. lentelė. Ant MDP gamybos pastato stogo montuojamų oro ištraukimo ventiliatorių triukšmo parametrai

Šildymo – vėdinimo, oro kondicionavimo ventkamos				
Taršos šaltinio pavadinimas	Taško Nr.	Garso slėgio lygis, dBA (1 m atstumu)		Garso galia, dBA
		Viduje	Lauke	
Vent. Kamera 3	T7-1	65	65	76
Vent. Kamera 2	T7-2	70	70	81
Vent. Kamera 1	T7-3	70	70	81
Vent. Kamera 7	T7-4	70	70	81
Vent. Kamera 6	T7-5	70	70	81
Vent. Kamera 5	T7-6	65	65	76
Vent. Kamera 8	T7-7	65	65	76
Vent. Kamera 4	T7-8	70	70	81

Baldų gamyba.

Baldų gamybos įrenginių sukeltas triukšmas įvertintas pagal informacinį dokumentą⁴ skirtą darbdaviams, dirbantiems medienos pramonėje, ir teikia rekomendacijas dėl triukšmo keliamos rizikos valdymo. Tai papildo informacinį dokumentą „INDG362. Triukšmas darbe. Trumpas rizikos valdymo vadovas“. Baldų ruošinių gamybos linijoje (T9) MGF/HDF plokštės yra šlifuojamos šlifavimo staklėmis, kurių sukeliama triukšmo lygis – 97 dBA. Vėliau plokštės pjaustomos diskiniiais pjūklais kurių triukšmo lygis – 102 dBA. Likę įrenginiai – laminavimo, dažymo linijos, kurios sukelia bendrą 85 dBA garso lygį. Kiekvienos baldų gamybos linijos, baldų ruošinių gamybos patalpoje apskaičiuota suminė garso galia sudaro 103,3 dBA. Skaičiavimuose įvesta pataisa dėl garso sklidimo pastato viduje, kuri apskaičiuota pagal formulę⁵:

$$L_P = L_N + 10 \log \left(\frac{D}{4\pi r^2} \right) + 4/R,$$

kur L_P – emisijos garso slėgio lygis (dBA); L_N – triukšmo šaltinio garso slėgio lygis (dBA); D – krypties koeficientas; R – patalpos konstanta (m²); π – 3,14...; r – atstumas nuo triukšmo šaltinio (m). Visiems įrenginiams vienu metu dirbant 1 metru atstumu nuo vidinės pastato sienos, garso slėgio lygis prie vidinės sienos sudarytų 98,5 dBA. Pastato sienų garso izoliavimo rodiklis R_w priimtas ne mažesnis negu 35 dBA. Supjautos, laminuotos ir dažytos plokštės patenka į penkias baldų surinkimo linijas (T8) – tris pirmoje baldų gamybos linijoje ir dvi antroje baldų gamybos linijoje.

Surinkimo linijoje baldų ruošiniai apdirbami šiomis operacijomis:

- Pjovimas juostiniais pjūklais su obliavimu. Triukšmo lygis – 100 dBA.
- Pjovimas dvipusio pjovimo staklėmis. Triukšmo lygis – 107 dBA.
- Pjovimas vienpusio pjovimo staklėmis. Triukšmo lygis – 104 dBA.
- Grėžimas. Triukšmo lygis – 98 dBA.
- Frezavimas. Triukšmo lygis – 105 dBA.

Baldų gamybos linijos, baldų surinkimo patalpoje su trimis surinkimo linijomis suminis triukšmo lygis apskaičiuotas – 115,6 dBA. Įvedus pataisą dėl garso sklidimo pastato viduje, visiems įrenginiams dirbant vienu metu 3 metrų atstumu nuo vidinės pastato sienos, garso slėgio lygis prie vidinės sienos sudarytų 102 dBA. Pastato sienų garso izoliavimo rodiklis R_w priimtas ne mažesnis negu 35 dBA.

⁴ Reducing noise at woodworking machines. Prieiga internete – <http://www.hse.gov.uk/pubns/wis13.pdf>

⁵ Garso sklidimas patalpoje. Prieiga internete – https://www.engineeringtoolbox.com/sound-propagation-indoor-d_72.html

27.2. lentelė. Ant baldų gamybos pastato stogo oro ištraukimo ventiliatorių – ventkamerų triukšmo parametrai

ŠVOK ventkamos				
Taršos šaltinio pavadinimas	Taško Nr.	Garso slėgio lygis, dBA (1 m atstumu)		Garso galia, dBA
		Viduje	Lauke	
Vent. Kamera 1	T10-1	70	70	81
Vent. Kamera 2	T10-2	70	70	81
Vent. Kamera 3	T10-3	70	70	81
Vent. Kamera 4	T10-4	70	70	81
Vent. Kamera 5	T10-5	70	70	81
Vent. Kamera 6	T10-6	70	70	81
Vent. Kamera 7	T10-7	70	70	81
Vent. Kamera 8	T10-8	70	70	81
Vent. Kamera 9	T10-9	70	70	81

Krovos darbai.

Rąstai sandėliuojami lauke, įmonės teritorijoje. Rąstų krovą vykdo iki 7 vnt. krautuvų, skiedrų krovą – 1 krautuvus. Skiedrų krautuvus aprūpintas priekiniu kaušu, kuriuo skiedra iškrauta iš vagonų pervežama į esamą sandėliavimo aikštelę įmonės teritorijoje. Visų šių krautuvų (T11-1 – T11-8) garso galia priimta pagal *Liebherr LH 50 M Timber* krautuvo techninius duomenis ir sudaro – 104 dBA.

Skiedra iš vagonų iškraunama krautuvų su greiferio tipo kaušais pagalba. Naudojami 3 vnt. krautuvų (T12-1 – T12-3), kurių garso galia priimta pagal *Manitou MLT-X735* krautuvo techninius duomenis ir sudaro – 106 dBA.

Krautuvų parametrai nurodyti 13.3 lentelėje.

Katilinė.

Katilinės (T14) įrenginiai sumontuoti viduje – priimamas visuminis 85 dBA triukšmo lygis (pagal darbuotojų apsaugos nuo triukšmo keliamos rizikos nuostatus triukšmo lygio, veikiančio darbuotojus, leistina viršutinė ekspozicijos vertė $L_{ex, 8h} = 85$ dB.). Pastato sienų garso izoliavimo rodiklis R_w priimtas ne mažesnis negu 35 dBA. Kuro sandėlyje patalpoje eksploatuojamas krautuvus, kurio garso galia priimta pagal *Manitou MLT-X735* krautuvo techninius duomenis ir sudaro – 106 dBA. Kuras atvežamas kroviniu transportu ir išpilamas uždaramė sandėlyje.

Kiti triukšmo šaltiniai.

Pagal projektinę dokumentaciją lauke prie drožliavimo įrenginių pastato įrengtas 1 ventiliatorius (T15), kurio garso galia – 96 dBA. Pastate, šalia drožlės rūšiavimo įrenginio, įrengti 3 ventiliatoriai (T16), iš kurių kiekvieno garso galia siekia 97 dBA. Suminė garso galia sudarytų 101,8 dBA. Šalia MDP medienos plokščių gamybos pastato įrengti 5 ventiliatoriai (T17–T21), iš kurių garso galia svyruoja nuo 99 iki 104 dBA.

Esamos veiklos metu veikiančių triukšmo šaltinių analizė ir duomenys apie juos pateikiami 27.3 lentelėje.

27.3 lentelė. Esamos ūkinės veiklos metu veikiančios stacionarūs ir mobilūs triukšmo šaltiniai

Nr.	Triukšmo šaltiniai	Garso galia, dBA	Darbo laikas, valandomis		
			Diena (7–19 val.)	Vakaras (19–22 val.)	Naktis (22–7 val.)
MDP medienos plokščių gamyba					
T1**	Rastų smulkinimo įrenginys. <i>Plotinis triukšmo šaltinis.</i>	106,4	12 val.	2 val.	4,5 val.
T2*	Pjuvenų, skiedros rūšiavimo įrenginys. <i>Plotinis triukšmo šaltinis.</i>	96,0	12 val.	2 val.	4,5 val.
T3**	Drožliavimo įrenginių pastatas. <i>Plotinis triukšmo šaltinis.</i>	109,0	Visa para		
T4	Džiovyklos įrenginys. <i>Plotinis triukšmo šaltinis.</i>	96,0	12 val.	2 val.	4,5 val.
T5	Drožlės rūšiavimo įrenginys. <i>Plotinis triukšmo šaltinis.</i>	98,0	12 val.	2 val.	4,5 val.
T6*	Bendras MDP vidaus įrenginių triukšmo lygis patalpų viduje. <i>Plotinis triukšmo šaltinis.</i>	85,0	Visa para		
T7-1	Ventkamera 3 (ant stogo). <i>Taškinis triukšmo šaltinis.</i>	76,0	Visa para		
T7-2	Ventkamera 2 (ant stogo). <i>Taškinis triukšmo šaltinis.</i>	81,0			
T7-3	Ventkamera 1 (ant stogo). <i>Taškinis triukšmo šaltinis.</i>	81,0			
T7-4	Ventkamera 7 (ant stogo). <i>Taškinis triukšmo šaltinis.</i>	81,0			
T7-5	Ventkamera 6 (ant stogo). <i>Taškinis triukšmo šaltinis.</i>	81,0			
T7-6	Ventkamera 5 (ant stogo). <i>Taškinis triukšmo šaltinis.</i>	76,0			
T7-7	Ventkamera 8 (ant stogo). <i>Taškinis triukšmo šaltinis.</i>	76,0			
T7-8	Ventkamera 4 (ant stogo). <i>Taškinis triukšmo šaltinis.</i>	81,0			
Baldų gamyba (bus pradėta eksploatuoti 2022 m.)					
T8*	Baldų surinkimo linija. <i>Plotinis triukšmo šaltinis.</i>	102,0	Visa para		
T9*	Baldų ruošinių gamybos linija. <i>Plotinis triukšmo šaltinis.</i>	98,4	Visa para		
T10-1	Ventkamera 1 (ant stogo). <i>Taškinis triukšmo šaltinis.</i>	81,0	Visa para		
T10-2	Ventkamera 2 (ant stogo). <i>Taškinis triukšmo šaltinis.</i>	81,0			
T10-3	Ventkamera 3 (ant stogo). <i>Taškinis triukšmo šaltinis.</i>	81,0			
T10-4	Ventkamera 4 (ant stogo). <i>Taškinis triukšmo šaltinis.</i>	81,0			
T10-5	Ventkamera 5 (ant stogo). <i>Taškinis triukšmo šaltinis.</i>	81,0			
T10-6	Ventkamera 6 (ant stogo). <i>Taškinis triukšmo šaltinis.</i>	81,0			
T10-7	Ventkamera 7 (ant stogo). <i>Taškinis triukšmo šaltinis.</i>	81,0			
T10-8	Ventkamera 8 (ant stogo). <i>Taškinis triukšmo šaltinis.</i>	81,0			
T10-9	Ventkamera 9 (ant stogo). <i>Taškinis triukšmo šaltinis.</i>	81,0			
Krovos darbai					
T11-1	Krautuvas (skiedrų krova). <i>Plotinis triukšmo šaltinis.</i>	104,0	10 val.	2 val.	-
T11-2	Krautuvas (rastų krova). <i>Plotinis triukšmo šaltinis.</i>	104,0	10 val.	2 val.	-
T11-3	Krautuvas (rastų krova). <i>Plotinis triukšmo šaltinis.</i>	104,0	10 val.	2 val.	2 val.
T11-4	Krautuvas (rastų krova). <i>Plotinis triukšmo šaltinis.</i>	104,0	10 val.	2 val.	-

Nr.	Triukšmo šaltiniai	Garso galia, dBA	Darbo laikas, valandomis		
			Diena (7–19 val.)	Vakaras (19–22 val.)	Naktis (22–7 val.)
T11-5	Krautuvas (skiedros krova). <i>Plotinis triukšmo šaltinis.</i>	104,0	10 val.	2 val.	-
T11-6	Krautuvas (rastų krova). <i>Plotinis triukšmo šaltinis.</i>	104,0	10 val.	2 val.	2 val.
T11-7	Krautuvas (rastų krova). <i>Plotinis triukšmo šaltinis.</i>	104,0	9 val.	-	-
T11-8	Krautuvas (rastų krova). <i>Plotinis triukšmo šaltinis.</i>	104,0	9 val.	-	-
T12-1	Krautuvas (skiedrai iš vagonų krauti). <i>Plotinis triukšmo šaltinis.</i>	106,0	12 val.	-	-
T12-2	Krautuvas (skiedrai iš vagonų krauti). <i>Plotinis triukšmo šaltinis.</i>	106,0	12 val.	-	-
T12-3	Krautuvas (skiedrai iš vagonų krauti). <i>Plotinis triukšmo šaltinis.</i>	106,0	12 val.	-	-
Katilinė					
T13*	Katilinės kuro krautuvas. <i>Plotinis triukšmo šaltinis.</i>	106,0	10 val.	1,5 val.	2 val.
T14*	Katilinės įrenginiai. <i>Plotinis triukšmo šaltinis.</i>	85,0	Visa para		
Kiti triukšmo šaltiniai					
T15	Ventiliatorius (z=2m). <i>Taškinis triukšmo šaltinis.</i>	96,0	Visa para		
T16	Ventiliatorius, 3 vnt.* (z=2m). <i>Taškinis triukšmo šaltinis.</i>	101,8	Visa para		
T17	Ventiliatorius (z=2m). <i>Taškinis triukšmo šaltinis.</i>	99,0	Visa para		
T18	Ventiliatorius (z=2m). <i>Taškinis triukšmo šaltinis.</i>	104,0	Visa para		
T19	Ventiliatorius (z=2m). <i>Taškinis triukšmo šaltinis.</i>	103,0	Visa para		
T20	Ventiliatorius (z=2m). <i>Taškinis triukšmo šaltinis.</i>	100,0	Visa para		
T21	Ventiliatorius (z=2m). <i>Taškinis triukšmo šaltinis.</i>	100,0	Visa para		

* – Pastato sienų garso izoliacijos R_w rodiklis – 35 dBA.

** – Pastato sienų garso izoliacijos R_w rodiklis – 50 dBA.

Įmonės teritorijoje transporto sukiamas triukšmas.

Bendrą automobilių paros srautą sudaro 100 lengvųjų ir 143 sunkiasvorių automobilių. Skaičiavimuose vertinamos automobilių stovėjimo aikštelės (P1 ir P2).

27.4 lentelė. Į teritoriją atvažiuojantis ir išvažiuojantis autotransportas

Triukšmo šaltiniai	Valandinis automobilių skaičius			Garso galia, dBA
	Diena (7-19 val.)	Vakaras (19-22 val.)	Naktis (22-7 val.)	
Lengvieji automobiliai. <i>Linijinis triukšmo šaltinis.</i>	5,58	0	3,67	85
Sunkiasvoriai automobiliai. <i>Linijinis triukšmo šaltinis.</i>	8,33	4,67	3,22	95

Teritorijoje per metus numatyta iškrauti iki 9250 vagonų su skiedra, 2000 vagonų ir 1200 platformų su medieną, 1000 vagonų su derva.

27.5 lentelė. Į teritoriją atvažiuojantis bėginis transportas

Triukšmo šaltiniai	Vidutinis paros vagonų skaičius			Vidutinis paros vagonų skaičius
	Diena (7-19 val.)	Vakaras (19-22 val.)	Naktis (22-7 val.)	
Geležinkelio atšaka (žym. G1-1). <i>Geležinkelio triukšmas.</i>	2	-	-	2
Geležinkelio atšaka (žym. G1-2). <i>Geležinkelio triukšmas.</i>	7	-	-	7
Geležinkelio atšaka (žym. G1-3). <i>Geležinkelio triukšmas.</i>	29	-	-	29
Geležinkelio atšaka (žym. G2-1). <i>Geležinkelio triukšmas.</i>	5	-	-	5
Geležinkelio atšaka (žym. G2-2). <i>Geležinkelio triukšmas.</i>	5	-	-	5
Geležinkelio atšaka (žym. G2-3). <i>Geležinkelio triukšmas.</i>	14	-	-	14

Numatomi triukšmo šaltiniai įvertinti atliekant planuojamos ūkinės veiklos poveikio aplinkai vertinimo atranką ir gauta atrankos išvada Aplinkos apsaugos agentūros 2022-04-07 raštu Nr. (30.3)-A4E-4063.

Pagrindinius triukšmą keliančius stacionarius įrenginius planuojama įrengti projektuojamame medienos drožlės gamybos priestate. Šio priestato sienos numatytos iš „sandwich“ tipo plokščių, kurių garso izoliavimo rodiklis R_w sudaro nemažiau negu 24 dBA. Planuojamų medienos drožlių gamybos įrenginių keliamo triukšmo lygis sudarys 85 dB(A). Drožlės transportavimo į džiovyklą įrenginys – tubulatorius įtakos 65 dB(A) triukšmo lygį. Medienos drožlės džiovyklos įtakos 75 dB(A) triukšmo lygį. Drožlės džiovyklų šilumos poreikiui įrengiami šilumą generuojantys įrenginiai įtakos 70 dB(A) triukšmą. Šilumos įrenginių kuras bus gaminamas medienos dulkių gamybos įrenginiuose, kurių triukšmo lygis – 85 dB(A).

Taip pat numatoma, kad bus eksploatuojami mobilūs triukšmo šaltiniai – krautuvai katilinės pelenų konteinerio krovai; krautuvai drožlės įrenginių judamų grindų aptarnavimui; du sunkvežimiai dulkių atvežimui; sunkvežimis dulkių gamybos žaliavos atvežimui.

Informacija apie stacionarius ir planuojamos ūkinės veiklos teritorijoje dirbančius mobilius triukšmo šaltinius pateikiama 27.6 lentelėje.

27.6 lentelė. Planuojamos ūkinės veiklos triukšmo šaltinių charakteristikos

Nr.	Triukšmo šaltiniai	Garso galia, dBA	Darbo laikas, valandomis		
			Diena (7–19 val.)	Vakaras (19–22 val.)	Naktis (22–7 val.)
Vidiniai stacionarūs triukšmo šaltiniai					
T60	Drožlės gamybos linija priestate	85	Visa para		
Išoriniai stacionarūs triukšmo šaltiniai					
T61	Medinių padėklų smulkinimo įrenginys	85	Visa para		
T62	Dulkių gamybos įrenginiai	85			
T63	Šilumos gamybos įrenginiai	70			
T64	Tubuliatorius	65			
T65	STELA džiovyklos	75			
Išoriniai mobilūs triukšmo šaltiniai					
T66	Krautuvas (katilinės pelenų konteinerio krovai)	104	4 val./para		
T67	Krautuvas (drožlės įrenginių judamų grindų aptarnavimui)	104	Visa para		
T68	Sunkvežimis (dulkių atvežimui)	95	4 val./para		
T69	Sunkvežimis (dulkių atvežimui)	95	4 val./para		
T70	Sunkvežimis (dulkių gamybos žaliavos atvežimui)	95	4 val./para		

28. Triukšmo mažinimo priemonės.

Įmonei yra nustatyta sanitarinės apsaugos zona remiantis dienos, vakaro ir nakties triukšmo (55, 50 ir 45 dBA) izolinijomis. Sanitarinės apsaugos zonos riba pakoreguota rengiant poveikio visuomenės sveikatai vertinimą. Dėl pakoreguotos sanitarinės apsaugos zonos ribos ir planuojamos ūkinės veiklos galimybių Nacionalinis visuomenės sveikatos centras, Šiaulių departamentas 2019-03-12 priėmė sprendimą raštu Nr.(6-11 14.3.4E)2-11985.

Esamos ūkinės veiklos kartu su planuojamos ūkinės veiklos triukšmo schema yra atrankos dėl poveikio aplinkai vertinimo informacinėje medžiagoje (informacijos šaltinis: <https://aaa.lrv.lt/> - „Atrankos dėl poveikio aplinkai vertinimo informacija 2022 m.“ – „Šiaulių regionas“ – „3 eilutė“) ir 2 paveiksle.



2 pav. Esamos ūkinės veiklos kartu su suplanuota ūkine veikla bei gretimame žemės sklype suplanuotos ūkinės veiklos triukšmo šaltinių schema

29. Įrenginyje vykdomos veiklos metu skleidžiami kvapai.

Esamos ūkinės veiklos kartus su planuojamos ūkinės veiklos kvapo įvertinimas atliktas atrankos dėl poveikio aplinkai vertinimo informacinėje medžiagoje. Informacijos šaltinis: <https://aaa.lrv.lt/> - „Atrankos dėl poveikio aplinkai vertinimo informacija 2022 m.“ – „Šiaulių regionas“ – „3 eilutė“.

Iš gamybos cecho ir kuro deginimo įrenginių galima tarša formaldehido, lakiųjų organinių junginių, azoto oksidų ir sieros dioksidų kvapais. Kvapų taršos šaltiniai išmetantys minėtus teršalus yra vertinami kaip aplinkos oro taršos šaltiniai.

33 lentelė. Stacionarių kvapų šaltinių duomenys

Kvapo šaltinis				Išmetamųjų dujų rodikliai pavyzdžio paėmimo (matavimo) vietoje				Kvapo emisijos rodiklis, OUE/s	Kvapų išmetimo (stacionariųjų taršos šaltinių veikimo) trukmė per parą/savaitę/metus, nurodant konkrečias valandas	
kvapo šaltinio Nr.	pavadinimas	koordinatės (plotinio šaltinio perimetro koordinatės) (LKS)		aukštis nuo žemės paviršiaus, m	išėjimo angos matmenys, m	srauto greitis, m/s	temperatūra t, °C			tūrio debitas, Nm ³ /s
1	2	3		4	5	6	7	8	9	10
058	Formaldehidas	430604	6238780	7,9	2,0	7,962	50	25,0	23,36449	8760
	Lakieji organiniai junginiai								1583,333	
059	Formaldehidas	430621	6238782	7,9	2,0	7,962	50	25,0	23,36449	8760
	Lakieji organiniai junginiai								1583,333	
051	Formaldehidas	430605	6238773	7,9	2,0	7,962	50	25,0	23,36449	8760
	Lakieji organiniai junginiai								1583,333	
052	Formaldehidas	430622	6238775	7,9	2,0	7,962	50	25,0	23,36449	8760
	Lakieji organiniai junginiai								1583,333	
053	Azoto dioksidas	430806	6238783	20,0	3,0	0,808	60	10,568	9607,273	8660
	Sieros dioksidas								1142,486	
003	Formaldehidas	430673	6238823	37,0	2,874	12,9	74,1	40,877	0,566243	8585
	Azoto dioksidas								97,91652	
013	Formaldehidas	430652	6238865	32,5	0,63	41,0	20	12,777	0,059701	8760
017	Formaldehidas	430682	6238884	32	1,60	22,53	28,4	39,522	0,072589	
027	Azoto oksidai (A)	430903	6238826	29	1,80	5,2	115,3	9,28	8436,364	8760
	Sieros dioksidas (A)								1003,243	
028	Azoto oksidai (A)	430690	6238894	14,2	1,30	3,49	128,4	1,186	359,3939	8760
034	Lakieji organiniai junginiai	430707	6238898	3,6	0,2	11,27	149,4	0,226	0,787	20
	Azoto oksidai (B)								0,361909	
	Sieros dioksidas (B)								0,010395	
035	Lakieji organiniai junginiai	430709	6238899	3,6	0,2	9,97	143,8	0,203	0,833333	20
	Azoto oksidai (B)								0,344212	
	Sieros dioksidas (B)								0,008449	
036	Lakieji organiniai junginiai	430800	6238893	3,6	0,2	11,17	139,1	0,229	0,841667	20
	Azoto oksidai (B)								0,420818	

Kvapo šaltinis					Išmetamųjų dujų rodikliai pavyzdžio paėmimo (matavimo) vietoje			Kvapo emisijos rodiklis, OUE/s	Kvapų išmetimo (stacionariųjų taršos šaltinių veikimo) trukmė per parą/savaitę/metus, nurodant konkrečias valandas	
kvapo šaltinio Nr.	pavadinimas	koordinatės (plotinio šaltinio perimetro koordinatės) (LKS)		aukštis nuo žemės paviršiaus, m	išėjimo angos matmenys, m	srauto greitis, m/s	temperatūra t, °C			tūrio debitas, Nm ³ /s
1	2	3		4	5	6	7	8	9	10
	Sieros dioksidas (B)								0,008935	
037	Lakieji organiniai junginiai	430803	6238893	3,6	0,2	10,02	142,5	0,204	0,883	20
	Azoto oksidai (B)								0,976182	
	Sieros dioksidas (B)								0,015589	
038	Lakieji organiniai junginiai	430893	6238866	3,6	0,2	10,46	208,2	0,185	0,926	20
	Azoto oksidai (B)								0,012515	
	Sieros dioksidas (B)								0	
060	Azoto oksidai (A)	430859	6238823	20	1,5	7,111	274	4,0	3636,364	8352
	Sieros dioksidas (A)								432,432	

Kvapo emisija apskaičiuojama pagal formulę:

$$M = T \cdot V / Y = \text{OUE/s},$$

čia: M – kvapo emisija, (OUE/s); Y – kvapo slenkstis, mg/m³; V – tūrio debitas m³/s; T – teršalo koncentracija mg/m³;

$$T = q / V \cdot 1000$$

Čia: q – momentinė tarša g/s.

Kvapo šaltinių parametrai ir emisijos iš planuojamos, esamos ir gretimame žemės sklype suplanuotos ūkinės veiklos pateikti 29.1 lentelėje.

29.1 lentelė. Kvapo emisijos iš planuojamų taršos šaltinių

Taršos šaltinio Nr.	Taršos šaltinio pavadinimas	Teršalai turintys kvapą	vnt.	Maksimali tarša	Kvapo slenkstinė vertė, mg/m ³	Tūrio debitas, m ³ /s	Kvapo emisija, OU _E /s
Tarša iš planuojamos ūkinės veiklos taršos šaltinių							
058	Džiovyklos 1 ventiliacinis kanalas	Formaldehidas	mg/Nm ³	1	1,07	25	23,36449
		Lakieji organiniai junginiai	mg/Nm ³	19	0,3		1583,333
059	Džiovyklos 2 ventiliacinis kanalas	Formaldehidas	mg/Nm ³	1	1,07	25	23,36449
		Lakieji organiniai junginiai	mg/Nm ³	19	0,3		1583,333
051	Džiovyklos 1 ventiliacinis kanalas	Formaldehidas	mg/Nm ³	1	1,07	25	23,36449
		Lakieji organiniai junginiai	mg/Nm ³	19	0,3		1583,333
052	Džiovyklos 2 ventiliacinis kanalas	Formaldehidas	mg/Nm ³	1	1,07	25	23,36449
		Lakieji organiniai junginiai	mg/Nm ³	19	0,3		1583,333
053	Kaminas	Azoto dioksidas	mg/Nm ³	300	0,33	10,568	9607,273
		Sieros dioksidas	mg/Nm ³	200	1,85		1142,486
Tarša iš esamos ūkinės veiklos taršos šaltinių							
003	Šlapias elektrostatinis filtras	Formaldehidas	g/s	0,60588	1,07	40,877	0,566243
		Azoto dioksidas	g/s	32,31245	0,33		97,91652
013	Filtras	Formaldehidas	g/s	0,06388	1,07	12,777	0,059701
017	Šlapias elektrostatinis filtras	Formaldehidas	g/s	0,07767	1,07	39,522	0,072589
027	Kaminas	Azoto oksidai (A)	mg/Nm ³	300,0	0,33	9,28	8436,364
		Sieros dioksidas (A)	mg/Nm ³	200,0	1,85		1003,243
028	Kaminas	Azoto oksidai (A)	mg/Nm ³	100,0	0,33	1,186	359,3939
034	Dyzelinis generatorius	Lakieji organiniai junginiai	g/s	0,2361	0,3	0,226	0,787
		Azoto oksidai (B)	g/s	0,11943	0,33		0,361909
		Sieros dioksidas (B)	g/s	0,01923	1,85		0,010395
035	Dyzelinis generatorius	Lakieji organiniai junginiai	g/s	0,25	0,3	0,203	0,833333
		Azoto oksidai (B)	g/s	0,11359	0,33		0,344212
		Sieros dioksidas (B)	g/s	0,01563	1,85		0,008449
036	Dyzelinis generatorius	Lakieji organiniai junginiai	g/s	0,2525	0,3	0,229	0,841667
		Azoto oksidai (B)	g/s	0,13887	0,33		0,420818
		Sieros dioksidas (B)	g/s	0,01653	1,85		0,008935
037	Dyzelinis generatorius	Lakieji organiniai junginiai	g/s	0,2649	0,3	0,204	0,883
		Azoto oksidai (B)	g/s	0,32214	0,33		0,976182
		Sieros dioksidas (B)	g/s	0,02884	1,85		0,015589

Taršos šaltinio Nr.	Taršos šaltinio pavadinimas	Teršalai turintys kvapą	vnt.	Maksimali tarša	Kvapo slenkstinė vertė, mg/m ³	Tūrio debitas, m ³ /s	Kvapo emisija, OU _E /s
Tarša iš planuojamos ūkinės veiklos taršos šaltinių							
038	Dyzelinis generatorius	Lakieji organiniai junginiai	g/s	0,2778	0,3	0,185	0,926
		Azoto oksidai (B)	g/s	0,00413	0,33		0,012515
		Sieros dioksidas (B)	g/s	0	1,85		0
Tarša iš greta planuojamos medienos konstrukcijų gamybos įmonės							
060	Kaminas	Azoto oksidai (A)	mg/Nm ³	300,0	0,33	4,0	3636,364
		Sieros dioksidas (A)	mg/Nm ³	200,0	1,85		432,432

Aplinkos oro užterštumo kvapais prognozė.

Vertinant planuojamos ir esamos ūkinės veiklos poveikį kvapu, kvapo sklaidos modeliavimas atliktas kompiuterinių programų paketu „AERMOD View“, AERMOD matematinio modeliu, skirtu pramoninių šaltinių kompleksų išmetamų teršalų sklaidai aplinkoje modeliuoti. Kvapų modeliavimo taršos šaltinių fiziniai parametrai ir vietovės meteorologinės sąlygos priimti analogiškai kaip ir oro teršalų sklaidos modeliavime.

Kvapo sklaidos modeliavimo rezultatai pateikti 29.2 lentelėje.

29.2 lentelė. Kvapų sklaidos modeliavimo rezultatai

Teršalas	Ribinė vertė	Apskaičiuota didžiausia kvapų koncentracija	
	OU _E /m ³	OU _E /m ³	Vieneto dalimis nuo ribinės vertės
Kvapas	8	0,109	0,014

30. Kvapų valdymo (mažinimo) priemonės, atsižvelgiant į ES GPGB informaciniuose dokumentuose pateiktas rekomendacijas kvapams mažinti.

Darytina išvada, kad medienos drožlių gamybos įmonės, adresu Ryto g. 4, Menčių k., Naujosios Akmenės kaimiškoji sen., Akmenės r., projekte numatomos kvapo sklaidos modeliavimą, nustatyta, kad maksimalios pusės valandos kvapo koncentracijos 1,5 m aukštyje virš žemės paviršiaus pasieks 0,109 OUE/m³ ir neviršija HN 121:2010 reglamentuojamos 8 europinių kvapo vienetų (8 OUE/m³) ribinės vertės.

XIII. APLINKOSAUGOS VEIKSMŲ PLANAS

36 lentelė. Aplinkosaugos veiksmų planas

GPGB ribinės vertės pasiektos, aplinkosaugos veiksmų planas nerengiamas.

Parametras	Vienetai	Siekiamos ribinės vertės (pagal GPGB)	Esamos vertės	Veiksmai tikslui pasiekti	Laukiami rezultatai	Įgyvendinimo data
1	2	3	4	5	6	7

XIV. PARAIŠKOS DOKUMENTAI, KITI PRIEDAI, INFORMACIJA IR DUOMENYS

Priedo Nr.	Priedo pavadinimas
1	Deklaracijos
2	Atliekų naudojimo ar šalinimo techninis reglamentas
3	ŠESD stebėsenos ir apskaitos planas
4	Ūkio subjektų aplinkos monitoringo programa
5	Saugos duomenų lapai
6	Technologinė schema
7	Neatitiktinių sąlygų atveju išmetamų aplinkos oro teršalų matavimo protokolai